



Feather Lite™

Resina Uretana Para Vaciados Livianos

REVISION DEL PRODUCTO

Feather Lite es una nueva resina uretana rellena de baja densidad. Plásticos Curados son livianos (flotan en el agua) y tienen una densidad más baja que otras resinas. *Feather Lite* ofrece una conveniente mezcla de 1A:1B por volumen y se mezcla fácilmente (el pre-mezclado de Partes A y B es necesario). Una vez curado es fuerte y puede ser cortado, lijado, pulido, taladrado, etc. *Feather Lite* puede ser pigmentado con pigmentos SO Strong antes del vaciado y puede ser pintado.

Porque este material es de baja densidad, rinde más por libra/kg. que otras resinas, **el costo por vaciado es menor.** *Feather Lite* puede ser usado para una gran variedad de diseños industriales y de arte incluyendo esculturas, carnada para pescar, prototipos, cabezas de muñecas y figuras, etc.

REVISION TECNICA

Valores: ~Mezcla: Uno por Uno por volumen ó peso. ~Color: Beige ~Durometro: Shore 58D*
~Pot Life: 8.5 minutos ~Tiempo De Desmoldaje: 2 hrs (dependiendo de la masa).

Descripción: *Feather Lite* consiste de dos componentes líquidos rellenos, Parte A (Etiqueta Amarilla) y Parte B (Etiqueta Azul). Cuando se combina uno por uno por volumen, *Feather Lite* cura a un plástico duro, liviano y durable.

COMPONENTES	COLOR	VISCOSIDAD	S.G. g/cm3	S.V. cu. in./lb.
Mezclado Partes A + B*	Beige	410 cps	0.67	41
Elasticidad @ Romper: 1.6%	Ultima Resistencia A La Tension: 2,160 PSI		Modulo: 156,000 PSI .	
	Encojimiento: 0.003 in./in.			

* Sus Máximas Propiedades Son Obtenidades En Una Semana

Poniendo Un Desmoldante

Mezclado

Preparación . . . Materiales deben guardarse y usarse en temperaturas tibias (72° F / 23° C). Todos los uretanos líquidos son sensibles a la humedad y van absorber la humedad del ambiente. Las herramientas de mezclar y las vasijas deben estar limpias y secas hechas de metal, vidrio ó plástico. El mezclado debe hacerse en un área bien ventilada. El uso de lentes de protección, guantes de latex y camisas manga largas se recomienda para minimizar el contacto con la piel.

Poniendo Un Agente Desmoldante. . . Un agente desmoldante es necesario para facilitar del desmoldamiento cuando se hace el vaciado sobre casi cualquier superficie. Usa un agente desmoldante específicamente para hacer moldes (Universal Mold Release de Smooth-On). Una capa del agente desmoldante debe ponerse sobre toda la superficie que va estar en contacto con la goma. ~**IMPORTANTE:** Para asegurarte que hayas cubierto totalmente, con una brocha pásala sobre la superficie del modelo. Seguido de otra capa del desmoldante y dejar secar por 30 minutos.

Mezclado . . . Debes mover ambas Partes A & B bien antes de usar. El material se separa facilmente. Pre-mezcla ambas partes en sus envases originales antes de usarlo. Despues de dispensar cantidades iguales de Partes A y B en la vasija de mezclar. Mezclar bien. Vativ lentamente y firmemente asegurandote de raspar bien los lados y el fondo del recipiente varias vece. Cuidado de no derramar el material fuera de la vasija.

Recuerda, Feather Lite. seca rápido. No demorar entre mezclado y vaciado.

Vaciado

Curado

Performancia

IMPORTANTE: La vida del producto es drásticamente reducido despues de abierto. El producto restante debe ser usado lo más pronto posible. Rápidamente reemplaza las tapas de los envases despues de usar el producto esto prolongará la duración del material no usado. **XTEND-IT Gas Seco** (de Smooth-On) alargará significativamente la vida del producto sobrante (hasta 4 veces más).

Vaciado . . . Para mejores resultados, vacia tu mezcla en un solo lugar en la parte más baja del recipiente y deja que la mezcla busque su camino. Esto minimizará el atrapado de aire.

Curado. . . *Feather Lite* está listo para desmoldar en apróximadamente dos horas dependiendo en la masa y configuración del molde. Vapores no tóxicos, pueden ser visibles cuando el producto empieza a “gelear” y curar, lo cual desaparecerá en un área bien ventilada. Extra curado no es necesario pero incrementará las propiedades físicas y rendimiento. El calor del vaciado en el molde es de 150°F/65°C por 4 – 6 hrs.

Performancia. . . Vaciados curados de *Feather Lite* son livianos, rígidos y durables. Resisten la humedad, calor moderado, solventes, ácidos diluidos y pueden ser cortados, pigmentados, pintados ó pegados a otras superficies (any release agent must be removed). If machining cured *Feather Lite*, wear dust mask or other apparatus to prevent inhalation of residual particles. Because no two applications are quite the same, a small test application to determine suitability is recommended if performance of this material is in question.

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Las hojas (MSDS) para éste y cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de usarse. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se siguen las instrucciones cuidadosamente.

Ten Cuidado. Crystal Clear Parte A es un aliphatic modificado diisocyanate. Vapores, pueden causar problemas a los pulmones y sensibilidad. Usar solamente con una ventilación apropiada. Contacto con la piel y ojos pueden causar irritación. Enjuagar los ojos con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica inmediatamente. Remover de la piel con crema para mano seguido de agua y jabón Referirse a MSDS. Part B irrita los ojos y piel. Evitar el uso prolongado y repetición del contacto con la piel.

Importante: La información que éste boletín técnico contiene es considerada precisa. Sin embargo, no se ofrece garantías acerca de la precision de los datos, los resultados obtenidos ó de cualquier uso. Usuario debe determinar el buen uso del producto para cada aplicación y asumirá el riesgo.

Preguntas Técnicas? Página Web: www.smooth-on.com Tel. (800) 762-0744

Fax. (610) 252-6200. 03/03