



SMOOTH-CAST 320, 321 & 322

Plásticos Líquidos De Ultra Bajo Costo/Baja Viscosidad

REVISION DEL PRODUCTO

La nueva serie de Smooth Cast 320 consiste de resinas para vaciados de ultra baja viscosidad y costo que dan virtualmente vaciados libre de burbujas. SC 320 te darán vaciados de color blancuzo, y son productos hermanos de nuestra popular serie SC 300. SC 320 aceptan pigmentos mejor y su costo son menores.

Fácil de mezclar y vaciar, estas resinas ofrecen una conveniente mezcla de uno por uno (una parte A a una parte B por volumen)

Las Series de Smooth Cast 320 aceptan pigmentos y rellenos facilmente (como URE-FIL 3 de Smooth-On). Estos productos son superiores para aplicaciones de vaciados de metal al frío. Vaciados totalmente curados son fuertes, durables, cortables, pintables. Resisten la humedad y solventes no muy fuertes. Trabajos que puedes hacer on las serie de Smooth Cast 320 incluyen: reproducción de pequeñas y medianas esculturas, vaciados de metal al frío, prototipos, joyerías, etc.

REVISION TECNICA

Valores: ~Mezcla: Uno por Uno por volumen. ~Color: blancuzo ~Durometro: Shore 70D

	<u>Pot Life</u>	<u>Tiempo De Desmoldaje</u> (depende de la masa)	<u>Encojimiento</u>
Smooth-Cast 320	3 minutos	7-10 minutos	.01 in./in.
Smooth-Cast 321	7-9 minutos	30 minutos	.0055 in./in.
Smooth-Cast 322	10-20 minutos	2-4 hrs	.0005 in./in.

<u>COMPONENTES</u>	<u>COLOR</u>	<u>VISCOSIDAD</u>	<u>S.G. g/cm3</u>	<u>S.V. cu. in./lb.</u>
Mezclado Parte A +B	Blanco	80 cps	1.05	26.6
Shore D Dureza: 70		Ultima Resistencia A La Tension: 3,000 PSI		

Poniendo El Desmoldante

Mezclando

Preparación . . . Materiales deben ser guardados y usados en lugares tibios y secos (72° F / 23° C). Todos los uretanos líquidos son **sensibles a la humedad** y van absorber humedad del ambiente. Las herramientas de mezclar deben estar hechos de metal, vidrio ó plástico. El mezclado debe hacerse en una área bien ventilada. Usando lentes de protección, guantes y camisa manga larga para minimizar el contacto con la piel.

Poniendo El Desmoldante . . . Un desmoldante es necesario para facilitar el desmoldamiento sobre casi cualquier superficie. Usa un desmoldante hecho especificamente (Universal Mold Release ó Ease Release 200 de Smooth-On and sus distribuidores). Una buean rociada del desmoldante debe ser puesto sobre toda la superficie del modelo que va a estar en contacto con el plástico. ~**IMPORTANTE:** Para asegurarte de una cubierta total, con una brocha suave pásala sobre la superficie seguido de otra rociada del desmoldante, dejar secar por 30 minutos.

La mayoría de gomas de silicona no requieren desmoldante al menos que vacies silicona en el molde de silicona. El Uso del desmoldante, sin embargo, se recomienda para prolongar la vida del molde.

Mezclando. . . Ajita y remueve las dos Partes A & B antes de usar. Despues de vaciar cantidades iguales de Partes A y B dentro del recipiente de mezclar, **mezclar bien.** Mover lentamente pero con firmeza raspando los lados y el fondo del recipiente variras veces. Asegúrate de no derramar fuera del envase. **Recuerda, SC 320 y SC 321 secan rápido.** No demores entre mezclado y vaciado.

Vaciado

Curado

Rendimiento

IMPORTANTE: La vida del producto es drásticamente reducido después de abierto. El producto restante debe ser usado lo más pronto posible. Rápidamente reemplaza las tapas de los envases después de usar el producto esto prolongará la duración del material no usado. **XTEND-IT Gas Seco** (de Smooth-On) alargará significativamente la vida del producto sobrante (hasta 4 veces más).

Vaciado . . . Para mejores resultados, vacía tu mezcla en un solo lugar en la parte más baja del recipiente y deja que la mezcla busque su camino. Esto minimizará el atrapado de aire.

Curado . . . SC 320 va a curar en 7-10 minutos (SC 321 en 30 minutos y SC 322 en 2-4 hrs) dependiendo de la configuración de la masa. Van a salir vapores que no son tóxicos cuando el producto empieza a gelear y curar, pero se desvanecerá en un lugar bien ventilado. Extra curado (caliente tu vaciado a 150°F/65°C) por 4-6 hrs incrementa sus propiedades físicas y rendimiento.

Rendimiento. . . Los vaciados una vez curados son rígidos y durables. Resisten la humedad, calor moderado, solventes, ácidos diluidos y pueden ser cortados, pintados, pegados a otras superficies (el desmoldante debe ser removido primero). Si lo vas a poner en máquina usa máscara para polvo. Vaciados pueden ser puestos afuera como muestras después de haber sido pintados. Vaciados sin pintar pueden ponerse Amarillo con el tiempo más rápido si se exponen a los UV rayos. Debe hacerse siempre una pequeña prueba, para ver el resultado de tu aplicación con el producto.

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Las hojas (MSDS) para éste y cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de usarse. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se siguen las instrucciones cuidadosamente.

Importante - La información que éste boletín técnico contiene es considerada precisa. Sin embargo, no se ofrece garantías acerca de la precisión de los datos, los resultados obtenidos ó de cualquier uso. Usuario debe determinar el buen uso del producto para cada aplicación y asumirá el riesgo

Llamanos Con Cualquier Pregunta Acerca De Tu Aplicación.

Línea Gratuita: (800) 762-0744

Fax: (610) 252-6200

Visítanos A Nuestra Página Web: www.smooth-on.com

Pregúntanos Acerca De Nuestros Productos De Uretanos Y Siliconas
Para Hacer Moldes. 0201