



# SMOOTH-CAST™ 300 Series

Plásticos Líquidos De Ultra Baja Viscosidad, Blanco Brilloso

## REVISION GENERAL

Los plásticos líquidos de **Smooth Cast 300 Series** son resinas para vaciados de ultra baja viscosidad que dan vaciados que son **blanco brillante virtualmente sin burbujas**. Ofrecen una conveniente mezcla de uno por uno (una parte A por una Parte B por volumen). La única diferencia entre ellos es el pot life y tiempo de desmoldaje.

Estas resinas aceptan rellenos (como URE-FIL 3 de Smooth-On) y pueden ser coloreadas (Smooth-Cast 325 acepta colorantes mayor que SC 300 series). Totalmente curadas son resistentes, durables, pintables. Resisten humedad y disolventes de mediana disolución. Aplicaciones para los Plástico de Smooth-Cast incluyen reproducciones de pequeñas esculturas, vaciados de bronce al frío, prototipos, efectos especiales, joyería decorative.

## REVISION TECNICA

**Valores:** ~Mezcla: Uno por Uno Por Volumen. ~Color: Blanco ~Durometro: Shore 70D

	<u>Pot Life</u>	<u>Tiempo De Desmoldaje</u> (depende de la masa)	<u>Encojimineto</u>
Smooth-Cast 300Q	30 segundos	4 - 5 minutos	.01 in./in.
Smooth-Cast 300	3 minutos	10 minutos	.005 in./in.
Smooth-Cast 305	7 minutos	30 minutos	.0035 in./in.
Smooth-Cast 310	15 - 20 minutos	2 - 4 horas	.00025 in./in.

<u>COMPONENTES</u>	<u>COLOR</u>	<u>VISCOSIDAD</u>	<u>S.G. g/cm3</u>	<u>S.V. cu. in./lb.</u>
Mezcla de Partes A + B	Blanco	80 cps	1.05	26.6
Shore D Hardness: 70		Ultima Resistencia A Tensión: 3,000 PSI		

## Poniendo Agente Desprendedor

## Mezclando

**Preparación . . .** Materiales deben ser guardados y usados a temperatures de ambiente (72° F / 23° C). Herramientas de mezclar y vasijas deben estar limpios y hechos de metal, vidrio ó plástico. La mezcla debe hacerse en un lugar bien ventilado. Usando lentes de protección, guantes de latex y camisa de manga larga para mínimizar el contacto con la piel.

**Poniendo El Agente Desprendedor . . .** Un agente desprendedor es necesario para facilitar el desmoldaje cuando el vaciado es hecho sobre casi cualquier superficie. Usar el recomendado para hacer moldes (Universal Mold Release ó Mann's Ease Release 2251 disponibles en from Smooth-On y distribuidores). Una capa del relese debe rocearse sobre todo el modelo.

**~IMPORTANTE:** para asegurarse pasa una brocha suave sobre toda la superficie seguido de otra capa de desprendedor, dejar secar por 30 minutos.

Casi todas las gomas de silicona no necesitan agente desprendedor al menos que vayas a vaciar silicona en el molde de silicona. Poner un agente desprendedor sin embargo prolongará la vida del molde.

**Mezclando. . . Agita o mueve Parte A & Parte B antes de usar.** Despues de vaciar cantidades iguales de Partes A y B en el recipiente de mezclar, **mezclar bien** por 60 segundos. Mezclar despacio y bien asegurandote de raspar los lados y la base del recipiente varias veces. Cuidado trata de no derramar. **Recuerda, este producto cura rápido.** No demorar entre mezclado y vaciado.

**Recuerda, SC300Q, SC 300 y SC 305 cura rápido.** No demorar entre mezclado y vaciado.

## ***Vaciado***

## ***Curado***

## ***Performancia***

**IMPORTANTE:** La vida del producto es drásticamente reducido despues de abierto. Producto sobrante debe usarse lo más pronto posible. El reemplazo de las tapas de los dos contenedores prolongará la vida del producto no usado. **XTEND-IT Gas Seco** (disponible en Smooth-On) significativamente prolonga la vida del producto (hasta 4 veces más).

## ***Seguridad Primero!***

## ***Seguridad Primero!***

## ***Seguridad Primero!***

**Vaciado.** . . Para mejores resultados, vacia la mezcla en una sola parte en el lado más bajo de la caja y deja que la mezcla busque su nivel. Esto ayudará a minimizar el atrapado de aire.

**Curado** . . . SC 300 cura en 7 - 10 minutos (SC 305 en 30 – 40 minutos y SC 310 en 2 - 4 horas) dependiendo en la masa y configuración del molde. Vapores no dañinos pueden ser vistos cuando el producto empieza a ponerse como “gel” y cura, desaparece con adecuada ventilación. Extra curado (calentando tu vaciado a 150°F/65°C) por 4 – 6 horas aumenta las propiedades físicas y rendimiento.

**Performancia.** . . Vaciados una vez curado son duraderos y rígidos. Resisten humedad, moderado calor, ácidos líquidos y pueden ser pasados por máquinas, y pintados (cualquier agente desprendedor debe ser removido). Si lo vas a poner en máquina usa mascara para polvo. Vaciados pueden ser puestos afuera como muestras despues de haber sido pintados. Vaciados sin pintar pueden ponerse Amarillo con el tiempo más rápido si se exponen a los UV rayos. Debe hacerse siempre una pequeña prueba, par aver el resultado de tú aplicación con el producto.

Las hojas (MSDS) para éste y cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de usarse. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se siguen las instrucciones cuidadosamente.

**Ten Cuidado.** Vapores, pueden ser significativamente si prepolymer es calentado ó roceado, puede dañar los pulmones. Usar solamente con una adecuada ventilación. Contacto con la piel y ojos puede causar irritación. Enjuagar con bastante agua por 15 inutos y recibir ayuda médica. Parte B (Etiqueta Azul) irrita los ojos y piel. Evitar el contacto prolongado con la piel. Si se contaminara, enjuagar bien con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica. Cuando mezcle con Parte A siga las instrucciones.

**Importante** - La información que éste boletín técnico contiene es considerada precisa. Sin embargo, no se ofrece garantías acerca de la precisión de los datos, los resultados obtenidos ó de cualquier uso. Usuario debe determinar el buen uso del producto para cada aplicación y asumirá el riesgo.

***Llamanos Con Cualquier Pregunta Acerca De Tu Aplicación.***

Línea Gratuita: (800) 762-0744

Fax: (610) 252-6200

Visitanos A Nuestra Página Web: [www.smooth-on.com](http://www.smooth-on.com)

Preguntanos Acerca De Nuestros Productos De Uretanos Y Siliconas  
Para Hacer Moldes. 06/02