



SMOOTH-CAST 70D

Resinas De Uretano Para Vaciados

REVISION DEL PRODUCTO

Smooth Cast 70D es una resina de muy poca viscosidad que ofrece al usuario tremenda versatilidad y capacidad para diseñar. Fácil de mezclar y vaciar, Smooth-Cast 70D ofrece una conveniente mezcla de uno por uno (por volumen) y cura en 3 minutos a un plástico duro que puede ser desmoldado en 15 minutos.

Bajo Costo, Conveniencia, Versatilidad! Smooth-Cast 70D es nuestro "URE-FIL 3" relleno de resina puede ser añadido en diferentes proporciones para alcanzar una gran variedad de propiedades para trabajar y efectos. Este sistema te da la capacidad de duplicar ó triplicar su volumen añadiendo relleno, ahorrando dinero (ver las instrucciones para mezclar). Con suficiente relleno, Smooth-Cast 70D puede ser usado como un molde madre de poco peso .

Vaciados totalmente curado hechos de Smooth-Cast 70D son fuertes, pintables y se pueden pasar por máquina. Resisten humedad y solventes no muy fuertes. Colores pueden ser obtenidos usando colorants. Aplicaciones para Smooth-Cast 70D incluyen prototipos y modelos arquitectónicos, efectos especiales, partes industriales, joyería decorative y miniaturas.

REVISION TECNICA

Valores:	~Mezcla: Uno por Uno por volumen .	~Color: Tostado	~Durometro: Shore 70D
	~ Pot Life: 4 - 6 minutos	~Tiempo De Desmoldaje: 15 minutos (dependiendo de la masa).	

COMPONENTES	COLOR	VISCOSIDAD	S.G. g/cm ³	S.V. cu. in./lb.
Partes A + B Mezcladas	Tostado	400 cps	1.07	25.9
Elasticidad Al Romperse: 6.0%	Ultima Resistencia a la Tension: 3,600 PSI	Encojimiento: .0075 in/in		

Poniendo Agente Desprendedor

Mezclando

Preparación . . . Materiales deben ser guardados y usados a temperatures de ambiente (72° F / 23° C). Herramientas de mezclar y vasijas deben estar limpios y hechos de metal, vidrio ó plástico. La mezcla debe hacerse en un lugar bien ventilado. Usando lentes de protección, guantes de latex y camisa de manga larga para minimizar el contacto con la piel.

Poniendo El Agente Desprendedor . . . Un agente desprendedor es necesario para facilitar el desmoldaje cuando el vaciado es hecho sobre casi cualquier superficie. Usar el recomendado para hacer moldes (Universal Mold Release ó Mann's Ease Release 2251 disponibles en from Smooth-On y distribuidores). Una capa del relese debe rocearse sobre todo el modelo. **~IMPORTANT:** para asegurarse pasa una brocha suave sobre toda la superficie seguido de otra capa de desprendedor, dejar secar por 30 minutos.

Casi todas las gomas de silicona no necesitan agente desprendedor al menos que vayas a vaciar silicona en el molde de silicona. Poner un agente desprendedor sin embargo prolongará la vida del molde.

Mezclando. . . Agita o mueve Parte A & Parte B antes de usar. Despues de vaciar cantidades iguales de Partes A y B en el recipiente de mezclar, **mezclar bien** por 60 segundos. Mezclar despacio y bien asegurandote de raspar los lados y la base del recipiente varias veces. Cuidado trata de no derramar. **Recuerda, este producto cura rápido.** No demorar entre mezclado y vaciado.

Añadiendo URE-FIL 3 Relleno . . . URE-FIL 3 debe ser mezclado bien primero con Parte B a una consistencia uniforme y pareja antes de añadir Parte A. La mezcla de una Parte A, una Parte B, y dos partes de relleno (1:1:2) da una resina que cura a temperature de ambiente en una hora. Una mezcla de una parte A, una Parte B, y cuatro partes de relleno (1:1:4) da una resina parecida a pasta.

IMPORTANTE: La vida del producto es drásticamente reducido despues de abierto. Producto sobrante debe usarse lo más pronto posible. El reemplazo de las tapas de los dos contenedores prolongará la vida del producto no usado. **XTEND-IT Gas Seco** (disponible en Smooth-On) significativamente prolonga la vida del producto (hasta 4 veces más).

Vaciado

Curado

Performancia

Vaciado. . . Para mejores resultados, vacia la mezcla en una sola parte en el lado más bajo de la caja y deja que la mezcla busque su nivel. Esto ayudará a minimizar el atrapado de aire.

Curado. . . SC 70D curare en 15 minutos dependiendo en la masa y configuración del molde. No bota vapores, que se pueden ver cuando el producto empieza a ponerse como “gelatina” , los vapores desaparecen en un cuarto con buena ventilación. Extra curado (calienta tu vaciado a 150°F/65°C) por 4 – 6 horas incrementando sus propiedades físicas.

Performancia. . . Vaciados una vez curado de SC-70D son duraderos y rígidos. Resisten humedad, moderado calor, ácidos líquidos y pueden ser pasados por máquinas, y pintados (cualquier agente desprendedor debe ser removido). Si lo vas a poner en máquina usa mascara para polvo. Vaciados pueden ser puestos afuera como muestras despues de haber sido pintados. Vaciados sin pintar pueden ponerse Amarillo con el tiempo más rápido si se exponen a los UV rayos. Debe hacerse siempre una pequeña prueba, par aver el resultado de tú aplicación con el producto.

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Las hojas (MSDS) para éste y cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de usarse. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se siguen las instrucciones cuidadosamente.

Ten Cuidado. SC-70D Parte A (Etiqueta Amarialla) contiene methylene diphenyldiisocyanate. Vapores, pueden ser significativamente si prepolymer es calentado ó roceado, puede dañar los pulmones. Usar solamente con una adecuada ventilación. Contacto con la piel y ojos puede causar irritación. Enjuagar con bastante agua por 15 inutos y recibir ayuda médica. Parte B (Etiqueta Azul) irrita los ojos y piel. Evitar el contacto prolongado con la piel. Si se contaminara, enjuagar bien con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica. Cuando mezcle con Parte A siga las instrucciones.

Importante - La información que éste boletín técnico contiene es considerada precisa. Sin embargo, no se ofrece garantías acerca de la precisión de los datos, los resultados obtenidos ó de cualquier uso. Usuario debe determinar el buen uso del producto para cada aplicación y asumirá el riesgo.

Llamanos Con Cualquier Pregunta Acerca De Tu Aplicación.

Línea Gratuita: (800) 762-0744

Fax: (610) 252-6200

Visitanos A Nuestra Página Web: www.smooth-on.com

Preguntanos Acerca De Nuestros Productos De Uretanos Y Siliconas
Para Hacer Moldes. 06/02