

PMC[®]-780 Dry Y PMC[®]-780 Wet

Compuestos Industriales de Caucho Líquido



www.smooth-on.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PMC-780 es un caucho de polyuretano de alta calidad sumamente fuerte, durable y resistente a la abrasión.

PMC-780 NO CONTIENE MOCA - un peligroso agente conocido por ser causa de cáncer. Al mezclar dos partes A con una parte B, por peso o volumen, el uretano PMC-780 se vacía fácilmente y se cura a temperatura ambiente, con un encogimiento mínimo, para convertirse en una goma sólida con dureza Shore 80A.

Elija el que mejor se adapte a sus necesidades: el PMC-780 Dry original no exuda aceite. El nuevo PMC-780 Wet incluye un desmoldante integrado que ayuda en el proceso de desmolde del concreto. (Nota: el caucho "Dry" tiene un encogimiento neto más alto con el tiempo que el caucho "Wet".)

Ambos son utilizados en todo el mundo para el vaciado de materiales abrasivos como el concreto (concreto prefabricado, estampas de concreto, etc.) y los enyesados con alta exotermia. Por lo general, se utiliza el caucho PMC-780 Dry en la fabricación de piezas mecánicas de goma para diversas configuraciones (juntas, discos y poleas), así como revestimientos de molinos de bolas y almohadillas anti-vibración y anti-choque.

RECOMENDACIONES PARA PROCESAMIENTO

COMIENCE POR PREPARAR SU MODELO...

Preparación - Estos productos tienen una vida útil limitada y deben ser utilizados tan pronto como sea posible. Los materiales deben ser almacenados y utilizados a temperatura ambiente (23°C/73°F). La humedad debe ser baja. Es necesario utilizar gafas de seguridad, mangas largas y guantes de plástico para minimizar los riesgos de contaminación. Se necesita una ventilación adecuada.

Algunos Materiales Deben Sellarse - Para prevenir la adhesión entre la goma y la superficie de los modelos, aquéllos que están hechos de materiales porosos (enyesados, concreto, madera, piedra, etc) deben ser sellados antes de la aplicación del agente de liberación. SuperSeal[®] o OneStep[®] (disponibles en Smooth-On) son selladores rápidos ideales para superficies porosas, sin interferir con los detalles del acabado de la superficie. También se puede utilizar la cera Sonite[®]. Una laca de alta calidad resulta ideal para sellar arcillas moldeadoras que contengan azufre o humedad (con base en agua).

RESUMEN TÉCNICO

Proporción de Mezcla: 2A : 1B por peso o volumen

Viscosidad Mixta (cps): 2,000 (ASTM D-2393)

Densidad Relativa (g/cc): 1.02 (ASTM D-1475)

Volumen Específico (cu. in. /lb.): 27.2

Tiempo de Empleo Útil: 25 minutos (73°F/23°C)

Tiempo de Endurecimiento: 48 horas (73°F/23°C)

Color: Ámbar Claro

Dureza Shore A: 80 (ASTM D-2240)

Resistencia a la Tracción (psi): 900 (ASTM D-412)

Módulo 100% (psi): 400 (ASTM D-412)

Alargamiento a la Rotura: 750% (ASTM D-412)

Resistencia al Desgarro (pli): 200 (ASTM D-624)

Contracción: < .001 in./in. (ASTM D-2566)

* Todos los valores medidos a los 7 días a 73°F/23°C

En todos los casos los agentes selladores deben ser aplicados y se debe permitir que se sequen completamente antes de utilizar cualquier agente de liberación.

Superficies No Porosas - El Metal, el vidrio, los plásticos duros, las arcillas sin azufre, etc. sólo requieren desmoldante.

Aplicación del Desmoldante - Es necesario un desmoldante para facilitar el desmolde al momento de vaciar en o sobre la mayoría de las superficies. Utilice un desmoldante hecho específicamente para la fabricación de moldes. (Universal Mold Release[®] se encuentra disponible en Smooth-On). Se debe aplicar una capa abundante del desmoldante sobre todas las superficies que estarán en contacto con el caucho.

IMPORTANTE: Para garantizar una cobertura total aplique suavemente el desmoldante con una brocha suave sobre todas las superficies del modelo. Luego aplique una cubierta en aerosol muy ligera y deje secar el desmoldante durante 30 minutos.

Como una aplicación nunca será igual que otra, se recomienda realizar una pequeña prueba para comprobar el rendimiento del material en su proyecto específico.

MEDIR Y MEZCLAR...

Los líquidos uretanos son sensibles a la humedad y, por lo tanto, absorberán la humedad de la atmósfera. Las herramientas de mezcla y los recipientes a utilizar deberán ser metálicos o de plástico y estar siempre limpios.

IMPORTANTE: La vida útil del producto se reduce drásticamente después de ser abierto. Tapar los envases inmediatamente después de verter los productos prolongará la vida útil del remanente. El Cobertor de Gas Seco XTEND IT[®] (disponible en Smooth-On) prolongará significativamente la vida útil de los productos de uretano líquido sin utilizar.

IMPORTANTE: La vida útil del producto se reduce drásticamente después de ser abierto. Tapar los envases inmediatamente después de verter los productos prolongará la vida útil del remanente. El Cobertor de Gas Seco XTEND IT® (comercializado por Smooth-On) prolongará significativamente la vida útil de los productos de uretano líquido sin utilizar.

Su Seguridad Primero

Antes de usar este o cualquier otro producto Smooth-On, deberá leer la Hoja de datos de seguridad del material que está disponible a solicitud del cliente. Todos los productos Smooth-On son seguros si se utilizan con un manejo adecuado y siguiendo las precauciones. Lea y siga todas las instrucciones cuidadosamente.

Cuidado

La parte A de este producto es un prepolímero TDI. Si se calienta o rocía los vapores emanados por el prepolímero, éstos podrían causar daños pulmonares. Utilice siempre con una ventilación adecuada. El contacto con la piel o los ojos puede generar una irritación severa. Enjuague sus ojos con mucha agua durante quince minutos y consulte al médico. Los prepolímeros contienen rastros de TDI que, al ser ingeridos, deben ser considerados como un cancerígeno potencial. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener mayor información sobre este producto. Evite contacto con su piel utilizando mangas largas y guantes de látex. En caso de contacto con su piel, remueva todo el producto con mucha agua y jabón. En caso de contacto con sus ojos, enjuague con mucha agua durante quince minutos y consulte al médico.

Importante: La información en este boletín se considera precisa. Sin embargo, no hay ninguna garantía expresa o implícita con respecto a la exactitud de los datos, los resultados que se obtengan por el uso del producto o que dicho uso infrinja alguna patente. El usuario deberá determinar la idoneidad del producto para su uso específico y asume todo riesgo y responsabilidad con relación al mismo.

IMPORTANTE: Mezclar previamente la parte B antes de usar. Después de verter la cantidad necesaria de parte A y parte B en el recipiente de mezcla, mezcle por completo durante al menos tres minutos, asegurándose de raspar los lados y el fondo del contenedor varias veces.

Al mezclar cantidades grandes (11 kg / 24 lb o más) al mismo tiempo, se recomienda utilizar mezcladores mecánicos (por ejemplo, un mezclador de turbina o similar) durante tres minutos y luego mezclar cuidadosamente a mano durante un minuto siguiendo las indicaciones de arriba. Posteriormente vierta todo el contenido en otro recipiente nuevo y limpio, y repita todo el procedimiento nuevamente.

Aunque este producto está diseñado para minimizar las burbujas de aire en el caucho, la técnica de desgasificación al vacío reducirá también el aire atrapado. Una técnica de moldeado a presión utilizando una cámara de presión garantizará un vaciado libre de burbujas. Contacte a su distribuidor o a Smooth-On para obtener información adicional sobre la desgasificación al vacío o el moldeado a presión.

VERTIDO, ENDURECIMIENTO Y RENDIMIENTO...

Vertido - Para mejores resultados, vacíe su mezcla en un sólo punto en la parte más baja del campo de contención. Deje que el caucho suba su nivel hasta rebasar el modelo. **Un flujo uniforme ayudará a minimizar el aire atrapado.** El caucho líquido deberá nivelarse al menos a 1.3 cm (1/2") sobre el punto más alto de la superficie del modelo.

Endurecimiento - Deje que el molde endurezca (al menos 48 horas) a temperatura ambiente (23°C/73°F) antes de desmoldar. No endurezca cauchos a temperaturas menores de 18°C/65°F. El tiempo de endurecimiento puede reducirse con calor moderado o añadiendo el acelerador de endurecimiento Kick it® de Smooth-On..

Endurecimiento Extra - Luego de que el caucho se haya endurecido a temperatura ambiente, puede calentarlo a 65°C (150°F), de 4 a 8 horas, para mejorar sus propiedades físicas e incrementar su rendimiento.

Utilizar el Molde - Para usar como material de molde, debe aplicarse un desmoldante antes de cada vaciado. El tipo de desmoldante a utilizar dependerá del material a ser vaciado. El desmoldante apropiado para la cera, caucho líquido o materiales termoendurecibles (como el plástico líquido de Smooth-On) es un desmoldante en aerosol específico para la fabricación de moldes (disponibles en Smooth-On o su distribuidor). Antes de vaciar materiales de enyesados, pase una

esponja con poco jabón por el molde para conseguir un mejor flujo del yeso y un desmolde sencillo. El desmolde concentrado con base en agua In and Out® (disponible en Smooth-On) es recomendado para el desmolde de materiales abrasivos como el concreto.

Rendimiento y Almacenamiento - El caucho completamente endurecido es resistente, duradero y confiable, siempre y cuando sea utilizado y almacenado adecuadamente. La duración de este caucho dependerá directamente de su uso. Pónganse en contacto con Smooth-On si tiene alguna pregunta específica sobre la utilización de este producto en su proyecto.



Llámenos a Cualquier hora con Preguntas Sobre Su Aplicación.

Número Gratuito: (800) 381-1733 Fax: (610) 252-6200

El nuevo sitio www.smooth-on.com abunda en información sobre la fabricación de moldes, vaciados y más.