



Plasti-Paste™

Pasta De Plástico

REVISION DEL PRODUCTO

Plasti-Paste™ es una resina de fibra nueva de dos componentes diseñado para aplicaciones de superficies verticales. Parte A es líquido y Parte B es pasta. Mezcal es 1A : 3B por volumen (41A:100B por peso). No tiene olor, y pot life es de 8 – 10 minutos dependiendo de la masa. Tiempo de desmolde es como de 90 minutos dependiendo de la masa.

Plasti-Paste™ aguanta superficies verticales sin colgarse y cura a un plástico duro y no pesado. Bueno para moldes madre/mascara de soporte (refuerza la forma de la goma durante el vaciado), ó como material de lamina. Puede ser coloreado con *So-Strong* teñidores de Smooth-On. Pon cabosil u otros rellenos para extender ó efectos especiales.

REVISION TECNICA

Valores: ~*Mezcla:* Una A por Tres B por volumen (41A:100B por peso) ~*Color:* Amarillento ~*Durometro:* Shore 70D
~*Pot Life:* 8 – 10 minutos ~*Tiempo De Desmolde:* 90 minutos (dependiendo de la masa) ~*Volumen Especifico:* 26.8 cu. in./lb.

Descripción: Plasti-Paste™ consiste de dos componentes, Parte A (Etiqueta Amarilla) y Parte B (Etiqueta Azul). Cuando se combinan a una mezcla de 1A:3B por volumen (41A:100B por peso), Plasti-Paste™ cura rápido en 90 minutos a un plástico durable.

Poniendo Agente Desmoldante

Midiendo

Mezclando

Preparación . . . Mezcal debe hacerse en una área bien ventilada. El uso de protección para los ojos, guantes de latex y camisas de manga larga se recomienda para evitar el contacto con la piel. Si vas hacer 2 ó más mascara de soportes, poner la division apropiada sobre el exterior del molde de goma.

Poniendo Agente Desmoldante . . . Un agente desmoldante es necesario para facilitar el desmoldamiento cuando es puesto como mascara de soporte sobre la goma curada. Usar *Sonite Seal Release* cera y/o *Universal Mold Release* de Smooth-On ó sus distribuidores. Una capa del agente desmoldante debe aplicarse sobre toda la superficie que va estar en contacto con el plástico.

PRE-MEZCLAR Parte B Antes de Empezar. . . Parte B una pasta gruesa que necesita ser pre-mezclada antes de vaciarla a la vasija de mezclado. Esto esparcirá los componentes que pueden estar en la base del contenedor.

Midiendo. . . Materiales deben guardarse y usarse en temperaturas tibias (72° F / 23° C). los componentes de Plasti-Paste™ necesitan dos contenedores. El primero se usará para medir las cantidades de Partes A & B. El Segundo debe ser suficientemente grande para poner ambas partes y permitir una buena mezcla. **IMPORTANTE:** La vida de duración de Parte A (Etiqueta Amarilla) es drásticamente reducido despues de abierto. El material restante debe ser usado lo más pronto posible. Rápido reemplaza las tapas de los contenedores con unas nuevas despues de usarlo para que prolongue la vida del producto. **XTEND-IT Dry Gas Blanket** (de Smooth-On) significativamente prolongará la vida del material no usado.

Mezclando . . . Mezcla es 1A:3B por volumen (41A:100B por peso). **(Paso 1)** Llena la vasija de medir hasta el tope con Parte B, asegurandote de eliminar los espacios de aire. La pasta debe ser totalmente vaciada dentro de la vasija de mezclar. **(Step 2)** Llena la vasija de medir con Parte A y vacealo dentro de la vasija de mezclar. **Mezclar bien por 1-2 minutos** asegurandote de **raspar bien los lados y la base de la vasija de mezclar varias veces.** Si usas *So-Strong* tintes, premezclalo con Parte B antes de poner Parte A.

Poniendo

Curado

Guardado

Applying . . . Plasti-Paste™ se espesa rápido y su pot life es limitado. No demorar entre mezclado y aplicación. Para incrementar el tiempo de trabajo (pot life), pon toda la mezcla sobre la superficie del molde de goma y cubre las áreas no cubiertas. Uniformemente con spatula esparcelo sobre la superficie del molde. Plasti-Paste™ se pega así mismo si se necesita otras capas. Por lo menos 3/8”(1 cm) de grosor, asegurandote que el molde éste totalmente cubierto. La capa final puede ser emparejada y lisa poniendo (acetona) con la mano usando guantes.

Curado. . . Plasti-Paste™ en 90 minutos puede ser removido de la superficie del molde. A este punto es estable como para ensamblarlo sobre el molde de goma y hacer vaciados (2 ó más piezas deben ser ensambladas con liga, pita, ó sogá). Total resistencia adquiere en 24 horas.

Guardado. . . Plasti-Paste™ mantiene la forma del molde de goma. Guarda los moldes ensamblados dentro de la máscara de soporte a temperature de ambiente y en sitios secos.

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

Seguridad Primero!

La página de Seguridad Del Material(MSDS) para éste o cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de ser usado y éstas páginas están disponibles a su disposicion. Todos los productos de Smooth-On son seguros para ser usados si segues las instrucciones cuidadosamente

Ten Cuidado. Parte A (Etiqueta Amarilla) contiene methylene diphenyldiisocyanate. Vapores, pueden ser significativamente si el prepolymer es calentado ó roceado como aerosol, puede causar problemas con los pulmones. Usalo solo con una adecuada ventilación. Contacto con la piel y ojos pueden causar irritación. Enjuagar con agua por 15 minutos y buscar ayuda médica de inmediato. Remover de la piel y ojos con agua y jabón. Parte B (Etiqueta Azúl) es irritante para los ojos y piel. Evitar prolongado ó repetitivo contacto con la piel. Cuando lo mezcle con Parte A, siga las instrucciones de precaución para manejar isocyanates. Si lo pasa por máquina, usar máscara u otra clase de aparato.

Importante – La información contenida en éste boletín es considerado precisa. Sin embargo, no se ofrecen garantías acerca de los datos, ó los resultados que se obtengan del uso. Usuario debe determinar su buen uso y asumirá cualquier riesgo asociado con su uso.

Llamanos En Cualquier Momento Con Tus Preguntas Acerca De Tu Proyecto.

Línea Gratuita: (800) 762-0744

Fax: (610) 252-6200

Visitanos A Nuestra Página Web: www.smooth-on.com
Preguntanos Acerca De Nuestros Productos De Uretanos Y Siliconas
Para Hacer Moldes.