



Smooth-Cast 383 & 385

Resina Uretana Relleno Con Minerales

REVISION DEL PRODUCTO

Smooth-Cast 383 y 385 son las nuevas resinas uretanas rellenas con minerales para vaciados que son muy fuertes y durables. Cuando las partes A y B son mezclados en las correctas proporciones (1A:5B por peso), SC 383 y 385 curan a temperatura de ambiente virtualmente sin encojimiento. Estas resinas uretanas rígidas solo se diferencian en su tiempo de trabajo y desmoldamiento. Ambas tienen una alta resistencia a la compresión y flexión.

Vaciados totalmente curados son fuertes, cortables y pintables. Puedes obtener el color que quieres añadiendo pigmentos. Resisten la humedad y solventes moderados. SC 385 es ideal para la producción de partes industriales, fundiciones, y algunas aplicaciones en cerámicas.

REVISION TECNICA

Valores: ~Mezcla: 1A a 5B por peso. ~Color: Beige ~Durometro: Shore 85D

	<i>Pot Life</i>	<i>Tiempo De Desmoldaje</i>	<i>Curado Completo</i>
<i>Smooth-Cast 383</i>	7 minutos	45 minutos	Toda La Noche
<i>Smooth-Cast 385</i>	20 minutos	2 hrs	Toda La Noche

COMPONENTES	COLOR	VISCOSIDAD	S.G. g/cm ³	S.V. cu. in./lb.
Mezclado Partes A + B	Beige	3,000 cps	1.6	17.3
Shore D Dureza: 85	Ultima Resistencia A La Tensión: 3,100 PSI		Encojimiento: .0006 in/in	

Poniendo El Desmoldante

Mezclado

Preparación . . . Materiales deben ser guardados y usados a temperaturas de ambiente (72° F / 23° C). Herramientas de mezclar y vasijas deben estar limpias y hechos de metal, vidrio ó plástico. La mezcla debe hacerse en un lugar bien ventilado. Usando lentes de protección, guantes de latex y camisa de manga larga para minimizar el contacto con la piel.

Poniendo El Desmoldante . . . Un desmoldante es necesario para facilitar el desmoldamiento sobre casi cualquier superficie. Usa un desmoldante hecho específicamente (Universal Mold Release ó Ease Release 200 de Smooth-On and sus distribuidores). Una buena rociada del desmoldante debe ser puesto sobre toda la superficie del modelo que va a estar en contacto con el plástico. ~**IMPORTANTE:** Para asegurarte de una cubierta total, con una brocha suave pásala sobre la superficie seguido de otra rociada del desmoldante, dejar secar por 30 minutos.

La mayoría de gomas de silicona no requieren desmoldante al menos que vacies silicona en el molde de silicona. El Uso del desmoldante, sin embargo, se recomienda para prolongar la vida del molde.

Mezclando . . . PRE-MEZCLA PARTE B ANTES DE USAR. Después de pre mezclar Parte B, dispensa las cantidades necesarias de Partes A y B en el envase de mezclar y **mezclarlo bien.** Mover despacio pero firme, asegurandote de raspar los lados y el fondo del envase varias veces. Si lo vas a aspirar... ponlo a 29 pulgadas de mercurio por 3 minutos hasta que suba y baje.

IMPORTANTE: La vida del producto es drásticamente reducido despues de abierto. El producto restante debe ser usado lo más pronto posible. Rápidamente reemplaza las tapas de los envases despues de usar el producto esto prolongará la duración del material no usado. **XTEND-IT Gas Seco** (de Smooth-On) alargará significativamente la vida del producto sobrante (hasta 4 veces más).

Vaciado

Curado

Rendimiento

Vaciado . . . Para mejores resultados, vacia tu mezcla en un solo lugar en la parte más baja del recipiente y deja que la mezcla busque su camino. Esto minimizará el atrapado de aire.

Curing . . . SC 383 & SC 385 cura de la noche a la mañana a temperatura de ambiente (77°F/25°C). El desmoldaje depende de la masa y configuración del molde. Vaciados grandes van a curar más rápido que los pequeños. El curado puede ser acelerado añadiendo SO-Cure acelerador (de Smooth-On) ó con calor moderado (150°F/65°C).

Extra Curado. . . Aunque no es necesario, el extra curado va incrementar las propiedades físicas del material. Si vas a usar SC 383 o SC 385 como molde aspirandolo, el extra curado es recomendado. Despues de curar a temperatura de ambiente, pon el material en el molde a 150°F/65°C por 4–6 hrs. Dejar enfriar antes de usarlo a temperatura de ambiente.

Rendimiento. . . Vaciados una vez curados de SC 383 & SC 385 son muy fuertes y durables. Resisten la humedad, calor moderado, solventes, ácidos diluidos y pueden ser cortados, pintados, pegados a otras superficies (el desmoldante debe ser removido primero). Si lo vas a poner en máquina usa mascara para polvo. Vaciados pueden ser puestos afuera como muestras despues de haber sido pintados. Vaciados sin pintar pueden ponerse Amarillo con el tiempo más rápido si se exponen a los UV rayos. Debe hacerse siempre una pequeña prueba, para ver el resultado de tú aplicación con el producto.

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Las hojas (MSDS) para éste y cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de usarse. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se siguen las instrucciones cuidadosamente.

Cuidado. Parte A (Etiqueta amarilla) contiene methylene diphenyldiisocyanate. Vapores, los cuales pueden ser significantes si es calentado o rociado, puede causar daños a los pulmones y sensibilidad. Usarlo solamente con adecuada ventilación. Contacto con la piel y ojos puede causar irritación. Enjuagar con bastante agua por 15 inutos y recibir ayuda médica. Parte B (Etiqueta Azul) irrita los ojos y piel. Evitar el contacto prolongado con la piel. Si se contaminara, enjuagar bien con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica. Cuando mezele con Parte A siga las instrucciones.

Importante - La información que éste boletín técnico contiene es considerada precisa. Sin embargo, no se ofrece garantías acerca de la precisión de los datos, los resultados obtenidos ó de cualquier uso. Usuario debe determinar el buen uso del producto para cada aplicación y asumirá el riesgo.

Llamanos Con Cualquier Pregunta Acerca De Tu Aplicación.

Línea Gratuita: (800) 762-0744

Fax: (610) 252-6200

Visitanos A Nuestra Página Web: www.smooth-on.com

Preguntanos Acerca De Nuestros Productos De Uretanos Y Siliconas
Para Hacer Moldes. 0301