



EA-40

Adhesivo Epoxídico Claro

REVISION DEL PRODUCTO

EA-40 Epoxy Claro es un adhesivo epoxídico de baja viscosidad que puede ser esparcido fácilmente en capas delgadas que son casi transparente despues del curado. EA-40 tiene un pot life más o menos largo y cura en 24 horas a temperatura de ambiente dando buenas propiedades electricas y mecánicas. Su mezcla es de 1:1 por volumen. Cuando es mezclado 2A:1B por volumen, EA-40 alcanza mayor resistencia al calor y mejores propiedades físicas. EA-40 es versatil y puede ser usado para diferentes ensamblados y reparaciones desde elementos eléctricos hasta joyerías y reparaciones de plomería. Los hacedores de arcos conocen al EA-40 como una resina para usarlo como láminas. EA-40 provee alta resistencia a la humedad y es aceptado por los requisitos del Federal Specification MMM-A-188, Type III.

REVISION TECNICA

Valores: ~Mezcla: Uno A a Uno B (1A:1B) por volumen ~Pot Life: 2 hrs (1/4 pint)
 ~Resistencia Al Chorroado : 1/16" ~Color: Amber Claro ~Barcol 935 Dureza: 66 (69)

<u>Propiedades</u>	<u>Viscosidad</u>	<u>G/CC</u>	<u>Elasticidad Al Romper</u>	<u>Resistencia A La Tension</u>
--------------------	-------------------	-------------	------------------------------	---------------------------------

A+B Mezclado	Cremoso	1.10	1.0% (0.4%)	3400 psi (1000 psi)
--------------	---------	------	-------------	---------------------

Modulus de Elasticidad en Tension . . .	190 M (160M)	Resistencia A La Compresion. . .	8,100 psi (8,300)
Modulus de Elasticidad en Compresion . . .	140 M (180M)		

Propiedades Adhesivas (Tensile Shear Adhesion – ASTM D1002)

<u>Substrate</u>	<u>Exposure</u>	<u>Temp. Prueba</u>	<u>Valor(psi)</u>
AL 2024-T-3	Ninguno	-50C	1400 (800)
“	Ninguno	25C	1500 (1200)
“	Ninguno	80C	1800 (1900)
“	30 días en agua @25C	25C	2500 (1600)
“	7 días en 100% RH @ 65C	25C	2900 (2000)
Rodillo De Acero Frío	Ninguno	25C	3300 (2500)

Preparación De Las Superficies Para Una Unión Adhesiva

Materiales deben ser guardados y usados en lugares tibios (72°F/23°C). Una superficie limpia, seca es necesaria para una buena unión. Los adhesivos se van a pegar bien a la superficie que quieres pegar ó a esa capa que se encuentra sobre la superficie. Raramente un adhesivo penetra sobre los contaminantes de la superficie dando un pegado satisfactorio sobre una superficie sucia.

Materiales porosos se pegan, mientras esten seco. La superficie debe ser lijada y limpiada. Superficies no porosas, como el metal, plástico, deben ser desgrasado, secado y lijado. Estas superficies deben ser cubiertas para evitar la contaminación. Las personas deben usar guantes limpios de algodón para prevenir que el aceite del cuerpo contamine las superficies limpias.

Para un pegado máximo las superficies deben ser limpiadas de cualquier contaminante. Superficies no porosas deben ser desgastado para incrementar su efectividad y luego límpialo con un solvente. Los adhesivos Epoxídicos no trabajan bien con metales como níquel, cromo, ó estaño ni con termoplasticos como el polietileno. Referirse a la Preparación de superficies para una unión adhesiva en el boletín técnico.

Midiendo

Mezclando

Curando

Si vas a usar los tubos, saca cantidades iguales y mezclalo bien.

Si vas a usar los de pint ó contenedores más grandes, mide cantidades iguales de Partes A y B (o 2A:1B) por volumen en un recipiente limpio de mezclar. Herramientas de mezclar y recipiente deben estar limpios y hechos de metal, vidrio ó plástico. Después de dispensar las cantidades necesarias de Partes A y B en el recipiente de mezclar, mezclarlo bien por 3 minutos asegurandote de raspar los lados y el fondo el recipiente varias veces.

Ponlo sobre la superficie preparada y déjalo curar por 24 horas. Aplicando un poco de calor va a curar el EA-40 más rápido – 150°F/65°C por 6 hrs.

Extra Curado – Después que EA-40 ha curado a temperatura de ambiente, el calenta el epoxy a 150°F(65° C) de 4 a 8 hrs va a incrementar sus propiedades física y rendimiento. Dejar enfriar a temperatura de ambiente antes de mover las superficie pegadas, cortarlas, etc.

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Las hojas (MSDS) para éste y cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de usarse. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se siguen las instrucciones cuidadosamente.

Ten Cuidado! EA-40 Parte-A es irritante a los ojos y piel. Evitar el contacto prolongado y repetido para evitar una posible sensibilización. Usarlo solamente con una adecuada ventilación. Si es contaminado enjuagar los ojos con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica. Remover de la piel con crema para manos sin agua luego con aguay y jabón. Referirse a la ficha técnica MSDS. EA-40 Parte-B causa quemadura a los ojos. Puede quemar la piel y causar sensibilidad. Los vapores irritan la traquea respiratoria. Si es contaminado, enjuaga los ojos con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica. Remover de la piel con agua y jabón. Usarlo solamente con adecuada ventilación.

Importante! La información que éste boletín técnico contiene es considerada precisa. Sin embargo, no se ofrece garantías acerca de la precisión de los datos, los resultados obtenidos ó de cualquier uso. Usuario debe determinar el buen uso del producto para cada aplicación y asumirá el riesgo.

Llamanos a cualquier momento con tus preguntas.

LINEA GRATUITA: (800)762-0744 **PAGINA WEB:** www.smooth-on.com