



SMOOTH-ON

SINCE 1895

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



¿Qué Está Esperando?
¡Hágalo Ya!

CAUCHOS Y PLÁSTICOS DE URETANO • CAUCHOS DE SILICONA • ESPUMAS EXPANDIBLES • DESMOLDANTES
EPOXIS DE LAMINACIÓN Y VACIADO • ADHESIVOS • LÁTEX • PLASTILINAS • MATERIALES ROCIABLES

www.smooth-on.com

Sobre nosotros . . . Desde 1895, Smooth-On ha estado ayudando a personas como usted a descubrir nuevas posibilidades. Los cauchos, plásticos, espumas y otros materiales de Smooth-On se utilizan alrededor del mundo para convertir ideas en realidad.



En la instalación de 380,000 ft² (35,303 m²) de Smooth-On en Macungie, PA se fabrican cientos de materiales que se envían a todo el mundo.



La fábrica de Smooth-On alberga dos de los recipientes de mezcla de silicona más grandes de Norteamérica (1,500 galones / 5,678 litros), cada uno impulsado por 3 motores de 100 caballos de potencia y palas mezcladoras de alto cizallamiento.

Entrenamiento práctico...



Smooth-On ofrece seminarios de creación de moldes y vaciados de dos días, con asistentes de todo el mundo. Nuestro método de enseñanza incluye presentaciones, videos, demostraciones prácticas y discusiones. Los estudiantes utilizan nuestros materiales para crear sus propios moldes y vaciados, obteniendo así una experiencia educativa sin igual.

Este catálogo ofrece un vistazo a lo que muchas personas han creado con nuestros materiales y esperamos que le inspire a tomar el próximo paso en su proyecto.

Con cientos de productos para escoger y la mejor ayuda técnica disponible, le podemos ayudar a traer su creación a la vida o a poner su proyecto en marcha rápidamente.

Encuentre respuestas para su proyecto...

Miles de personas visitan smooth-on.com para ver nuestros videos tutoriales y galerías. Las instrucciones paso a paso le ayudarán a entender cómo estos materiales pueden ser adecuados para su proyecto.

Nunca está solo...

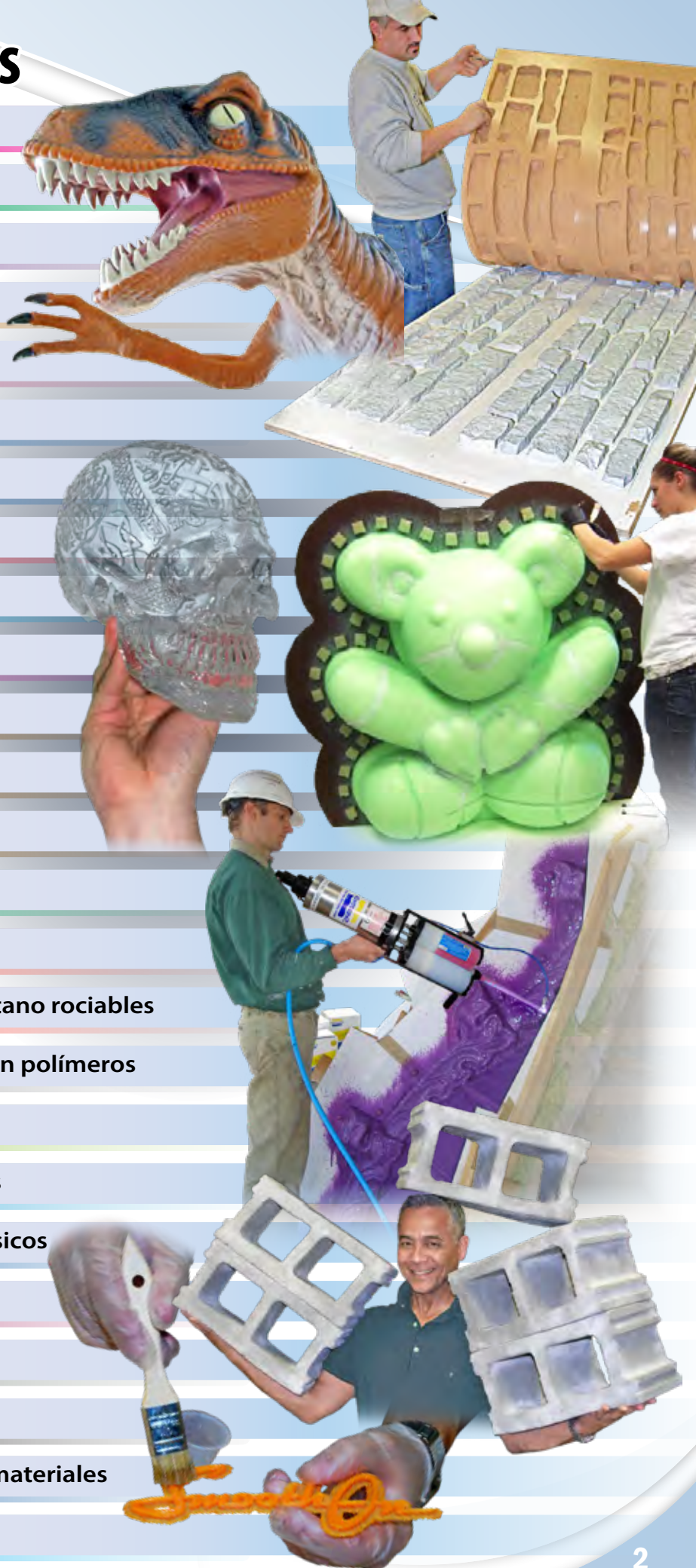
Nuestra famosa ayuda técnica está disponible por e-mail o teléfono. Cuando llame, hablará con técnicos que tienen experiencia utilizando estos materiales y le pueden ofrecer la asistencia necesaria.

**¿Qué Está Esperando?
¡Hágalo Ya!**™



Tabla de contenidos

- 03 Siliconas de estaño
- 06 Siliconas de platino
- 10 Siliconas especializadas
- 12 Materiales para "Lifecasting"
- 15 Accesorios para siliconas
- 17 Cauchos de poliuretano
- 22 Polisulfuros
- 23 Plásticos de poliuretano
- 31 Espumas de poliuretano
- 33 Accesorios para poliuretano
- 37 Epoxis para laminar y recubrir
- 39 Epoxis para vaciados
- 40 Masillas de epoxi
- 43 Adhesivos
- 45 Siliconas y espumas rociables
- 46 Cauchos y plásticos de poliuretano rociables
- 47 Sistemas de concreto y yeso con polímeros
- 49 Selladores y desmoldantes
- 50 Equipo para moldes y vaciados
- 51 Maquillaje de efectos y kits básicos
- 54 Cauchos de látex
- 55 Plastilinas
- 57 Sistemas de pintura
- 58 Tablas de especificaciones de materiales
- 70 Seminarios



Alta resistencia al desgarro, bajo costo, versátil

Las siliconas **Mold Max™** se utilizan alrededor del mundo para una variedad de aplicaciones industriales y arte, como restauración arquitectónica, desarrollo de prototipos, reproducción de esculturas, creación de efectos especiales y entornos temáticos

Máxima versatilidad – Las siliconas **Mold Max™** están disponibles en varias durezas y pueden ser vaciadas o aplicadas a brocha sobre casi cualquier superficie. Capturan el más mínimo detalle de cualquier modelo y lo reproducen perfectamente en cualquier vaciado. Se pueden ablandar o espesar para adaptar la silicona a su proyecto.

Máxima durabilidad – Las siliconas **Mold Max™** tienen una alta resistencia al desgarro y son ideales para la producción de vaciados de cera, yeso, concreto, uretano, resinas de poliéster y epoxi, aleaciones metálicas de baja temperatura y mucho más.

Máxima duración – gracias al catalizador "Libra", exclusivo de Smooth-On, los moldes hechos con **Mold Max™** durarán años en su colección de moldes.

Mold Max™ 14 NV tiene una alta resistencia al desgarro y no requiere desgasificación. El caucho líquido se vacía fácilmente y fluye muy bien sobre cualquier superficie.

Mold Max™ 40 utilizado para crear prototipos. Esta silicona de dureza media produce vaciados precisos cada vez.

Mold Max™ 25 utilizado para crear un molde de dos piezas y replicar una rueda industrial.

Mold Max™ 30 utilizado para crear moldes sencillos para vaciar y pintar réplicas de utilería.

Mold Max™ 20 utilizado para un laminado de poliéster para crear grandes elementos arquitectónicos.



Mold Max™ 60 presenta una alta resistencia térmica para el vaciado de aleaciones metálicas como estaño, peltre, etc. Hasta 560°F / 294°C.



Mold Max™ STROKE™ es conveniente y económico. Se espesa y retiene una superficie vertical para hacer moldes a brocha muy detallados.



1. MEZCLE

2. VACÍE

3. DESMOLDE

Mold Max™ 10

- Dureza 10A

Mold Max™ 14NV y 29NV

- Dureza 14A & 29A
- No requiere desgasificación

Mold Max™ 20

- Dureza 20A

Mold Max™ 25

- Dureza 25A

Mold Max™ 30

- Dureza 30A

Mold Max™ 40

- Dureza 40A

Mold Max™ 60

- Dureza 60A
- Resiste temperaturas hasta 560°F/294°C

Mold Max™ STROKE

- Dureza 30A
- Aplicable a brocha

Mold Max™ XLS™ II

- Dureza 30A
- Encogimiento mínimo
- Resistente a resinas



Mold Max™ - eXtra Low Shrinkage II
La estabilidad dimensional a largo plazo y resistencia a resinas químicamente agresivas, hacen que el XLS™ sea un material preferido en talleres de prototipos.



Mold Max™ 25 tiene una viscosidad inicial baja, para un mezclado, desgasificado y vaciado más fáciles.

Siliconas de estaño



Serie Mold Max™ T

Translúcidas para facilitar el pigmentado

Las siliconas **Mold Max™ 10T, 15T y 27T** son cauchos de silicona de estaño translúcidos, con unas propiedades físicas, resistencia al desgarro y durabilidad excepcionales.

Los cauchos translúcidos **Mold Max™ T** son ideales para crear pieles animatrónicas y efectos especiales utilizando los pigmentos para silicona Silc Pig™.

Las siliconas **Mold Max™ 10T, 15T y 27T** se pueden espesar con el aditivo THI-VEX™ para aplicaciones a brocha.

Mold Max™ 10T Dureza 10A

Mold Max™ 15T Dureza 15A

Mold Max™ 27T Dureza 27A

La silicona **Mold Max™ 27T** se utilizó para la piel de un dinosaurio animatrónico en un restaurante temático en Florida, Estados Unidos.



Siliconas OOMOO™

¡Más sencillo, imposible!

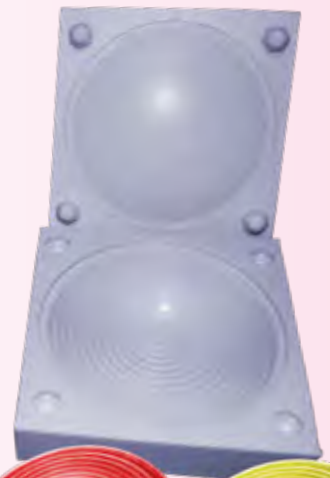


OOMOO™ 30 se utiliza para moldear velas personalizadas en el Show de Martha Stewart.



Perfectas para principiantes, aficionados y artesanos, las siliconas **OOMOO™** son fáciles de usar y económicas. No requieren equipo especial y son ideales para hacer moldes de bloque de una o dos piezas.

Los moldes hechos con **OOMOO™** son buenos para crear prototipos y modelos rápidos, joyería de resina y proyectos caseros.



OOMOO™ 25

- Dureza 25A
- Tiempo de empleo: 15 minutos
- Tiempo de desmolde: 75 minutos

OOMOO™ 30

- Dureza 30A
- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 6 horas

Serie Mold Star™

Siliconas de baja viscosidad mezcladas 1A:1B por volumen

Las siliconas **Mold Star™** son fáciles de usar y tienen una viscosidad relativamente baja, lo cual hace innecesaria la desgasificación al vacío. **Mold Star™** cura a un caucho fuerte, con buena resistencia al desgarro y muy poco encogimiento a largo plazo. Los moldes hechos con **Mold Star™** durarán mucho tiempo en su colección de moldes, y son excelentes para el vaciado de cera, yeso, resinas y otros materiales.

¡No requiere desgasificación ni balanza!

Serie Mold Star™

Mold Star™ 15 SLOW Dureza 15A

Mold Star™ 16 FAST Dureza 16A

Mold Star™ 30 Dureza 30A

Serie Mold Star™ Translucidos

Mold Star™ 14T Dureza 14A

Mold Star™ 19T Dureza 19A

Mold Star™ 20T Dureza 20A

Mold Star™ 31T Dureza 30A

Mold Star™ 30

es una silicona duradera, de baja viscosidad que reproduce los detalles a la perfección

Mold Star™ 16 Fast

está también disponible en cartuchos de 400 ml. Vea las pistolas de dispensado en la página 50.

Mold Star™ 20T

es translúcida y es una estupenda opción de silicona blanda y de curado rápido.

Serie Rebound™

Silicona espesa aplicable a brocha

Rebound™ 25 y **40** son siliconas de platino fáciles de usar que se espesan para hacer moldes a brocha de casi cualquier modelo.

Rebound™ se puede aplicar a brocha o con espátula sobre superficies verticales y cura a un caucho blando y flexible con encogimiento mínimo.

Rebound™ 25 Dureza 25A

Rebound™ 40 Dureza 40A

BLANDO Y RESISTENTE AL DESGARRO

Cree moldes de producción fuertes, duraderos para vaciar cera, yeso, concreto o resinas.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Siliconas de platino



Smooth-Sil™ 936 es una opción perfecta para crear elementos arquitectónicos con GRC. Resiste el ataque químico y la abrasión. Los moldes de **Smooth-Sil™ 936** producen vaciados idénticos cada vez, debido a su encogimiento mínimo.

Serie Smooth-Sil™

Encogimiento mínimo a largo plazo

Las siliconas **Smooth-Sil™** son ideales para crear moldes de producción de cualquier configuración. Se pueden vaciar resinas y espumas de poliuretano, resinas de poliéster, cera y aleaciones metálicas de baja temperatura en moldes de **Smooth-Sil™** sin necesidad de desmoldante.

Smooth-Sil™ 933 FR Dureza 33A

- Certificado de resistencia al fuego

Smooth-Sil™ 936 Dureza 36A

- Baja viscosidad

Smooth-Sil™ 940* Dureza 40A

Smooth-Sil™ 945 Dureza 45A

Smooth-Sil™ 950* Dureza 50A

Smooth-Sil™ 960* Dureza 60A

* Certificado de grado alimenticio

Smooth-Sil™ 945 ofrece una conveniente proporción de mezcla de 1A:1B por volumen y un curado rápido de 6 horas



Smooth-Sil™ 940, 950 & 960 cumple con la normativa FDA para aplicaciones de grado alimenticio, por lo que son apropiados para crear moldes para pastelería, para hielos, para vaciar mantequilla, caramelo o chocolate y otras aplicaciones con alimentos.

Smooth-Sil™ 950 es ideal para aplicaciones que requieren reproducciones dimensionalmente precisas. Firme y a la vez flexible, **Smooth-Sil™ 950** copia detalles de hasta huellas dactilares, generando reproducciones lo más exactas posibles.

Serie SORTA-Clear™

Silicona translúcida

SORTA-Clear™ 12, 18, 37 y 40 son siliconas translúcidas de la mayor calidad que endurecen a temperatura ambiente. Ofrecen una alta resistencia a la tracción y al desgarro. La transparencia del caucho es especialmente útil al extraer modelos cortando el molde. **SORTA-Clear™** es ideal para hacer prototipos, joyas y otros moldes donde ver el modelo es importante. **SORTA-Clear™ 18, 37 y 40** son también de grado alimenticio y se usan para hacer chocolates personalizados, dulces, pasteles y más.



Los moldes de **Sorta Clear™ 18** son apropiados para producción y un uso repetido.



SORTA-Clear™ 12 Dureza 12A

SORTA-Clear™ 18* Dureza 18A

SORTA-Clear™ 37* Dureza 37A

SORTA-Clear™ 40* Dureza 40A

*Apropiados para uso alimenticio



Serie Dragon Skin™

Blanda, fuerte, flexible, elástica... ¡Increíble!

Dragon Skin™ es reconocida mundialmente como la silicona más versátil que existe. Disponible en durezas shore 2A, 10A, 15A, 20A, o 30A, las siliconas **Dragon Skin™** son fáciles de usar y se pueden colorear con pigmentos **Silc Pig™** o el sistema de pinturas **Psycho Paint™**.

Las siliconas **Dragon Skin™** se utilizan para crear piel artificial y efectos animatrónicos. Son perfectas para hacer moldes tipo guante de modelos con hendiduras profundas en los que vaciar yeso, resinas, etc.

Debido a su elasticidad y durabilidad extremas, las siliconas **Dragon Skin™** se utilizan extensamente como revestimiento de telas, para absorber impactos y otras aplicaciones industriales.



Traje de sirena creado con **Dragon Skin™** con **Cast Magic™** y pigmentos **Silc Pig™**.

Dragon Skin™ 10 NV no requiere desgasificación al vacío. Cree fácilmente moldes blandos y flexibles tipo guante.



Dragon Skin™ 10 es perfecta para máscaras resistentes, elásticas y duraderas.

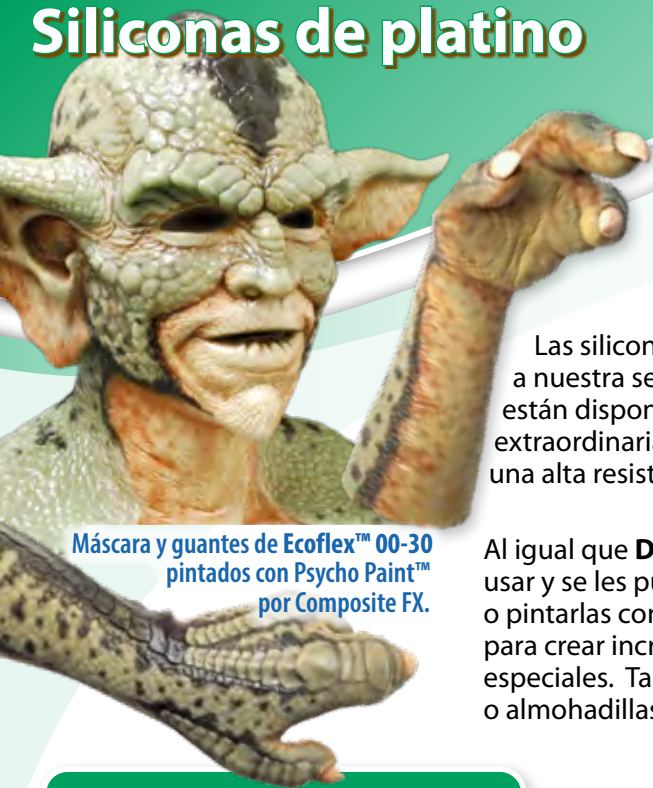
Increíblemente Elástica

Dragon Skin™ FX-Pro™ está específicamente diseñada para crear maquillajes y efectos especiales en la piel.

- Dragon Skin™ 10** Dureza 10A
 - Disponible en Lenta, Media, Rápida y Muy Rápida
- Dragon Skin™ 10 AF** Dureza 10A
 - Antifúngico (resistente a los hongos)
- Dragon Skin™ 10 NV** Dureza 10A
 - No requiere desgasificación al vacío

- Dragon Skin™ 15** Dureza 15A
- Dragon Skin™ 20** Dureza 20A
- Dragon Skin™ 30** Dureza 30A
- Dragon Skin™ FX-Pro™** Dureza 2A

Siliconas de platino



Serie Ecoflex™

Blanda, más blanda, la más blanda

Flexibilidad y rendimiento extremos

Las siliconas **Ecoflex™** son muy blandas y parecidas a nuestra serie **Dragon Skin™**. Las siliconas **Ecoflex™** están disponibles en durezas de hasta 000-34, son extraordinariamente blandas, fuertes, duraderas y con una alta resistencia al desgarro.



Ecoflex™ 00-30

Ecoflex™ 00-31 Near Clear™

Máscara y guantes de Ecoflex™ 00-30 pintados con Psycho Paint™ por Composite FX.

Al igual que **Dragon Skin™**, estas siliconas son fáciles de usar y se les puede dar colores vibrantes con **Silc Pig™** o pintarlas con **Psycho Paint™**. **Ecoflex™** se utiliza para crear increíbles efectos de piel, máscaras de monstruos y prótesis de efectos especiales. También se usan extensamente para aplicaciones médicas de amortiguación o almohadillas para elementos ortopédicos y revestimiento de telas.

- Ecoflex™ Gel** Dureza 000-35
 - Ecoflex™ Gel 2** Dureza 000-34
 - Ecoflex™ 00-10** Dureza 00-10
 - Ecoflex™ 00-20** Dureza 00-20
 - Ecoflex™ 00-20 Fast** Dureza 00-20
 - Ecoflex™ 00-30** Dureza 00-30
 - Ecoflex™ 00-31 Near Clear™** Dureza 00-31
 - Ecoflex™ 00-33 AF Anti Fungal** Dureza 00-33
 - Ecoflex™ 00-35 Fast** Dureza 00-35
 - Ecoflex™ 00-45 Near Clear™** Dureza 00-45
 - Ecoflex™ 00-50** Dureza 00-50
 - Ecoflex™ 5*** Dureza 5A
- * Disponible sólo en cartuchos



Ecoflex™ 00-50 se utiliza para revestimiento en encajes de extremidades protésicas.



La talonera de silicona **Ecoflex™** ofrece una comodidad excelente y absorción de impactos.

Soma Foama™

Soma Foama™ 15 y **25** son espumas de silicona blandas y flexibles que se pueden vaciar en un molde u otra superficie cuando se requieren piezas ligeras.

Soma Foama™ se utiliza para una variedad de aplicaciones industriales y efectos especiales, como elementos rellenos de espuma, almohadillas para asientos y ortopedia.

Soma Foama™ 15 15 lb/ft³ (240 kg/m³)

Soma Foama™ 25 25 lb/ft³ (400 kg/m³)



Soma Foama™ produce piezas ligeras y flexibles.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Encapso K™

Encapsulado transparente / Caucho para exhibición

Encapso™ K es un caucho totalmente transparente que aparenta ser agua.

A diferencia de otras resinas muy agresivas usadas normalmente para encapsular, **Encapso™ K** es segura y no tóxica. Perfecta para crear arreglos florales artificiales, efectos de laguna, etc.



¡Encapsule casi cualquier cosa!

¡Segura y no tóxica!

Bebida artificial muy convincente, exhibida en la barra de un hotel en México. ¡Ayuda a vender bebidas y durará años!



Rubber Glass™

Caucho de silicona transparente

Rubber Glass™ es una silicona transparente que se puede desmenuzar o romper en pedazos que aparentan ser cristales, hielo o diamantes.

Se pueden conseguir colores vibrantes añadiendo pigmentos

Silc Pig™ o **Silc Pig™ Electric**. **Rubber Glass™** se utiliza para crear una variedad de efectos especiales y modelos.



En una sesión fotográfica para una revista de 8 horas de duración, se utilizó un arreglo de hielo artificial con **Rubber Glass™** para lidiar con el hielo derritiéndose.

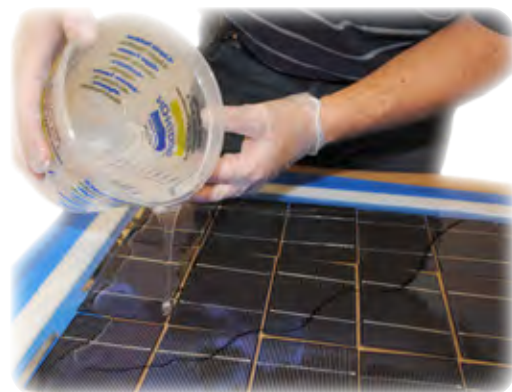
¡Hielo que no se derrite!



Solaris™

Silicona transparente para encapsular

Solaris™ es una silicona transparente de baja viscosidad diseñada para proteger componentes electrónicos y otros montajes contra descargas, vibraciones, humedad, ozono, polvo, químicos y otros peligros ambientales. La transparencia de **Solaris™** la hace adecuada para cubrir paneles solares o elementos electrónicos donde es necesario tener los componentes a la vista.



¡Protege componentes eléctricos!

Siliconas especializadas

EZ-Brush™ Vac Bag

Silicona de platino aplicable a brocha

La silicona **EZ-Brush™ Vac Bag** se desarrolló especialmente para bolsas de vacío reutilizables de alto rendimiento. Comparada con los métodos tradicionales, **EZ-Brush™** produce bolsas de silicona listas para producción más rápidamente y ahorra mucho tiempo y energía.



Producción de botes "a toda vela"
Usando la silicona Vac Bag, se entregan las partes terminadas en una fracción del tiempo comparado con otras bolsas de vacío convencionales.



EZ-Brush™ Vac Bag también se puede usar para hacer moldes a brocha de gran escala rápidamente

Equinox™ Masilla de silicona

La masilla de silicona **Equinox™** se puede mezclar y aplicar a mano sobre una variedad de superficies. Su encogimiento es bajo y el caucho endurecido es excepcionalmente fuerte (alta resistencia a la tracción). Sus aplicaciones incluyen crear moldes rápidos de casi cualquier superficie, reparar pezuñas de caballo, crear joyería y mucho más. Las siliconas **Equinox™** son también de grado alimenticio* y se utilizan para hacer chocolates, dulces, pasteles y mucho más.

Equinox™ 35 Fast	Dureza 35A
Equinox™ 38 Medium	Dureza 38A
Equinox™ 40 Slow	Dureza 40A

* Consulte la ficha técnica para más detalles



La masilla de silicona **Equinox™** es perfecta para hacer moldes "in situ", cuando no son posibles otros métodos.



Limpia y sin desperdicio.

Moldes sobre la marcha...

PoYo™ Putty 40

La masilla **PoYo™ Putty 40** se mezcla a mano y puede aplicar en cualquier momento y lugar. Se puede presionar **PoYo™ Putty 40** sobre cualquier superficie y se puede usar para hacer moldes rápidos para vaciar resina, cera, etc.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Silicona Body Double™

Silicona de platino para aplicar sobre la piel



Body Double™ Fast Set y Standard Set se han convertido en las siliconas favoritas de Hollywood para capturar y reproducir caras, manos y otras partes del cuerpo.

Body Double™ SILK se libera de partes del cuerpo cubiertas de vello corto sin necesidad de desmoldante. **SILK** es segura para el contacto con la piel, captura detalles a la perfección y es compatible con **Body Double™ Standard y Fast**.

A diferencia de los alginatos, los moldes de **Body Double™** rendirán muchos vaciados de casi cualquier material, como yeso, **Matrix™ NEO**, cera, resinas (uretanos de **Smooth-Cast™**, de poliéster, etc.), metales de bajo punto de fusión, etc.

Las siliconas **Body Double™** capturan detalles tan mínimos como las huellas dactilares.

Aplique



Se libera fácilmente del vello corporal



¡Copia perfecta!



Body Double™ SILK se libera fácilmente de piel cubierta con pelo corto.

Alja-Safe™ & Acrobat™

Alginatos en polvo
Sin Sílice Cristalina

Alja-Safe™ es fácil de usar, se endurece rápidamente y es más económica que las siliconas. **Acrobat™** es un alginato reforzado con fibra, que no se desprende, por lo que es perfecto para hacer moldes de caras y torsos. Ambos reproducen detalles muy finos y son excelentes para moldes de un solo uso. En el molde se puede vaciar yeso, **Matrix Dryve™**, siliconas de platino o la resina de poliuretano **Smooth-Cast™ 300Q** para hacer una reproducción.

Alja-Safe™ utilizado para crear un brazo de utería que parece real.



Patente pendiente

Alja-Safe™ Breeze

Alginato líquido
sin Sílice Cristalina

¡Sin polvos no hay polvareda!

Alja-Safe™ Breeze es un alginato líquido que se mezcla fácilmente con agua, creando un molde seguro para el contacto con la piel. **Alja-Safe™ Breeze** es perfecto para moldes de un solo uso para manos, pies y otras partes del cuerpo. Captura detalles excelentemente, brindando una copia precisa del modelo original.

Alja-Safe™ Breeze ofrece un atrapamiento de aire menor que los alginatos en polvo, siendo virtualmente libre de burbujas.



Acrobat™ es más espeso y se adhiere a superficies verticales. Excelente para moldes faciales.

Aprenda más en: www.smooth-on.com



FaceGel™ 590

Se sostiene en superficies verticales

Accu-Cast™ FaceGel™ 590 es un alginato para moldes ideóneo para crear moldes a mano, usados para reproducir detalles precisos de una cara. **FaceGel™ 590** tiene espesante extra, lo que le permite sostenerse bien en superficies verticales sin descolgarse, creando un excelente molde temporal de lifecasting.

FaceGel™ 590 tiene un tiempo de curado de 5 minutos al mezclarse con agua a una temperatura de 90°F/32°C.



HandGel™ 570 Detalles Precisos

Accu-Cast™ HandGel™ 570 es un alginato para moldes, de uso fácil que es idóneo para crear moldes vaciados para reproducir detalles precisos de las manos u otras partes del cuerpo usando un cubo o recipiente grande.

HandGel™ 570 crea excelentes moldes temporales y cura en unos 5 minutos al mezclarse con agua a una temperatura de 70°F/21°C.



BabyGel™ 2

Rápido - Cambia de color al curar

Accu-Cast™ BabyGel™ 2 es un alginato para moldes, seguro para la piel y de curado rápido, ideal para crear reproducciones de las manos de su bebé o niño/a. **BabyGel™ 2** es único comparado con otros alginatos porque al mezclarse con agua a 80°F/27°C, cambia de color rosa a gris mientras cura. Este indicador visual hace más fácil determinar cuándo introducir la mano o el pie del bebé o niño. El molde cura en unos 3 minutos.



BodyGel™ 880

Cobertura de superficies extensas

Accu-Cast™ BodyGel™ 880 es un alginato para moldes, de uso fácil que es la elección idónea para crear moldes que requieren abarcar una superficie amplia del cuerpo, como el torso o cuerpo completo. **BodyGel™ 880** crea excelentes moldes temporales y cura en unos 8 minutos al mezclarse con agua a una temperatura de 80°F/27°C.



370-SD™ Prótesis

Accu-Cast™ 370-SD™ es un alginato para moldes, de curado rápido, firme que es idóneo para replicar encajes en la creación de elementos protésicos y ortopédicos. Este alginato firme puede vaciarse en un encaje protésico para ayudar en su encaje con miembros artificiales. **370-SD™** cura en unos 3 minutos cuando se mezcla con agua a una temperatura de 70°F/21°C.



KITS PARA LIFECASTING

Nuestros kits son la forma más rápida de empezar. Tenemos una gama completa de kits para reproducir Manos de Bebé/Niño, Manos de Adulto, Manos de Familia, Cara, Cabeza y Torso Completo. Hay disponibles alginatos y **LiquiStone™** de repuesto así como vendas.

Los kits contienen todo lo necesario excepto agua. Los materiales vienen ya medidos y nuestra técnica exclusiva de "Mezcla en la bolsa" hace que la limpieza sea rapidísima.



BabyGel™ 2

- Tiempo de empleo: 2 minutos
- Tiempo de desmolde: 3 minutos
- Temp. del agua: 80°F / 27°C

BodyGel™ 880

- Tiempo de empleo: 5 minutos
- Tiempo de desmolde: 8 minutos
- Temp. del agua: 80°F / 27°C

FaceGel™ 590

- Tiempo de empleo: 3.5 minutos
- Tiempo de desmolde: 5 minutos
- Temp. del agua: 90°F / 32°C

HandGel™ 570

- Tiempo de empleo: 3.5 minutos
- Tiempo de desmolde: 5 minutos
- Temp. del agua: 70°F / 21°C

370-SD™

- Tiempo de empleo: 2 minutos
- Tiempo de desmolde: 3 minutos
- Temp. del agua: 70°F / 21°C

Fun Silicone™

- Tiempo de empleo: 6 minutos
- Tiempo de desmolde: 30 minutos

LiquiStone™

- Tiempo de empleo: 15 minutos
- Tiempo de desmolde: 3 horas

FUN Silicone™

Accu-Cast™ FUN Silicone™ es un caucho de silicona blando creado especialmente para vaciar en moldes de alginato.

FUN Silicone™ es fácil de usar y cura a una goma fuerte, resistente al desgarro y con muy poco encogimiento a largo plazo. La silicona curada por completo es segura para el contacto con la piel. Piezas creadas con **FUN Silicone™** durarán mucho tiempo y son fáciles de limpiar (*aptas para lavavajillas*). Se pueden conseguir infinitos efectos de color añadiendo pigmentos

Silc Pig™ o los polvos de efectos **Cast Magic™**.



LiquiStone™

Yeso para vaciar fácil de usar

Accu-Cast™ LiquiStone™ es un yeso fácil de usar que se puede vaciar en moldes de alginatos Accu-Cast™ para reproducir partes del cuerpo. **LiquiStone™** tiene una cómoda proporción de mezcla de 2 partes de yeso por 1 parte de agua por volumen, y un tiempo de empleo de unos 15 minutos. Los vaciados se pueden desmoldar en unas 3 horas. **LiquiStone™** se puede vaciar sólido, o aplicarse a mano (requiere una consistencia más espesa). Los vaciados ya curados se pueden maquinar, lijar, imprimir y pintar.

Puede vaciar yeso **LiquiStone™**, escayola, **duoMatrix™ NEO** (yeso modificado con polímero) o la resina ultra rápida **Smooth-Cast™ 300Q** en moldes de alginato para hacer reproducciones.



Para usar solo en siliconas de estaño

Fast Cat™ 30

Usada en lugar de (o en combinación con) la Parte B de **Mold Max™ 30**, **Fast Cat™ 30** reducirá el tiempo de desmolde significativamente, hasta los 30 minutos, en lugar de esperar al día siguiente.

Fast Cat™ 30 puede acelerar **Mold Max™ 30** para que cure sobre modelos congelados.

Accel-T™

es un aditivo de un componente que reduce el tiempo de curado de las siliconas de estaño de Smooth-On, pasando de un día para otro a unas pocas horas, dependiendo de la cantidad añadida.

Para usar solo con siliconas de platino

SLIDE™ STD

Líquido para disipar la tensión superficial.

Reduce significativamente la tensión superficial cuando se añade a siliconas de platino.

Psycho Paint™

es una base de pintura de silicona translúcida desarrollada para ayudar a artesanos de efectos especiales y prótesis, fabricantes de muñecas, etc. a crear efectos con pintura en sus creaciones de silicona con los pigmentos **Silc Pig™**.

Psycho Paint™ se utiliza para crear fácilmente efectos con pintura en sus creaciones de silicona de platino.



Skin Tite™

es una silicona segura para el contacto con la piel usada para crear heridas, cicatrices y otros efectos rápidamente y directamente sobre la piel. También se puede utilizar para adherir elementos o máscaras de silicona a la piel.



Q-Ballz™

es un líquido de un solo componente que se puede usar como una calva de plástico o para encapsular aparatos protésicos de gel de silicona. Diluya con acetona el material para pintar con aerógrafo en un molde (o sobre una cabeza de plástico) para crear una membrana. Los bordes de un aparato protésico de silicona encapsulado en Q-Ballz™ se pueden disolver con acetona. Q-Ballz™ también se puede utilizar para crear calvas en una forma de cabeza adecuada.

Derma-tac™ y Derma-tac™ Remover

Derma-tac™ es un adhesivo sensible a la presión diseñado para adherir temporalmente protésicos de silicona y látex a la piel. **Derma-tac™ Remover** es un componente líquido fácil de usar que disuelve **Derma-tac™** y ayuda a retirar prótesis de la piel.



Plat-Cat™ Acelerador de curado

reduce el tiempo de curado de las siliconas de platino de Smooth-On sin afectar significativamente sus propiedades físicas.

Slacker™

Mutador táctil

es un aditivo líquido usado para ablandar la silicona, haciéndola más parecida a la piel.



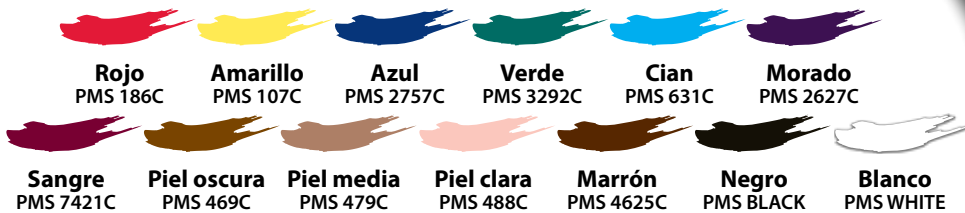
SLO-JO™ Retardante de curado

extiende el tiempo de empleo de las siliconas de platino de Smooth-On y de las espumas de silicona **Soma Foama™** sin afectar significativamente sus propiedades físicas.

Para usar con CUALQUIER Silicona

Silc Pig™ Pigmentos para silicona

Se utilizan para dar color a todas las siliconas de Smooth-On. Cree efectos de piel asombrosos utilizándolos en conjunto con **Psycho Paint™** o **Skin Tite™**. Los pigmentos **Silc Pig™** están concentrados, tienen una dispersión excelente y proveen un color consistente.



Pigmentos Silc-Pig™ mezclados con Psycho Paint™ se aplican con un aerógrafo para dar los toques finales a una máscara hecha con la silicona Ecoflex™.

Silc Pig™ Electric Pigmentos Fluorescentes

Los valores Pantone son aproximados.

Permite que más luz ultravioleta de las siliconas curadas se vuelva visible en comparación a las hechas con los **Silc-Pig™** estándar. Los vaciados lucen más brillantes bajo luz ambiente y brillan bajo luz UV (luz negra).

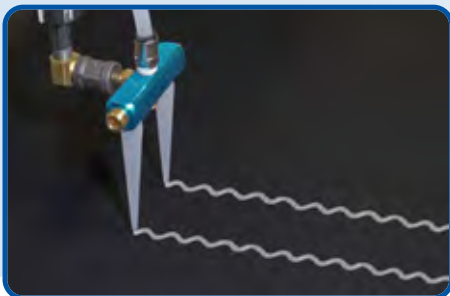


Si-Tac™ Adhesivo para telas

Si-Tac™ es un adhesivo líquido de silicona de dos partes que se aplica sobre tela natural o sintética para mantener la ropa de deporte o de ocio en su lugar. Las prendas no se moverán ni se caerán. **Si-Tac™** es muy fuerte, resistente al sudor y resistirá muchos lavados.



- Personalizable a sus especificaciones
- Económico
- Curado controlable con calor
- No tiene color y no mancha
- Sumamente flexible
- Resiste ciclos de lavado
- Sin solventes, no irritante
- Resistente al sudor
- Resistente a los rayos UV
- Resiste altas temperaturas y es flexible a bajas temperaturas



¡SE MANTIENE EN SU SITIO!



Se aplican dos ribetes de **Si-Tac™** con forma ondulante sobre una tela. Después se pasa la tela por un túnel de calor para curar la silicona en menos de 60 segundos.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

THI-VEX™ Espesante para siliconas

es un aditivo líquido que espesa todas las siliconas de Smooth-On, facilitando rellenar hendiduras o aplicar sobre superficies verticales e invertidas. Se puede alcanzar diferentes viscosidades variando la cantidad de **THI-VEX™**.

Silicone Thinner™ Diluyente para siliconas

es un aditivo líquido no reactivo que rebaja la viscosidad mixta de las siliconas de Smooth-On.

NOVOCS™ Solventes mate y brillo para siliconas

Solventes de baja viscosidad que se evaporan en poco tiempo. Rebajan la viscosidad de las siliconas de Smooth-On y no contienen COVs. Son particularmente útiles para diluir **Psycho Paint™** para aplicarlo a brocha o aerógrafo sobre elementos de silicona de platino.

APHIX™ Promotor de adhesión para siliconas

adhiera temporalmente la mayoría de cintas quirúrgicas, vendajes, apósitos, etc. a superficies de silicona como maniqués de entrenamiento y otros elementos.

Cauchos de poliuretano

VytaFlex™ 60 siendo dispensada con la EZ-Mix™ Machine sobre un molde preparado.



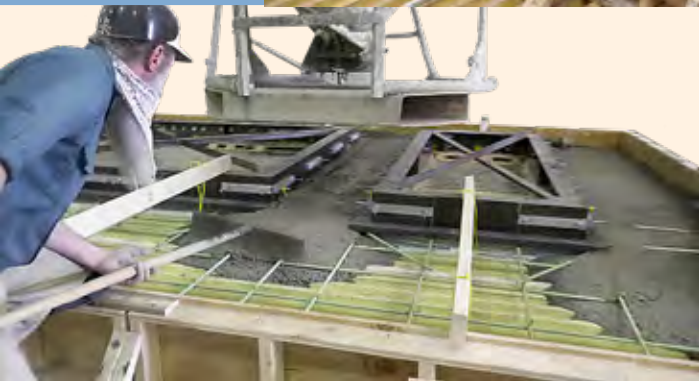
Los cauchos **VytaFlex™** se llevan utilizando en la producción de concreto durante más de 20 años. Este caucho está especialmente formulado utilizando la **tecnología "V-Polymer"** exclusiva de Smooth-On, para vaciar concreto pigmentado. Los moldes hechos con **VytaFlex™** ofrecen excelente resistencia a la abrasión y durabilidad. Producen vaciados dimensionalmente exactos y con colores precisos. **VytaFlex™** está disponible en durezas Shore 10A, 20A, 30A, 40A, 45A, 50A y 60A.



Tapetes de VytaFlex™ se posicionan en la plataforma de vaciado. Se construyen paredes en el perímetro y para las ventanas.



VytaFlex™ se utiliza comúnmente en moldes para vaciar piedra aparente.



Se colocan barras de refuerzo sobre el molde y se vacía concreto. Se colocará insulación entre dos capas de concreto reforzado.



Los paneles son arenados y se guardan en el terreno de Slaw Precast antes de la instalación.

Slaw Precast creó más de 230 paneles aislantes de concreto, vaciados en tapetes personalizados de VytaFlex™ 60.



VytaFlex™ 10 Dureza 10A
 • Tiempo de empleo: 30 minutos
 • Tiempo de desmolde: 24 horas

VytaFlex™ 20 Dureza 20A
 • Tiempo de empleo: 30 minutos
 • Tiempo de desmolde: 16 horas

VytaFlex™ 30 Dureza 30A
 • Tiempo de empleo: 30 minutos
 • Tiempo de desmolde: 16 horas

VytaFlex™ 40 Dureza 40A
 • Tiempo de empleo: 30 minutos
 • Tiempo de desmolde: 16 horas

VytaFlex™ 45 Dureza 45A
 • Tiempo de empleo: 30 minutos
 • Tiempo de desmolde: 16 horas

VytaFlex™ 50 Dureza 50A
 • Tiempo de empleo: 60 minutos
 • Tiempo de desmolde: 16 horas

VytaFlex™ 60 Dureza 60A
 • Tiempo de empleo: 60 minutos
 • Tiempo de desmolde: 16 horas

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Serie ReoFlex™

Para vaciar yeso, cera, resinas y más.

Los cauchos de poliuretano **ReoFlex™** ofrecen propiedades físicas y de rendimiento superiores para vaciar cera, yeso y resinas. Los poliuretanos **ReoFlex™** están disponibles en durezas Shore 20A, 30A, 40A, 50A y 60A.



El molde de ReoFlex™ captura todos los detalles de esta placa de pared y este medallón de techo.



ReoFlex™ 20 Dureza 20A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

ReoFlex™ 30 Dureza 30A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

ReoFlex™ 40 Dureza 40A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

ReoFlex™ 50 Dureza 50A

- Tiempo de empleo: 50 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

ReoFlex™ 60 Dureza 60A

- Tiempo de empleo: 50 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

¡Fácil de usar!



Los cauchos ReoFlex™ son muy utilizados para vaciar cera para velas.

Formlastic™ 48 y 60

Los cauchos con relleno **Formlastic™ 48** y **60** se utilizan para crear moldes para la producción de vaciados de concreto. Ofrecen una baja viscosidad que facilita su mezclado y vaciado y curan con un mínimo atrapamiento de aire. La proporción de mezcla es de 1A:1B por volumen, y curan en 24 horas con una dureza Shore final de 48A o 60A.

El caucho curado es dimensionalmente estable (poco encogimiento), ofrece buena resistencia al desgaste y produce vaciados de concreto con colores precisos.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Cauchos de poliuretano

Serie PMC™

PMC™ -121/30 ("Wet" o "Dry") y PMC™ -121/50



Molde arquitectónico de gran tamaño, hecho con PMC™.

PMC™-121/30 Wet o Dry son los favoritos de artesanos fabricantes de velas y de yeso. La versión "wet" (húmeda) contiene un desmoldante integrado que ayuda en el desmolde de yeso y concreto. La versión "dry" (seca) no exuda aceite y se puede utilizar para vaciar ceras, plásticos líquidos, yeso, etc.

PMC™-121/50 es una versión "wet" con propiedades parecidas al **PMC™-121/30**, pero con una dureza Shore más alta (50A).

Aura Ceramics de Easton, PA usó PMC™-121/50 para crear detalladas figuras estilo tiki de yeso.

PMC™ -744

PMC™-744 se lleva utilizando durante años por fabricantes de moldes profesionales para vaciar cera, yeso, concreto, resinas, etc. Excelente para crear moldes fuertes, duraderos y dimensionalmente estables.



Molde de PMC™-744 para vaciar yeso.



Beeskep II usa PMC™-744 para su negocio de fabricación de velas. Estos moldes son flexibles, duraderos y dimensionalmente estables, produciendo resultados previsibles cada vez.

PMC™ -121/30 Dry Dureza 30A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

PMC™ -121/30 Wet Dureza 30A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

PMC™ -121/50 Wet Dureza 50A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

PMC™ -744 Dureza 44A

- Tiempo de empleo: 15 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

PMC™ -746 Dureza 60A

- Tiempo de empleo: 15 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas



PMC™ -746

PMC™-746 se desarrolló para hacer moldes en los que vaciar yeso. Debido a su durabilidad y resistencia a la humedad, se utiliza también por zoos y museos para exhibiciones y exposiciones. Otras aplicaciones incluyen moldes de bloque para yeso, reproducción de yeso ornamental para restauración arquitectónica y vaciado de resinas.

Moldes de PMC™-746 se utilizan para vaciar elementos decorativos de resina de poliéster en Union City Mirror, New Jersey.

Serie PMC™

PMC™ -770, 780 y 790

La serie de cauchos de uretano **PMC™** se utiliza en un sinfín de aplicaciones industriales. Disponible en durezas Shore 70A, 80A y 90A, son dimensionalmente estables y presentan unas propiedades físicas excepcionales, incluyendo una alta resistencia a los impactos y a la tracción.

Estos cauchos ofrecen un tiempo de empleo largo para vaciar moldes grandes o complicados. Su gran resistencia a la abrasión hace que estos cauchos sean la opción perfecta para fabricar moldes para concreto y recubrimientos de molinos de bolas.

También se utilizan para hacer rodillos y bandas industriales, partes mecánicas de caucho (juntas, ruedas y poleas) y almohadillas para vibración e impacto. Además se usan para estampar concreto en interiores o exteriores para decorar patios, calzadas, escaleras, jardines y más.



Estampa creada con PMC™ 790 dura y resistente a la abrasión que crea preciosos diseños europeos sobre el concreto.



Casquillos resistentes al desgaste creados con PMC™-780.

Compat™ 45

Caucho de poliuretano no inhibidor



Compat™ 45 es un caucho de poliuretano único que **no inhibe el curado de la mayoría de las siliconas de estaño y platino de Smooth-On**. Tiene una proporción de mezcla de 1A:1B por volumen (85A:100B por peso), una viscosidad baja que facilita la mezcla y el vaciado, y cura con un atrapamiento de aire mínimo. El caucho curado es dimensionalmente estable, ofrece buena resistencia al desgaste y una excelente vida de almacenamiento.

Compat™ 45 es utilizado para una variedad de aplicaciones, como hacer moldes para vaciar partes del cuerpo falsas, pieles de animatrónicos o entrenamientos médicos, así como para moldes maestros donde poder vaciar siliconas de platino o estaño sin preocuparse por la inhibición.

Importante: No usar Ecoflex™ Gel, Ecoflex™ 00-10, Ecoflex™ Near Clear, Encapso-K, Rubber Glass™, Solaris™ o SORTA-Clear™ 12 o 37 con este producto. No son compatibles y se producirá inhibición.



Econ™ 60 y 80

Econ™ 60 y 80 son cauchos de costo más bajo en comparación con la **serie PMC™**. Su proporción de mezcla es de 1A:1B por volumen, presentan una viscosidad relativamente baja, no huelen y curan rápidamente. Sus propiedades físicas son más bajas que las de la **serie PMC™**, pero son apropiados para muchas aplicaciones industriales, como

crear prototipos resistentes a los impactos, estampas para concreto y juntas para maquinaria de manera rápida. **Econ™ 80** también se puede utilizar como recubrimiento para bóvedas de entierro.



PMC™-770 Dureza 70A

- Tiempo de empleo: 30 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

PMC™-780 DRY Dureza 80A

- Tiempo de empleo: 25 minutos
- Tiempo de desmolde: 48 horas

PMC™-780 WET Dureza 80A

- Tiempo de empleo: 25 minutos
- Tiempo de desmolde: 48 horas

PMC™-790 Dureza 90A

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 48 horas

Compat™ 45 Dureza 45A

- Tiempo de empleo: 25 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Econ™ 60 Dureza 60A

- Tiempo de empleo: 6 minutos
- Tiempo de desmolde: 4 horas

Econ™ 80 Dureza 80A

- Tiempo de empleo: 13 minutos
- Tiempo de desmolde: 6 horas

Econ™ 60 y 80 son buenas opciones para crear estampas económicas para concreto.

Ideal para superficies verticales o invertidas

Los cauchos de uretano de Smooth-On **Brush-On™** son conocidos por tener una alta resistencia al desgarro y a la abrasión, convirtiéndolos en un favorito para los fabricantes de concreto de todo el mundo.

Disponibles en durezas 35A, 40A, 50A o 60A, son sistemas de líquido y pasta fáciles de usar y que sostienen una superficie vertical o invertida sin desprenderse. El caucho cura con un encogimiento mínimo y los moldes duran mucho tiempo en producción de concreto, yeso, cera y otros materiales.



MJM Studios aplicó **Brush-On™ 40** "in situ" para crear un molde arquitectónico utilizado en la restauración del hospital Bellevue en la ciudad de Nueva York.

VERSÁTIL – ¿LO SABÍA?

Los cauchos **Brush-On™** también se utilizan para una variedad de aplicaciones industriales como recubrimiento resistente al desgaste y al agua para telas y otras superficies, y como adhesivo flexible para adherir superficies iguales y distintas.



Brush-On™ 50 se subió al escenario en la restauración de la Garfield Park Field House de Chicago. Se vaciaron paneles de GRC de 17' x 11' (5m x 3.5m) en estos moldes.

Añadir pigmentos **S0-Strong™** ayuda a distinguir las diferentes capas de caucho para asegurar una cobertura completa.



Brush-On™ 35 Dureza 35A

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Brush-On™ 40 Dureza 40A

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Brush-On™ 50 Dureza 50A

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Brush-On™ 60 Dureza 60A

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

EZ-Mix™ 40 Dureza 40A

- Tiempo de empleo: 18 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas



Se utilizó **Brush-On™ 60** para crear el molde sumamente detallado de esta escultura de un "boy scout" de Maslyn Studios.

EZ-Mix™ 40

EZ-Mix™ 40 es un uretano líquido fácil de usar, excelente para principiantes. El caucho **EZ-Mix™** es el favorito de los escultores y es muy bueno para el vaciado de cera y yeso.



Serie Clear Flex™

Transparentes, flexibles y resistentes a los rayos UV

Los cauchos **Clear Flex™** son fuertes y transparentes, y se utilizan para aplicaciones que incluyen encapsulación, prototipos, utilería y efectos especiales. Escoja entre los flexibles 30A y 50A, o el semirrígido 95A. Todos son resistentes a los rayos UV y se pigmentan fácilmente para conseguir una variedad de efectos.

Cauchos de poliuretano y polisulfuro



Clear Flex™ 30 es un producto flexible y no contiene mercurio ni ftalatos.



Se utilizó Clear Flex™ 95 para encapsular objetos de casino este pasamos de un ascensor.



Se utilizó Clear Flex™ 50 para encapsular materiales reflectantes en un señuelo de pesca TopGun. ¡Los peces no pueden resistirse!

Clear Flex™ 30 Dureza 30A
• Tiempo de empleo: 15 minutos
• Tiempo de desmolde: 16 horas
• NO CONTIENE MERCURIO

Clear Flex™ 50 Dureza 50A
• Tiempo de empleo: 25 minutos
• Tiempo de desmolde: 16 horas

Clear Flex™ 95 Dureza 95A
• Tiempo de empleo: 25 minutos
• Tiempo de desmolde: 16 horas

FMC™ 200 Dureza 20A
• Tiempo de empleo: 50 minutos
• Tiempo de desmolde: 16 horas

FMC™ 201 Dureza 15A
• Tiempo de empleo: 50 minutos
• Tiempo de desmolde: 16 horas

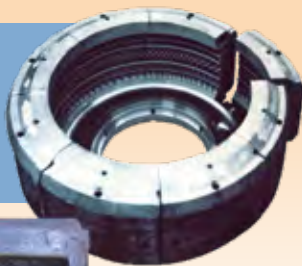
FMC™ 205 Dureza 12A
• Tiempo de empleo: 90 minutos
• Tiempo de desmolde: 16 horas

Polisulfuro FMC™

Polisulfuro FMC™ de eficacia probada

Utilizado por la industria y artistas por más de 70 años, los cauchos **FMC™** son blandos y muy fuertes, perfectos para crear moldes de originales con grandes hendiduras. Se pueden aplicar sobre modelos húmedos o plastilinas con azufre sin inhibición. Los moldes durarán años en su colección de moldes.

Se vaciaron segmentos de yeso en moldes de polisulfuro para luego juntarlos y fabricar moldes de acero para hacer llantas.



Se usó FMC™ para fabricar un molde de un caballo de arcilla de 8 ft. (2.4 m) basado en el arte de Leonardo DaVinci y se documentó en la revista National Geographic.

Serie Smooth-Cast™ 300 - Blanco brillante

Los plásticos líquidos **Smooth Cast™ 300** son resinas de muy baja viscosidad que producen vaciados blancos y prácticamente libre de burbujas de aire. No requieren desgasificación al vacío. Ofrecen una conveniente proporción de mezcla de 1A:1B por volumen. Los vaciados curados son fuertes, duraderos, mecanizables y se pueden pintar. Resisten humedad y solventes leves. Sus aplicaciones incluyen reproducción de esculturas pequeñas y medianas, crear modelos para prototipos y elementos para efectos especiales y utilería.

Curado rápido, duradera y con detalles perfectos.



Lista para producción.

Smooth-Cast™ 300Q

- Tiempo de empleo: 30 seg.
- Tiempo de desmolde: 4-5 min.

Smooth-Cast™ 300

- Tiempo de empleo: 3 min.
- Tiempo de desmolde: 10 min.

Smooth-Cast™ 305

- Tiempo de empleo: 7 min.
- Tiempo de desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 310

- Tiempo de empleo: 15-20 min.
- Tiempo de desmolde: 3-4 horas

Smooth-Cast™ 320

- Tiempo de empleo: 3 min.
- Tiempo de desmolde: 10 min.

Smooth-Cast™ 321

- Tiempo de empleo: 7-9 min.
- Tiempo de desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 322

- Tiempo de empleo: 10-20 min
- Tiempo de desmolde: 2-4 horas



Fácil de pintar y dar acabado.

Serie Smooth-Cast™ 320 Blancuzco

Los plásticos líquidos de la **serie Smooth-Cast™ 320** son "hermanos" de nuestra popular serie Smooth-Cast™ 300 pero curan a un color blancuzco. Son más fáciles de pigmentar con los colorantes **SO-Strong™**, **UVO™** o **Ignite™**.

Las resinas de la **serie Smooth-Cast™ 320** también aceptan rellenos (como **URE-FIL™ 3, 5, 7, 15, 17 y 19**). Los vaciados curados son fuertes, duraderos, maquinables y se pueden pintar. Resisten humedad y solventes leves. Sus aplicaciones incluyen la reproducción de esculturas pequeñas y medianas, prototipos, elementos para efectos especiales y utilería, joyería decorativa y taxidermia (huesos, cuernos, dientes, etc.).

Detalles perfectos.



Calavera de oso en Smooth-Cast™ 320



Efecto textura de madera usando Smooth Cast 320™ con URE-FIL™ 5 y SO-Strong™ Marrón



Serie Smooth-Cast™

Resinas para vaciado de uso general

Serie Smooth-Cast™ 325 - ColorMatch™

Los plásticos **Smooth-Cast™ ColorMatch™** son resinas para vaciado de curado rápido desarrolladas específicamente para la adición de pigmentos y rellenos para conseguir una representación fiel del color o efectos de relleno. La **serie ColorMatch™** está formulada para ser "color neutro." Pequeñas cantidades de colorantes **SO-Strong™**, **UVO™** o **Ignite™** producirán colores presicos, vívidos en sus vaciados. Gracias a su color neutro, la **serie ColorMatch™** es ideal para crear efectos de mármol o madera, o para dar la apariencia de metal al añadir polvos de metal real.

Plásticos de poliuretano



Polvos Cast Magic™



Efecto mármol



Efecto metal con fusión fría

LA MÁS FÁCIL DE PIGMENTAR



Smooth-Cast™ 325

- Tiempo de empleo: 2.5 min
- Tiempo de curado: 10 min.

Smooth-Cast™ 326

- Tiempo de empleo: 7-9 min.
- Tiempo de curado: 60 min.

Smooth-Cast™ 327

- Tiempo de empleo: 10-20 min.
- Tiempo de curado: 2-4 horas

Smooth-Cast™ ONYX™ - Negro intenso

Smooth-Cast™ ONYX™ es una resina de uretano sin mercurio que cura rápidamente, a temperatura ambiente, a un plástico sólido de color negro intenso. **ONYX™** tiene una dureza Shore final de 80D y ofrece unas propiedades físicas y resistencia al calor más altas que otras resinas de uso general. Sus aplicaciones incluyen reproducción de esculturas, prototipos y encapsulación. Debido a que **ONYX™** cura y endurece rápidamente, es excelente para la fundición de metales en frío, como bronce, latón, cobre, níquel/plata y otros metales.

Smooth-Cast™ ONYX™ FAST

- Tiempo de empleo: 2.5 minutos
- Tiempo de desmolde: 10-15 minutos

Smooth-Cast™ ONYX™ SLOW

- Tiempo de empleo: 5 minutos
- Tiempo de desmolde: 90 minutos



Smooth-Cast™ ONYX™ se combina con diferentes polvos de metal para conseguir un acabado metálico realista.



Baja viscosidad



Curado rápido



Color negro intenso

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Las resinas semirrígidas Smooth-Cast™ están disponibles en varias durezas



Serie Smooth-Cast™

Resinas para vaciado de uso general

Resinas semirrígidas Smooth-Cast™

Smooth-Cast™ 45D, 57D, 60D, 61D, 65D y 66D son resinas para vaciado de bajo costo que curan rápidamente a un plástico semirrígido con excelente resistencia a impactos. Estos plásticos son fáciles de usar (proporción de mezcla 1A:1B por volumen) y tienen baja viscosidad para evitar el atrapamiento de burbujas de aire. Se pueden conseguir colores vibrantes añadiendo los colorantes **SO-Strong™, UVO™** o **Ignite™**.

Estos plásticos semirrígidos resisten fuertes golpes y ofrecen una excelente resistencia a la abrasión. Son buenos para crear herramientas resistentes a impactos, prototipos, etc.



Smooth-Cast™ 57D puede aguantar golpes duros.

Comparación de durezas de resinas Smooth-Cast™ semirrígidas:

45D	57D, 60D y 61D	65D y 66D	70D (para comparación)
Más blandas, flexibles	Cierta flexibilidad	Semirrígidas	Rígidas, no flexibles

Smooth-Cast™ 45D

- Tiempo de empleo: 5 min.
- Tiempo de desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 57D

- Tiempo de empleo: 3 min.
- Tiempo de desmolde: 30 min.

Smooth-Cast™ 60D

- Tiempo de empleo: 5 min.
- Tiempo de desmolde: 30 minutos

Smooth-Cast™ 61D

- Tiempo de empleo: 7 min.
- Tiempo de desmolde: 60 min.

Smooth-Cast™ 65D

- Tiempo de empleo: 2.5 min.
- Tiempo de desmolde: 10-15 min.

Smooth-Cast™ 66D

- Tiempo de empleo: 7 min.
- Tiempo de desmolde: 60 min.

Smooth-Cast™ 65D

Smooth-Cast™ 65D es única entre las resinas semirrígidas. Cura de manera gradual, haciéndola ideal para vaciados rotacionales. Se puede vaciar hueca o rellenarla con espuma como un refuerzo liviano.

¡Las rocas creadas con Smooth-Cast™ 65D pesan menos de 8 lbs / 3.6 kg!



Se crearon docenas de rocas con Smooth-Cast™ 65D para presentar un JEEP® en la feria de autos de New York.



Serie Smooth-Cast™

Resinas para vaciado de uso general

Resinas de utillaje Smooth-Cast™

Smooth-Cast™ 380 y 385 son resinas cargadas con minerales muy fuertes y duraderas que endurecen con muy poco encogimiento. **Smooth-Cast™ 380** presenta una alta densidad y un costo muy bajo. **Smooth-Cast™ 385** tiene una alta resistencia a la compresión y a la flexión. Los vaciados curados son fuertes, mecanizables y se pueden pintar. Las resinas de utillaje son ideales para hacer piezas industriales, patrones de fundición, moldes de formado al vacío y algunas aplicaciones en cerámica.

Plásticos de poliuretano

Herramienta de Smooth-Cast™ 380 usada para vaciar carcasas para contadores electrónicos.



Se pueden utilizar moldes maestros creados con Smooth-Cast™ 385 para hacer moldes de silicona.



Modelo rígido de hélice creado con Smooth-Cast™ 385

Feather Lite™ - ¡Flota en el agua!

Feather Lite™ es una resina de uretano de baja densidad muy cargada. El plástico curado es liviano (¡flota en el agua!) y se puede tallar, mecanizar, lijar, etc. Se puede pigmentar **Feather Lite™** con los colorantes **SO-Strong™** y **UVO™** y los vaciados acabados se pueden pintar. **Feather Lite™** rinde más plástico por kilo/libra de material que otras resinas, bajando así el costo de cada vaciado.



Pez volador de 6 ft (1.8 m) de largo hecho con Feather Lite™ en el centro de exhibiciones de Atlantic City.



Las marionetas de ventrilocuo hechas con Feather Lite™ son fáciles de manejar.



¡Señuelos de pesca hechos con Feather Lite™ que flotan!

Resinas para vaciado de alto desempeño

La **Serie TASK™** es una línea de resinas de uretano con propiedades físicas superiores a los de nuestra popular línea de resinas para uso general **Smooth-Cast™**. Los plásticos **TASK™** ofrecen una conveniente proporción de mezcla por volumen (*ppv*) o por peso (*ppp*), baja viscosidad, alta resistencia a la tracción y flexión, así como alta resistencia al módulo de flexión.

TASK™ 2 y TASK™ 3 - Resinas de baja viscosidad y endurecimiento rápido, desarrolladas especialmente para prototipos rápidos.

TASK™ 4 - Con una resistencia a la flexión excepcional, **TASK™ 4** fue desarrollada para ser irrompible al ser vaciada en secciones muy finas, tan finas como una hoja de papel.

TASK™ 5 y TASK™ 6 - Resinas económicas de alto rendimiento probadas por el tiempo.

TASK™ 7 Flame Out™ - Resina de baja viscosidad y curado rápido, que cumple los requisitos UL 94 V-O de resistencia a las llamas.

TASK™ 8 - Plástico de uretano resistente al calor que puede soportar temperaturas de hasta 263°F/129°C.

TASK™ 9 ColorMatch™ - Acepta pigmentos de color fácilmente con extraordinaria resistencia a la tracción.



TASK™ 4 se utiliza regularmente por talleres de prototipos alrededor del mundo, ayudando a llevar conceptos de diseño al mercado.



TASK™ 2 se utilizó para crear un prototipo de control remoto de gran tamaño para que los probaran los consumidores antes de entrar en producción.

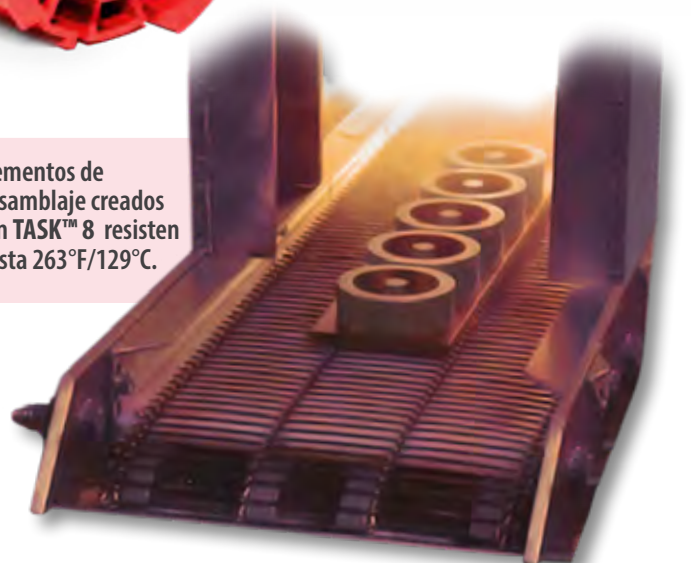


TASK™ 9 ColorMatch se pigmenta para crear tapas de bobinas codificadas por color para una imprenta en Manhattan.



TASK™ 7 Flame Out™ cumple los requisitos UL 94 V-O. Se extingue por sí misma una vez se retira la llama.

Elementos de ensamblaje creados con **TASK™ 8** resisten hasta 263°F/129°C.



Aprenda más en: www.smooth-on.com

Serie TASK™

Resinas para vaciado de alto desempeño

Plásticos de poliuretano

TASK™ 11 - Resina semirrígida originalmente desarrollada para herramientas de alto impacto. También ofrece una alta resistencia química y a la abrasión.

TASK™ 12 - Resina semirrígida de utillaje que ofrece una extraordinaria resistencia a la manipulación y a impactos. Se utiliza para una variedad de aplicaciones industriales, incluyendo crear prototipos y partes y herramientas de alto impacto.

TASK™ 13 y TASK™ 14 - Plásticos negros semirrígidos de bajo costo, resistentes a impactos, que se utilizan para una variedad de aplicaciones industriales, como creación de moldes rápidos, prototipos, miniaturas duraderas y utilería y elementos de efectos especiales negros.

TASK™ 15 - Ofrece una resistencia a impactos excepcional cuando se vacía en secciones finas. **TASK™ 15** cura gradualmente, haciéndolo ideal para vaciados rotacionales.

TASK™ 16 - Uretano industrial de curado rápido, dureza Shore 80A/30D que ofrece una alta resistencia al desgarramiento, a impactos y al desgaste. **TASK™ 16** también puede vaciarse rotacionalmente para crear vaciados livianos rellenos con espuma.

TASK™ 18 - Resina cargada de aluminio con viscosidad relativamente baja, desarrollada específicamente para moldes de formación al vacío de corta duración.

TASK™ 21 - Con un desempeño y unas características mecánicas parecidas a las del plástico ABS, ofrece una alta resistencia a la compresión y flexión, así como buen amortiguamiento.

TASK™ 15 se utilizó para el vaciado rotacional de maniqués duraderos, huecos y resistentes a impactos.

Carcasa de videoteléfono creada con **TASK™ 21**, con propiedades similares al plástico ABS.

La resina semirrígida **TASK™ 13** se utilizó para fabricar la carcasa del regulador para el elevador hidráulico Laser Rack™.

TASK™ 16 cura rápidamente y se pigmenta fácilmente, y se puede usar para vaciar piezas flexibles y con alta resistencia a impactos.

Se usó **TASK™ 11**, resistente a la presión y a prueba de tiburones, para alojar transpondedores de la marina de EEUU para las profundidades del océano.

La resina **TASK™ 18** es muy rígida. Se utiliza para fabricar grandes moldes de moldeado al vacío para revestimientos de satélites por la empresa Lucent Technologies.



Rendimiento SUPERIOR

TASK™ 2 & 3

- Alta resistencia, baja viscosidad

TASK™ 4

- Muy fuerte en secciones finas

TASK™ 5 & 6

- Los plásticos de alto rendimiento más económicos.

TASK™ 7

- Clasificación UL 94 V-0 - resistente a las llamas

TASK™ 8

- Resistente a altas temperaturas.

TASK™ 9

- COLORMATCH™, color ámbar neutro para conseguir colores precisos

TASK™ 11 (Anteriormente C-1509)

- Resina semirrígida - puede estar en contacto con alimentos secos.

TASK™ 13 & 14 (Antes C-1515, C-1520)

- Resina semirrígida negra para vaciados

TASK™ 15

- Ideal para vaciados rotacionales a máquina
- Alta resistencia a impactos

TASK™ 16

- Resina semirrígida de curado rápido
- Alta resistencia a impactos y a la abrasión

TASK™ 18 (Anteriormente C-1508)

- Resinas con cargas de aluminio

TASK™ 21

- Alta resistencia a la compresión y la flexión
- Desempeño similar al plástico ABS

Plásticos de poliuretano especializados

Serie Crystal Clear™

Transparentes y resistentes a los rayos UV

Crystal Clear™ son plásticos transparentes únicos, utilizados durante años para crear vaciados espectaculares de gran escala (10 toneladas o más), prototipos, lentes, efectos de hielo para películas y mucho más. Dependiendo de sus necesidades, existen diferentes fórmulas con varios tiempos de empleo y desmolde. Se pueden conseguir impactantes efectos de color con los colorantes **SO-Strong™**, **UVO™** o **Ignite™**.



Resina **Crystal Clear™** usada para crear un Buda de 8 ft. (2.4m) de alto que reside en en una montaña sobre la ciudad de Hong Kong.



Busto de David muy detallado creado con **Crystal Clear™**.



Luces navideñas de 8 ft. (2.4m) de alto, creadas con **Crystal Clear™ 220** exhibidas frente al Radio City Music Hall en Nueva York.

- Crystal Clear™ 200**
 - Tiempo de curado: 16 horas
 - Grosor: 1/2" - 3" (0.16 cm - 1.25 cm)
- Crystal Clear™ 202**
 - Tiempo de curado: 90 minutos
 - Grosor: 1/16"-1/2" (1.25 cm-7.5 cm)
- Crystal Clear™ 204**
 - Tiempo de curado: 48 horas
 - Grosor: 3" - 6" (7.5 cm - 15.25 cm)
- Crystal Clear™ 206**
 - Tiempo de curado: 7 días
 - Grosor: más de 6" (15.25 cm)
- Crystal Clear™ 220**
 - DEBE CURARSE CON CALOR
 - Más duro - más fácil de pulir
- Crystal Clear™ 222**
 - Sin mercurio
 - DEBE CURARSE A PRESIÓN
 - SE DEBE HACER POST-CURADO

SMASH! Plastic™ plástico rompible

SMASH! Plastic™ es un plástico líquido de uretano diseñado para romperse o hacerse añicos al golpearlo ("vidrio rompible"). **SMASH! Plastic™** es transparente y una vez curado por completo, se hace añicos como el vidrio. Se puede vaciar en secciones finas y sólidas para hacer paneles de ventanas o con vaciado rotacional para crear botellas u otros objetos para ser utilizados como utilería en películas u obras de teatro.

Se utilizaron más de 6 toneladas de **SMASH! Plastic™** en la película de James Bond 'Die Another Day', incluyendo la escena en la que 007 atraviesa con su Aston Martin las puertas gigantes del palacio de hielo hechas con **SMASH! Plastic™**.

SMASH! Plastic™ es seguro para actores



Die Another Day © 2002 Damjaq, United Artists Corporation. All rights reserved.

Plásticos de poliuretano especializados

KX Flex™

Elastómeros para vaciados de curado rápido

Los uretanos **KX Flex™ 60 y 90** son sistemas de dos componentes que curan rápido a unos plásticos semirrígidos que son muy fuertes y resistentes a impactos. El plástico curado es blanquizco y se pueden pigmentar muy fácilmente con los colorantes **SO-Strong™, UVO™ o IGNITE™**.

Hágalo rápido – Hágalo fuerte: Se utilizan para una variedad de aplicaciones, incluyendo crear moldes de curado rápido, duplicación de modelos, prototipos, miniaturas duraderas, utilería y efectos especiales.

- KX Flex™ 40** Dureza 40A
 - Empleo: 2.5 min. • Manipulación: 30 min.
- KX Flex™ 60** Dureza 60A
 - Empleo: 2.5 min. • Manipulación: 20 min.
- KX Flex™ 90** Dureza 90A
 - Empleo: 2.5 min. • Manipulación: 20 min.



Simpact™ Súper fuertes

Simpact™ 60A, 80A y 85A son uretanos de poco olor y curado rápido que ofrecen muy alta resistencia al desgarro, impactos y desgaste. No contienen ftalatos, mercurio ni MOCA. Las piezas curadas ofrecen características de rendimiento excepcionales y estabilidad dimensional.

Simpact™ 60A, 80A y 85A se pueden colorear con los colorantes **SO-Strong™, UVO™ o Ignite™**. Son adecuados para crear elementos resistentes a impactos, prototipos y piezas de exhibición.

Los uretanos **Simpact™** están en el límite entre caucho y plástico. Esto contribuye a su fuerza y durabilidad y los hacen los favoritos de los clientes con acuarios.



Plasti-Paste™ II

Pasta de plástico aplicable con espátula

Plasti-Paste™ II es una resina de bajo costo, cargada con fibras, que retiene una superficie vertical y cura a un plástico fuerte, duradero y ligero. Desarrollado originalmente para contramoldes, este plástico también se puede utilizar para ambientes temáticos o efectos especiales. El material curado se puede lijar, mecanizar y pintar con pinturas de esmalte acrílico.

Plasti-Paste™ II se puede pintar!



Plasti-Paste™ II se mantiene en una superficie vertical sin desprenderse para hacer contramoldes ligeros.

Shell Shock™

Plástico líquido aplicable a brocha

Shell Shock™ FAST y SLOW son plásticos tixotrópicos que se espesan al mezclarse y se pueden aplicar a brocha sobre una variedad de superficies o moldes. El material endurece a temperatura ambiente con encogimiento mínimo a un plástico fuerte y duradero. Los vaciados son rígidos y se pueden lijar, imprimir y pintar. **Shell Shock™** es ideal para crear rápidamente moldes rígidos y ligeros para crear elementos y efectos con silicona.

Moldes rígidos de **Shell Shock™** se utilizan para crear máscaras de silicona de calidad cinematográfica.

Shell Shock™ Fast

- Tiempo de empleo: 3 min.
- Curado completo: 1 hora

Shell Shock™ Slow

- Tiempo de empleo: 8 min.
- Curado completo: 5 horas

Serie FOAM-iT!™

Las espumas expandibles **FOAM-iT!™** son fáciles de usar y curan a un material **rígido y fuerte**. Pueden ser utilizadas para vaciados **ligeros** para relleno, o para hacer vaciados huecos. Se les puede dar color con los colorantes **SO-Strong™**, **UVO™** o **Ignite™** para una variedad de aplicaciones de arte, industriales o efectos especiales.

FOAM-iT!™ 5 y el polvo Cast Magic™ Bronzoner™ producen un vaciado liviano y con un acabado personalizado en tan solo unos minutos.



Un bloque de **FOAM-iT!™ 8** siendo utilizado como una base mecanizable para modelos.

FOAM-iT!™ 26

FOAM-iT!™ 15

FOAM-iT!™ 10

FOAM-iT!™ 8

FOAM-iT!™ 5

FOAM-iT!™ 4 BLACK

FOAM-iT!™ 4

FOAM-iT!™ 3

Se vaciaron **8 onzas líquidas (237ml)** de material en cada vaso para demostrar el grado de expansión volumétrica.

FOAM-iT!™ 3

FOAM-iT!™ 4

FOAM-iT!™ 4 Black

FOAM-iT!™ 5

FOAM-iT!™ 8

Grado de expansión

- 18 veces
- 14 veces
- 14 veces
- 10 veces
- 8 veces

Tiempo de empleo

- 1 minuto
- 1.5 minutos
- 1.5 minutos
- 1.5 minutos
- 1.5 minutos

FOAM-iT!™ 10

FOAM-iT!™ 10 SLOW

FOAM-iT!™ 15

FOAM-iT!™ 26

Grado de expansión

- 6 veces
- 6 veces
- 4 veces
- 2 veces

Tiempo de empleo

- 1.5 minutos
- 3.5 minutos
- 1.5 minutos
- 1.5 minutos

Serie FlexFoam-iT!™

Las espumas expandibles **FlexFoam-iT!™** curan a un material **flexible** y **duradero**. Son **ligeras**, versátiles y fáciles de usar. Se pueden utilizar para crear almohadillas, juntas o utilería y elementos de efectos especiales. Se pueden lograr colores vibrantes añadiendo pigmentos.

Bloques de cemento increíblemente realistas creados con FlexFoam-iT!™ X y tintes SO-Strong™.



FlexFoam-iT!™ 25

¡RESISTENTE AL FUEGO!

FlexFoam-iT!™ 23 FR

FlexFoam-iT!™ 17

¡MUY FUERTE!

FlexFoam-iT!™ 15

FlexFoam-iT!™ 14

FlexFoam-iT!™ X

¡BLANDO COMO ALMOHADA!

FlexFoam-iT!™ VIII

¡RESISTENTE AL FUEGO!

FlexFoam-iT!™ 7 FR

¡BLANDO COMO ALMOHADA!

FlexFoam-iT!™ 6

FlexFoam-iT!™ V

¡MUY FUERTE!

FlexFoam-iT!™ IV

FlexFoam-iT!™ III

FlexFoam-iT!™ se utiliza para crear elementos para cosplay realistas y livianos.

¿Necesita una espuma de silicona? Encuentre Soma Foama™ en la pág. 9

	Grado de expansión	Tiempo de empleo		Grado de expansión	Tiempo de empleo
FlexFoam-iT!™ 3	● 15 veces	● 35 segundos	FlexFoam-iT!™ X	● 6 veces	● 50 segundos
FlexFoam-iT!™ IV	● 13 veces	● 30 segundos	FlexFoam-iT!™ 14	● 4 veces	● 60 segundos
FlexFoam-iT!™ V	● 11 veces	● 50 segundos	FlexFoam-iT!™ 15	● 4 veces	● 2 minutos
FlexFoam-iT!™ 6	● 10 veces	● 35 segundos	FlexFoam-iT!™ 17	● 3,5 veces	● 60 segundos
FlexFoam-iT!™ 7FR	● 8 veces	● 35 segundos	FlexFoam-iT!™ 23FR	● 2 veces	● 90 segundos
FlexFoam-iT!™ VIII	● 7 veces	● 35 segundos	FlexFoam-iT!™ 25	● 2 veces	● 90 segundos

Accesorios para poliuretanos

Colorantes SO-Strong™

Se pueden añadir a cualquier caucho de uretano líquido, plástico de uretano o espuma uretano de Smooth-On. Elija entre 12 colores o mézclelos para conseguir el color o el efecto deseado en sus vaciados. Los colorantes **SO-Strong™** se pueden combinar con los metales reales, rellenos **URE-FIL™**, o polvos **Cast Magic™** para crear efectos impresionantes.



Los vaciados permanecen translúcidos.



Disponible en paquetes de 9 muestras.



Azul
PMS Reflex Blue



Amarillo
PMS 102



Verde
PMS 3298



Naranja
PMS 179



Morado
PMS Violet C



Rojo
PMS 200



Piel Clara
PMS 148 C



Piel Media
PMS 479 C



Piel Oscura
PMS 469 C



Blanco
PMS White C



Marrón
PMS 1545



Negro
PMS Black C

Nota: los valores Pantone son aproximados.

UVO PIGMENTOS RESISTENTES A UV

Pigmentos que resisten los rayos ultravioleta

Colorantes UVO™

Pigmentos con una alta concentración que ofrecen una dispersión excelente y un color consistente. Una cantidad muy pequeña pigmentará una gran cantidad de epoxi o poliuretano líquido.



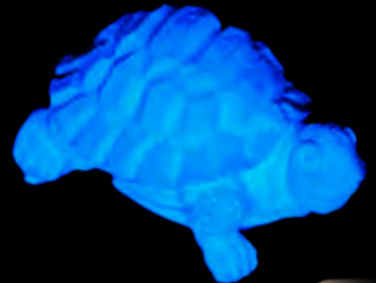
Disponible en paquetes de 9 muestras.



Pigmentos fluorescentes Ignite™

Los pigmentos **Ignite™** le dan vida a sus vaciados. El efecto fluorescente o "de brillo" se maximiza bajo luz negra.

Magenta Naranja Blanco
Verde Morado Rosa
Amarillo Rojo Azul



Disponible en paquetes de 9 muestras.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Efectos para vaciados

UreCoat™ Rescobrimiento de caucho indestructible

Se adhiere a muchas superficies creando un recubrimiento fuerte, duradero y flexible.

Cauchos de uretano • Cauchos de Látex • Metal • Resinas • Espumas • Madera • Telas, etc...



El UreCoat™ curado se dobla y flexiona con cualquier superficie.

UreCoat™ es un uretano líquido de dos componentes que se puede aplicar en capas finas con una brocha. Una cantidad pequeña rinde mucho. El caucho cura a un recubrimiento **fuerte, duradero y flexible** que se dobla y mueve con la nueva superficie.

UreCoat™ Matting Powder System

Se puede colorear UreCoat™ para conseguir efectos únicos.

Se disuelve en solvente (99% alcohol isopropílico o acetona) y se mezcla con UreCoat™ para crear un recubrimiento que se puede aplicar sobre una variedad de superficies para eliminar su brillo. Se puede aplicar a brocha o rociar con una pistola HVLP sobre algunas superficies para crear un acabado mate duradero. Epoxis, elastómeros y espumas de uretano de Smooth-On son algunas de las superficies compatibles.

Polvos de metal para fundición en frío

“Fundición en frío” es un término usado para describir el proceso de mezclar polvos de metal con una resina y aplicar la mezcla sobre un molde. La mezcla de **Polvos de metal** + resina produce a un acabado con apariencia y tacto de metal sólido a una fracción del costo.



Bronce



Aluminio



Latón



Cobre



Níquel/Plata

Polvos Cast Magic™

Los **polvos Cast Magic™** son la manera más rápida de crear efectos de metal y brillo. ¡Cree espectaculares efectos en cuestión de minutos!

Cree diferentes efectos de color con cada Cast Magic™

Smooth Cast™ ONYX™

Smooth Cast™ 300



Boysenberry

- Blueberry Pie
- Boysenberry
- Bronzonker
- Cherry Fizz
- Copper Tone
- Fish Scale Gold
- Flamus Red
- Gold Finger
- Gold Rush
- Grape Soda
- Magenta Pop
- Marshmallow Cream
- Metallic Green
- Mustard Shimmer
- Pearly Blue
- Pearly Green
- Pig Iron
- Red Devil
- Silver Bullet
- Silver Ghost
- Steel Blue
- Teal Dream



Cast Magic™ Pig Iron y la resina Smooth-Cast™ ONYX™ se mezclan para crear un lustre y brillo similar al metal real.

Los Polvos Cast Magic™ mezclados con colorantes So-Strong™ o UVO™ pueden crear

Efectos Asombrosos



Polvos Quarry Tone™ para efectos de granito



10
Variantes para elegir



Polvos especialmente mezclados que se pueden añadir a algunos plásticos líquidos Smooth-Cast™ o a cauchos líquidos para crear efectos de piedra realistas en vaciados. Existen 10 variantes para elegir, cada una con tamaño de partículas y color diferentes.

¡Los polvos **Quarry Tone™** son la forma más rápida de crear efectos de granito y piedra, en solo minutos!



Shadow Grey

Beige Black

Green Grey

Blue Grey

Mocha Tan

Cherry

Chocolate

Midnight Blue

Medium Blue

Sky Blue

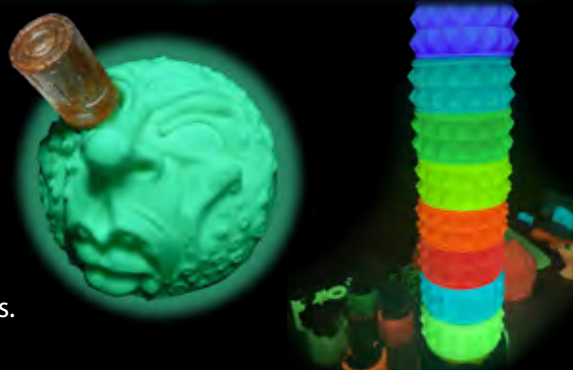


POLVOS FOSFORESCENTES
DISPONIBLES EN:

Purple Passion, Blue/Green, Mint Green, Electric Yellow, Creamsicle, Flamingo Pink, Bold Blue & Yellow/Green

Polvos fosforescentes para hacer vaciados que brillan en la oscuridad.

Los polvos **Glow Worm™** se pueden añadir a plásticos, cauchos y espumas de Smooth-On para crear vaciados que brillan en la oscuridad después de ser cargados con luz. Los polvos **Glow Worm™** brillan al menos 10 veces más que otros polvos fosforescentes.



Cryptolyte™ Aditivo para brillo con luz UV

Cryptolyte™ hacen que los vaciados brillen azul brillante bajo luz UV.



XTEND-IT™ Manta de gas seco diseñada para extender la vida en almacenamiento de poliuretanos sin utilizar.

Kick-iT!™ Diseñado para acelerar el tiempo de curado en cauchos de uretano.

SO-FLEX™ II Agente ablandador que disminuye la dureza de los cauchos de uretano de Smooth-On.

SO-CURE™ Acelera el tiempo de curado de plásticos de uretano, permitiendo desmoldarlos vaciados más rápido.

Sun Devil™ Reduce el cambio de color y degradación física causada por la exposición a los rayos UV.



Aprenda más en: www.smooth-on.com

Cargas y aditivos

Accesorios para poliuretanos

URE-FIL™ son cargas que se dispersan fácilmente en los materiales de Smooth-On. Algunas cargas están diseñadas para ahorrar costos, otras para conseguir determinados efectos o mejorar las propiedades físicas.



URE-FIL™ 15 se añade para reducir peso.



URE-FIL™ 3 se añade para reducir costos.



URE-FIL™ 5 se añade para conseguir un efecto madera.



URE-FIL™ 3 - Carga de cerámica para conseguir un acabado que aparenta cerámica o porcelana.

URE-FIL™ 5 - Carga ligera que es la mejor opción para dar una apariencia de madera a los plásticos.

URE-FIL™ 7 - Proporciona estabilidad dimensional, economía y mejora la resistencia a las llamas.

URE-FIL™ 9 - Carga ligera que se añade a cauchos de uretano para espesarlos y aplicarlos a brocha.

URE-FIL™ 11 - Carga a base de fibras para espesar y poder aplicar a brocha muchos de los materiales de Smooth-On.

URE-FIL™ 13 es un relleno de fibras poly utilizado para espesar plásticos de poliuretano y epoxis para aplicaciones en superficies verticales. Se añade en pequeñas cantidades para espesar, lo que otorga fuerza adicional a las piezas de plástico curadas. Al mezclar URE-FIL™ 13 con poliuretanos flexibles puede conseguir acabados que se pueden tallar y estampar.

URE-FIL™ 15 - Microglobos que se añaden para crear vaciados muy ligeros con los plásticos de Smooth-On.

URE-FIL™ 7 se añade para conseguir efectos de mármol.

URE-FIL™ 17

URE-FIL™ 19



Tamaño real

URE-FIL™ 17 - Pequeños gránulos de aluminio (400 micras). Estos gránulos más pequeños se asentarán mejor en las zonas de detalles, reduciendo huecos entre partículas.

URE-FIL™ 19 - Gránulos de aluminio puro (1200 micras) usados con epoxis líquidos y resinas de uretano para mejorar la conductividad térmica, estabilidad dimensional, reducir encogimiento en grandes vaciados, etc.

La carga URE-FIL™ 19 de gránulos de aluminio se utiliza para crear joyería con resina.



Epoxis para laminar y recubrir



Tres velocidades

Serie EpoxAmite™

Sistema de laminación

El sistema de laminación **EpoxAmite™** es un epoxi líquido fácil de usar, formulado para una gran variedad de aplicaciones. **EpoxAmite™** no contiene rellenos, es de baja viscosidad, no tiene olor y cura a temperatura ambiente. El epoxi curado presenta unas propiedades físicas y de rendimiento excepcionales. Puede ser lijado, formado, mecanizado, taladrado, roscado y pintado.

El sistema de laminación **EpoxAmite™** se puede utilizar con refuerzos como fibra de vidrio tipo E o S, Kevlar o fibras de carbón para laminados o piezas de materiales compuestos. **EpoxAmite™** también se puede mezclar con rellenos como **URE-FIL™ 9** para aplicaciones tipo gel. Se pueden añadir **URE-FIL™ 3**, **URE-FIL™ 7** para aplicaciones de carenado, relleno o adhesión.



EpoxAmite™ 101 Fast

- Tiempo de empleo: 11 minutos
- Tiempo de desmolde: 6-8 horas

EpoxAmite™ 102 Medium

- Tiempo de empleo: 22 minutos
- Tiempo de desmolde: 10-15 horas

EpoxAmite™ 103 Slow

- Tiempo de empleo: 55 minutos
- Tiempo de desmolde: 24 horas

EpoxAmite™ HT

- Tiempo de empleo: 60 minutos
- Tiempo de desmolde: 24 horas
- Resiste 300°F (148°C) con postcurado.

EpoxAmite™ WHITE 101 Fast

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 10-15 horas

EpoxAmite™ WHITE 102 Medium

- Tiempo de empleo: 62 minutos
- Tiempo de desmolde: 20-24 horas

EpoxAcoat™ RED

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

EpoxAcoat™ GREY

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

EpoxAcoat™ NEUTRAL

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

EpoxAcoat™ WHITE

- Tiempo de empleo: 20 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

EpoxAcoat™ HT

- Tiempo de empleo: 40 minutos
- Tiempo de desmolde: 24 horas

Serie EpoxAcoat™

Sistema de recubrimiento

EpoxAcoat™ es un gel de epoxi tixotrópico para recubrimiento usado en aplicaciones a mano de laminación y utillaje. Es una resina fuerte y resistente que endurece a temperatura ambiente y con una resistencia a la abrasión excepcional. **EpoxAcoat™** es fácil de usar, se dispersa bien sobre muchas superficies y se sostiene en superficies verticales. Diseñada para complementar el sistema de laminación **EpoxAmite™** (usado como respaldo para crear herramientas de utillaje, patrones, fijaciones, etc.).



El **EpoxAcoat™ RED**, súper resistente, utilizado para crear piezas para motocicletas.



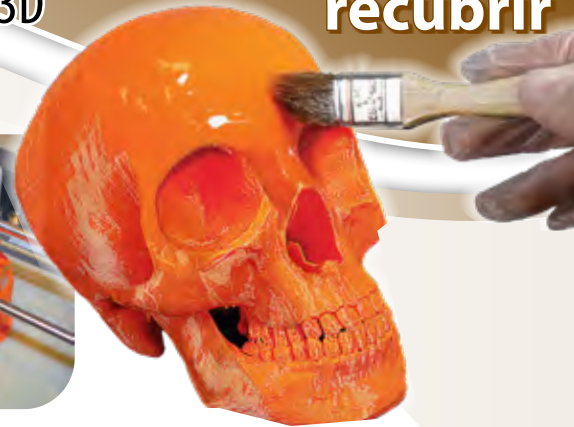
Aprenda más en: www.smooth-on.com

XTC-3D™

Recubrimiento de alto rendimiento para impresiones 3D

XTC-3D™ es un recubrimiento de protección para alisar y acabar piezas impresas en 3D. El líquido se nivela y dispersa uniformemente para no dejar marcas de brocha. **XTC-3D™** cura a un recubrimiento duro, resistente a impactos, que se puede lijar, imprimir y pintar. Es compatible con PLA, ABS, LayWOO, partes impresas con polvo y otros materiales rígidos. **XTC-3D™** no contiene COV's, ftalatos ni fosfatos.

XTC-3D™ rellena las estrías y elimina el 90% del trabajo de acabado.



Epoxis para laminar y recubrir



EPSILON™ y Epsilon™ PRO

Epoxi para recubrir espuma EPS

EPSILON™ es un epoxi tixotrópico de dos componentes que se espesa para ser aplicado a brocha sin desprenderse. Este producto se desarrolló para fabricantes que recubren espuma EPS regularmente. El material curado se puede lijar, imprimir y pintar fácilmente. Al aplicarse en superficies verticales, **EPSILON™** cubre uniformemente.

Un mínimo de solo 2 capas son necesarias para alcanzar el grosor adecuado y proveer un recubrimiento resistente al impacto.

Epsilon™ PRO es semirrígido y ofrece mejor resistencia a impactos.



Hace Reutilizables las piezas de espuma

XTC-3D™

- Tiempo de empleo: 10 min.
- Tiempo de curado: 3.5 horas

EPSILON™ w/ 101 Fast

- Tiempo de empleo: 15 min.
- Tiempo de curado: 16 horas

EPSILON™ w/ 102 Medium

- Tiempo de empleo: 30 min.
- Tiempo de curado: 24 horas

Epsilon™ PRO

- Tiempo de empleo: 22 min.
- Tiempo de curado: 16 horas

Tarbender™

- Tiempo de empleo: 45 min.
- Tiempo de curado: 16 horas

Tarbender™

Recubrimiento y encapsulación con acabado brillante

Tarbender™ es un epoxi líquido resistente a los rayos UV que se puede verter sobre una variedad de superficies para proveer un recubrimiento fuerte y muy brillante. Las partes A y B se mezclan y fluyen fácilmente. **Tarbender™** cura a temperatura ambiente y ofrece una alta resistencia a impactos. **Tarbender™** es un excelente recubrimiento para una barra de madera y también puede vaciarse sobre yeso, concreto, espuma, telas, etc. Puede usar **Tarbender™** para encapsular objetos tridimensionales o para recubrir objetos planos, papel y mucho más.

Tarbender™ es ideal para encapsular objetos.



Epoxis para vaciados

Serie EpoxAcast™



EpoxAcast™ 650 utilizado para encapsular componentes electrónicos delicados.

Los epoxis para vaciados se utilizan para una variedad de aplicaciones industriales. Son fáciles de usar y no contienen COV's ni solventes. Comparados con los plásticos Smooth-Cast™ o TASK™, los epoxis EpoxAcast™ son generalmente más duros, tienen una resistencia a la compresión más alta, así como una alta resistencia al calor y a la abrasión. También se utilizan comúnmente en encapsulación de componentes eléctricos y aplicaciones adhesivas.

EpoxAcast™ 650 con relleno mineral

Epoxi de vaciado con relleno mineral de bajo costo y versátil. Ofrece una viscosidad mixta baja para un mínimo atrapamiento de aire. Escoja entre catalizador rápido, medio o lento. También puede usar el "HT Hardener" para darle resistencia al calor a sus vaciados. EpoxAcast™ 650 se utiliza en la fabricación de troqueles para estampar metal, así como para patrones y figuras. También para encapsular componentes eléctricos, alargando su vida y para mejorar el rendimiento de los dispositivos. Disponible en blanuzcco y negro.

La alta resistencia a la compresión de EpoxAcast™ 650 lo hace ideal para hacer troqueles de estampado que resistirán 20 toneladas de presión para la producción de elementos de metal.



EpoxAcast™ 655 con relleno de aluminio

Es un epoxi con relleno de aluminio que es dimensionalmente estable, incluso cuando se vacía en grandes cantidades.

Ofrece conducción térmica y es totalmente mecanizable una vez curado. Elija entre catalizador rápido, medio o lento. También puede usar el "HT Hardener" para darle resistencia al calor a sus vaciados.

EpoxAcast™ 655 se utiliza para troqueles de vacío, moldeo por inyección, patrones de fundición y herramientas de utillaje.



EpoxAcast™ 655 se utiliza comúnmente para troqueles de vacío.

EpoxAcast™ 650 Fast

- Tiempo de empleo: 20 min.
- Tiempo de desmolde: 1 hora

EpoxAcast™ 655 Fast

- Tiempo de empleo: 30 min.
- Tiempo de desmolde: 3 horas

EpoxAcast™ 670 HT

- Tiempo de empleo: 3 horas
- Tiempo de desmolde: 24 horas
- SE DEBE CURAR CON CALOR

EpoxAcast™ 690

- Tiempo de empleo: 5 horas
- Tiempo de desmolde: 24 horas

EpoxAcast™ 692

- Tiempo de empleo: 12 horas
- Tiempo de desmolde: 72 horas

EpoxAcast 670™ HT Altas temperaturas

EpoxAcast™ 670 HT ofrece una resistencia al calor excepcional, de hasta 350°F / 177°C, y poco encogimiento. Se utiliza para hacer piezas industriales, herramientas de utillaje, prototipos de moldeo por inyección y troqueles resistentes a altas temperaturas.

EpoxAcast™ 670 HT se utiliza para crear prototipos de moldes de inyección a altas temperaturas.



EpoxAcast™ 690 y 692 Epoxi de vaciado transparente

Epoxi transparente, resistente a los rayos UV, ideal para hacer joyería, lentes de reemplazo para vehículos, etc. Pigmente con los colorantes UVO™ o IGNITE™ o añada polvos Cast Magic™ para diferentes efectos. También son adecuados para crear prototipos.

Se creó una mesa de "río" usando EpoxAcast™ 692 para vaciar hasta 2 pulgadas (5cm) de grosor.

EpoxAcast™ 690 es perfecto para joyería artesanal.



Aprenda más en: www.smooth-on.com

Free Form™ Habitat™



Masillas de epoxi Black y Fire Safe

Masillas para mezclar a mano que se utilizan para crear piezas de exhibición con textura y gran detalle. Ambas masillas **Habitat™** están libres de COV's y solventes. Curan a un material muy duro, resistente al calor, que se pinta fácilmente. Las masillas de epoxi **Habitat™** son adecuadas para uso en interiores y exteriores. Están certificadas como seguras para acuarios y se utilizan para crear coral artificial hiperrealista y otras decoraciones acuáticas. Las masillas **Habitat™** también se utilizan para esculpir y otras aplicaciones temáticas. **Free Form™ Habitat™ Fire Safe™** tiene la clasificación **E84, Class A** de resistencia al fuego.



Esta iguana del tamaño de un auto se creó con **Free Form™ Habitat™ Fire Safe™** sobre un núcleo de espuma. Obra del artista Stephen Kesler, de TUSK Sculpture



Utilice con el polvo Habitat™ Folding Powder – Mezcle el polvo con el epoxi para espesarlo y reducir su adherencia, para que sea más manejable. **Free Form™ Habitat™** también es excelente para reparaciones y se adhiere de forma permanente a PVC, Plexiglas®, madera, muchos metales, plásticos, espumas y a sí mismo.

Una vez aplicada, la masilla epoxi **Habitat™** se puede estampar con estampas de silicona para crear patrones muy detallados sobre una superficie amplia.

Free Form™ Habitat™ Flex FR

Masilla de epoxi flexible con resistencia al fuego

Free Form™ Habitat™ Flex FR es una versión semirrígida de los productos muy rígidos **Habitat™**, y tiene cierta flexibilidad una vez curada, dependiendo de su espesor y configuración. **Este producto tiene clasificación de resistencia al fuego por el estándar más alto en pruebas (E84, Class A) y es el único epoxi semirrígido en su clase que tiene esta certificación.**



Free Form™ Habitat™ Black

- Tiempo de empleo: 60 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Free Form™ Habitat™ Fire Safe™

- Tiempo de empleo: 90 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Free Form™ Habitat™ Flex FR

- Tiempo de empleo: 90 minutos
- Tiempo de desmolde: 24 horas

Habitat Cast N Coat™

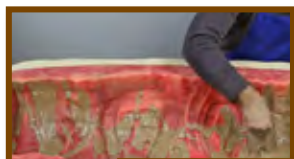
- Tiempo de empleo: 85 minutos
- Tiempo de desmolde: 16 horas

Habitat Cast N Coat™



Epoxi para vaciado o a brocha con resistencia al fuego

Es un epoxy que contiene mucho relleno, se puede verter y también se puede espesar con el polvo **Habitat™ Folding Powder** para aplicar a brocha o paleta sobre superficies verticales. Tiene la clasificación más alta de resistencia al fuego (**E84, Class A**), haciendo que sea especialmente adecuado para aplicaciones en espacios públicos. Al igual que otros epoxis **Habitat™**, es seguro para usar en acuarios o en zonas con animales/reptiles (zoológicos). **Habitat Cast N Coat™** se adhiere a muchos materiales y se puede aplicar como un recubrimiento protector/decorativo, retardante de llamas, sobre una variedad de superficies como espuma EPS. Cura a un plástico duradero que se puede mecanizar, lijar y pintar.



Aprenda más en: www.smooth-on.com



Free Form™ AIR

Masilla de epoxi ligera

Free Form™ AIR es adecuada para una infinita variedad de aplicaciones industriales o relacionadas con el arte. Esta masilla de poco olor y bajo encogimiento es única, económica y fácil de usar. Se usa para hacer contramoldes, rellenos o para aplicar entre capas de **EpoXAmite™** y tela de fibra de vidrio, carbono u otras fibras para hacer partes compuestas muy livianas.

Free Form™ AIR HT es capaz de soportar hasta 400°F / 204°C (*post curado necesario*) para usarlo en laminador y aplicaciones de utillaje.

Free Form™ AIR Fire Safe se desarrolló para compañías de tematización que requieren materiales con resistencia al fuego para crear elementos temáticos en espacios públicos. Tiene la certificación más alta de resistencia al fuego (**E84, Class A**). Tiene una densidad más alta y una formulación más seca que requiere más esfuerzo al combinar las partes A y B.

Free Form™ AIR FAST cura en minutos a un epoxi duro, fuerte y extremadamente liviano. Al usarla a temperatura ambiente, tiene un tiempo de empleo de 6 minutos con 60 gramos de masa (2 oz) y un tiempo de manipulación de 30 minutos (superficie dura, sin adherencia).



1. MEZCLE



2. PRESIONE SOBRE EL MOLDE



3. DESMOLDE



4. PINTÉ CON PINTURAS ACRÍLICAS

Free Form™ AIR

- Tiempo de empleo: varía según masa*
- Curado completo: 24 horas

Free Form™ AIR Fire Safe

- Tiempo de empleo: varía según masa*
- Curado completo: 24 horas

Free Form™ AIR HT

- Tiempo de empleo: varía según masa*
- Curado completo: 16 horas

Free Form™ AIR FAST

- Tiempo de empleo: varía según masa*
- Curado completo: 24 horas

*Consulte la ficha técnica para más información.



Free Form™ AIR FAST usado para juntar las piezas de un casco impreso en 3D.



The Mandalorian Helmet: DamaskProps 12/29/2019 - www.thingiverse.com/DamaskProps
License: The Mandalorian Helmet by Damask Props is licensed under the Creative Commons - Attribution - Non-Commercial - No Derivatives license.

Free Form™ SCULPT

Masilla de epoxi para esculpir

Es una masilla de epoxi para esculpir que no requiere horno de fuego y cura en poco tiempo a un material muy duro y duradero con encogimiento mínimo. **Free Form™ SCULPT** es un 30% más liviana que productos similares y se mantiene mejor en superficies verticales. Contiene partículas ultrafinas que permiten esculpir el menor detalles con la mejor precisión, usando herramientas o dando forma a mano.



Masillas de epoxi y accesorios

Free Form™ Detailer

es un líquido de baja viscosidad que facilita el esculpido de detalles y efectos en la superficie de **Free Form™ SCULPT**



Free Form™ SCULPT

- Tiempo de empleo: varía según la masa.
- Curado completo: 24 horas

Plasti-Paste™ EPOXY

- Tiempo de empleo: 40 min.
- Curado completo: 16 horas

Plasti-Paste™ EPOXY

Epoxy con relleno aplicable con espátula

Diseñado para aplicaciones en superficies verticales, **Plasti-Paste™ EPOXY** está relleno con fibras y se puede usar para crear contramoldes para moldes de caucho. Esta resina también es un potente adhesivo y se puede usar como material de reparación en una variedad de aplicaciones industriales. El plástico curado se puede maquinar, lijar y pintar con pinturas de esmalte acrílico.



Flexer™ Flexibilizador de epoxis

El flexibilizador de epoxis **Flexer™** es un aditivo líquido transparente, de baja viscosidad, que rebajará la dureza (Shore) de algunos epoxis de vaciado y laminado de Smooth-On. Al añadirlo al sistema de epoxi en su correcta proporción, el epoxi curado será más blando y, en algunos casos, puede hacerse semirrígido. **Flexer™** rebajará la viscosidad del epoxi, mejorará su capacidad humectante (para laminado) y su capacidad de carga de relleno.



Epic™ Diluyente de epoxis

Epic™ es un líquido transparente que rebajará la viscosidad de epoxis de vaciado y laminado de Smooth-On. **Epic™** también ayudará reduciendo el atrapamiento de aire.

Epic™ NO ES UN SOLVENTE, no es peligroso y no contiene COV's ni ftalatos. Los solventes normalmente usados para diluir epoxis causan encogimiento. **Epic™** es 100% reactivo, no se evapora y no casua encogimiento.

Rebaja la viscosidad de epoxis para:

- Laminado
- Vaciados
- Infusión

Aprenda más en: www.smooth-on.com



E-POX-EE KLEENER™

E-POX-EE KLEENER™ es un limpiador de manos único, creado especialmente para quitar de la piel epoxi sin reaccionar, poliéster, uretanos y otras resina. También quitará pintura líquida, laca y grasa.

Adhesivos

Metalset™ A4, utilizado por todas las ramas del ejército de EEUU.



Metalset™ A4 Adhesivo epoxi con carga de metal

Epoxi muy potente con carga de metal que se adhiere a superficies porosas o no porosas y puede ser aplicado en superficies verticales sin descolgarse. Una vez curado, se puede mecanizar, lijar, etc. **Metalset™ A4** ha sido utilizado por todas las ramas militares de los Estados Unidos durante años.

Super Instant™ Adhesivo epoxi rápido



Adhesivo de dos componentes, color ámbar translúcido. El curado es lo suficiente rápido como para permitir un tiempo de empleo de 5 a 10 minutos a temperatura ambiente. **Super Instant™** se adhiere a metales como acero, aluminio y latón, así como a madera, vidrio, materiales cementicios y muchos plásticos duros.

Super Instant™ está también disponible en cartuchos de 200ml. Vea la pistola dispensadora en la pág 50.



MT-13™ Adhesivo epoxi superior

Adhesivo de dos componentes, de alta calidad, para aplicaciones que exigen máxima adhesión y resistencia al agua. **MT-13™** se utiliza extensamente en la industria naval para ensamblaje y reparaciones en general.



EA-40™ Adhesivo epoxi y resina de laminado

Epoxi de baja viscosidad que puede utilizarse para ensamblaje y reparaciones. Los fabricantes de arcos reconocen a **EA-40™** como una resina de laminado fiable y fácil de usar.

EA-40™ se utiliza en todo el mundo para crear arcos fuertes, flexibles y duraderos.



PC-3™ Epoxi adhesivo para mesas de laboratorio

Epoxi negro de uso general diseñado para pegar y sellar permanentemente secciones de las encimeras de laboratorio.



URE-BOND™ II

Adhesivo flexible de uretano

URE-BOND™ II es un adhesivo de uretano de alto rendimiento que produce una unión fuerte y flexible entre muchas superficies diferentes. URE-BOND™ II es ideal para adherir cauchos de poliuretano a una multitud de superficies (como yeso, madera, cemento, piedra) y materiales no porosos (vidrio, plásticos duros y una variedad de metales).



URE-BOND™ II siendo utilizado para reparar un desgarro en un molde de uretano.

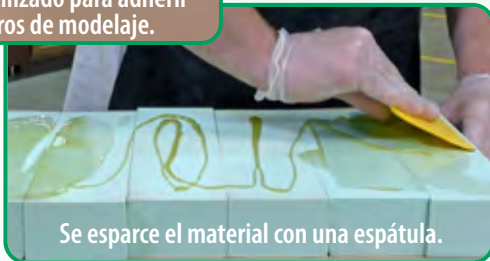
URE-BOND™ 90

Adhesivo de uretano

Adhesivo de uretano de dos componentes con una ligera expansión. Se utiliza frecuentemente para adherir segmentos de tableros de modelaje, así como otras superficies rígidas, porosas y no porosas.

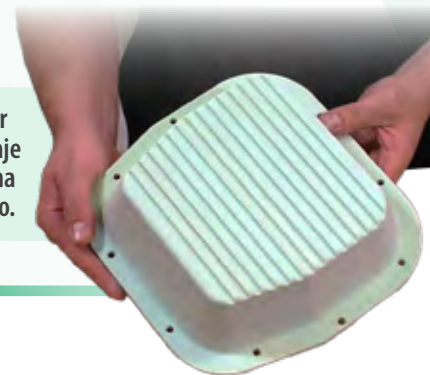


URE-BOND™ 90 utilizado para adherir piezas de tableros de modelaje.



Se esparce el material con una espátula.

URE-BOND™ 90 ha permitido utilizar piezas sueltas de tableros de modelaje para crear un modelo original con una superficie suave y un acabado preciso.



Black Panther™ 85

Adhesivo de uretano flexible negro

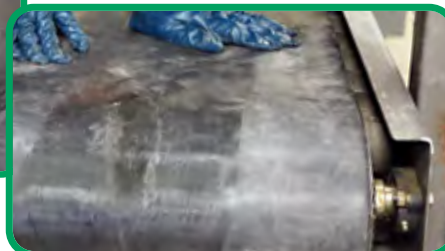
Adhesivo líquido de dos componentes, de curado rápido, para reparar agujeros, desgarros y separaciones en cintas de caucho transportadoras téxtiles y de cable de acero, otorgando una alta resistencia al desgaste y a la abrasión.



Black Panther™ 85 se mezcla 1:1 por volumen y se vierte en la zona afectada.



Se utiliza una espátula para nivelar Black Panther™ 85 sobre el área afectada.



Se permite que el material cure durante 2.5 horas y la cinta vuelve a estar operativa.

También provee una unión fuerte y flexible entre una variedad de superficies, como el yeso, madera, piedra, vidrio, plásticos duros y una variedad de metales.

Sil-Poxy™

Adhesivo de silicona



Sil-Poxy™ es un adhesivo de un componente, creado específicamente para unir siliconas de platino o estaño curadas a cauchos de silicona u otras superficies.



¡Disponible en un conveniente tamaño de una aplicación!



Materiales rociables

Siliconas EZ~Spray™ 20 y 22

EZ~Spray™ 20 y 22 son siliconas de platino que endurecen rápidamente a un caucho blando con gran alargamiento y gran resistencia al desgarro.

EZ~Spray™ 20 puede ser rociada utilizando el sistema **EZ~Spray™ Jr.**

EZ~Spray™ 20 y 22 se pueden rociar con otros sistemas de rociado. Curan con un encogimiento mínimo a moldes fuertes y duraderos, excelentes para la producción de vaciados de resinas de poliéster, epoxi o poliuretano, yeso, concreto y otros materiales.

EZ~Spray™ 20 y 22 son ideales para crear de manera rápida bolsas de vacío reutilizables para la producción de partes compuestas.

1. Se rocía EZ~Spray™ 20 sobre el molde.

¡Perfecto para bolsas de moldeado al vacío!



2. Se remueve la bolsa endurecida y se aplican resina y vidrio en el molde.



3. Se reposiciona la bolsa, así la resina es forzada a saturar el vidrio.



4. Se desmolda el asiento de material compuesto curado y está listo para instalar.

EZ~Brush™ Vac Bag
Versión aplicable a brocha
en la página 11

EZ~Spray™ 35

La silicona **EZ~Spray™ 35** cura en una hora con engimient mínimo a un caucho duradero, excelente para la producción de vaciados de resina, espuma, yeso y otros materiales.



Recubrimientos de silicona hechos con EZ~Spray™ 35 para reparar cientos de refrigeradores en supermercados.

EZ~Spray™ Espumas Rígidas y Flexibles



Altavoces para exterior

Las espumas rígidas y flexibles **EZ~Spray™** son espumas de poliuretano que pueden rociarse convenientemente usando el sistema de rociado **EZ~Spray™ Jr.** de Smooth-On.

EZ~Spray™ Foam cura rápidamente a una espuma rígida, ligera y resistente a impactos de 8 lb/pie³ (aprox.).

EZ~Spray™ FlexFoam cura rápido a una espuma flexible, fuerte y ligera de 7lb/ pie³ (aprox.).

Ambas se pueden pintar y se utilizan para una variedad de efectos especiales y aplicaciones industriales.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

EZ~Spray™ StyroCoat™

Recubrimiento plástico rociable para espumas



El plástico **resistente al fuego EZ~Spray™ StyroCoat™** está formulado para recubrir espuma EPS económicamente. Se rocía con el sistema de rociado **EZ~Spray™ Jr.** de Smooth-On, el plástico cura en unos **2 segundos** y se puede aplicar a superficies verticales sin que se desprenda.

El plástico curado es **ligero, resistente a los impactos** y se puede lijar para imprimir y pintar. **StyroCoat™** también se puede rociar en un molde para hacer vaciados rápidos.

Utilizado en aplicaciones de diseño y producción temáticas, así como para cine y teatro.



Escultura de espuma recubierta con **StyroCoat™** utilizada para la obra de Broadway "Dracula."



Piezas de espuma cubiertas con **StyroCoat™** creadas para el parque temático benéfico "Give Kids the World" en Kissimmee, FL.

Caucho de Uretano EZ~Spray™ 45 y EZ~Spray™ Plastic

EZ~Spray™ 45 es un caucho de poliuretano que se puede rociar para hacer moldes de gran tamaño rápidamente. Endurece de un día para otro con encogimiento mínimo y es adecuado para vaciar una variedad de materiales.

El plástico **EZ~Spray™ Plastic** se puede rociar sobre un molde de caucho para crear contramoldes con gran resistencia a impactos. El plástico curado es ligero, resistente y duradero.

Hyde Park Mouldings esculpió y fabricó varias fuentes de concreto de 7 ft. (2.1 m) de altura.

EZ~Spray™ 45 produjo moldes flexibles en cuestión de horas.

EZ~Spray™ Plastic utilizado para crear un contramolde.

EZ~Spray™ Plastic también se puede rociar en un molde para crearla pieza final.



Yeso modificado con polímero

FORTON



Forton™ VF-812

Forton™ VF-812 es un copolímero de acrílico especialmente formulado para hacer al **Forton™ MG**, en conjunto con una resina de melamina, resistente al agua y a los rayos UV. **FMG™** es una combinación única de yeso hemihidratado alfa de alta resistencia con polímeros a base de agua y reforzado con fibra de vidrio "E-glass". **FMG™** es la primera tecnología que hace al yeso adecuado para exteriores cuando es pintado o sellado, y tiene la clasificación **ASTM E-84, Clase A (o 1)** de resistencia al fuego.

El escultor Clay Williams utiliza Forton™ MG y polvos de aluminio para crear piezas ligeras y duraderas de manera rápida.



duoMatrix™ -G

duoMatrix™ -G es un aditivo de polímero para yesos alfa que incrementa significativamente sus propiedades físicas. Los vaciados son más fuertes, ligeros, resistentes a los elementos y se pueden desmoldar cuatro veces más rápido. Su versatilidad permite la adición de polvos de metal u otras cargas para dar la apariencia de metal, piedra y otros acabados. **duoMatrix™ -G** también puede ser pigmentado y pintado.

duoMatrix™ NEO™

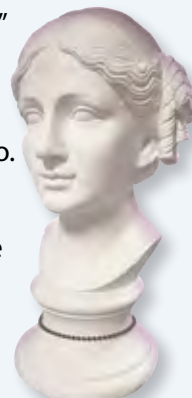
NEO es una versión de **duoMatrix™ -G** más fácil de usar. Sus componentes en polvo ya están medidos y listos para mezclar con el látex líquido de la parte B. Gracias a su proporción de mezcla dos a uno por volumen, no se necesita balanza. **NEO** se puede utilizar para crear piezas ligeras muy fuertes y resistentes a los elementos. Tiene la clasificación **ASTM E-84, Clase A (o 1)** de resistencia al fuego para materiales de construcción.



Los vaciados de duoMatrix™ son fuertes y ligeros.

Matrix Dryve™ Yeso modificado con polímero seco

Matrix Dryve™ es una alternativa "solo polvo" a nuestro sistema **duoMatrix™ NEO** original de polvo/líquido. **Dryve™** es fácil de usar y se puede vaciar sólido, con moldeo rotacional, aplicado a mano con fibras de vidrio o rociado. Las piezas curadas son fuertes, resistentes al agua y se pueden pintar, lijar, maquinar y más. **Dryve™** tiene la clasificación más alta de resistencia al fuego (**ASTM E-84, Clase A**), lo que lo hace adecuado como material de construcción.



Los vaciados de duoMatrix™ son duraderos y resisten a los elementos



Aprenda más en: www.smooth-on.com

FORTON

Concreto modificado con polímero

VF-774 Aditivo para GRC

Forton™ VF-774 es una emulsión termoplástica de copolímero de acrílico que incrementa significativamente las propiedades físicas a largo plazo del concreto reforzado con fibra de vidrio (GRC) y cumple con las prácticas recomendadas del PCI MNL 128 para aditivos de curado en GRC.

Forton™ VF-774 también elimina el proceso de fraguado húmedo de 7 días requerido para alcanzar la fuerza máxima del GRC a los 28 días.

Los beneficios de Forton™ VF-774 incluyen:

- Reduce el cuarteo y las grietas de encogimiento
- Mejor manejabilidad de la mezcla con una baja relación agua/cemento
- Reduce la absorción de humedad
- Estable ante los rayos UV
- Distribución uniforme de pigmentos para una mejor consistencia de color.



Elementos arquitectónicos con Forton™ VF-774 creados por Willis Construction para la Citrus Tower Corporate Plaza en Riverside, California, USA.



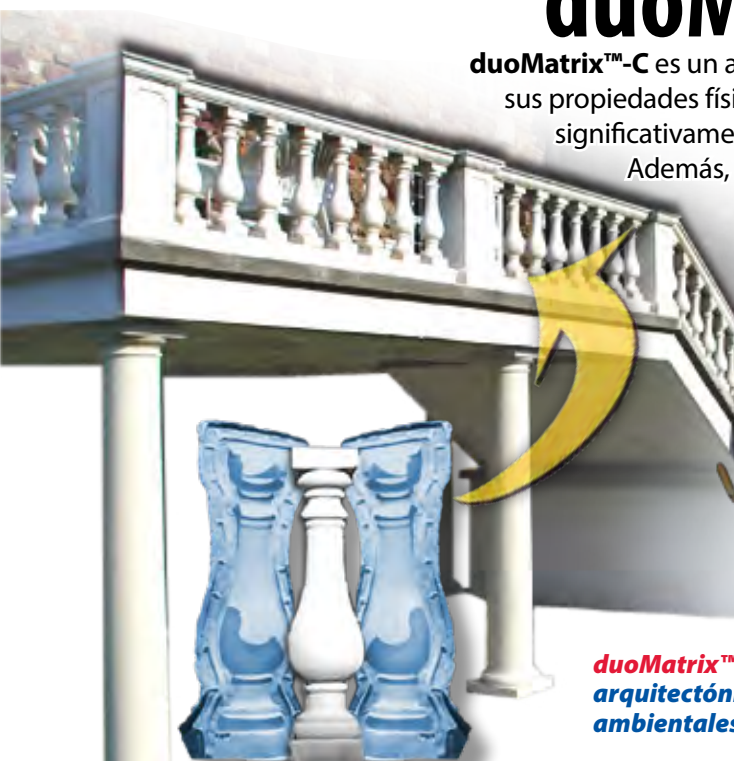
El GRC creado con Forton™ ofrece producción más rápida, costes de producción más bajos y posibilidades de diseño ilimitadas.



duoMatrix™-C

duoMatrix™-C es un aditivo de copolímero para concreto que mejora enormemente sus propiedades físicas y sus características de rendimiento. duoMatrix™-C reduce significativamente la absorción de agua/sal y elimina las grietas casi por completo.

Además, incrementa la resistencia al congelamiento y descongelamiento, así como a los rayos UV. duoMatrix™-C también elimina el proceso de curado húmedo de 7 días.



duoMatrix™-C produce elementos arquitectónicos que resisten las condiciones ambientales más extremas.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Selladores y Desmoldantes

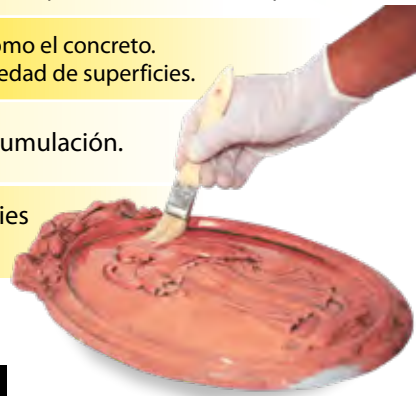


One Step™ Sellador líquido, conveniente y económico, para sellar superficies porosas y aplicar desmoldante en un solo paso.

Ease Release™ 2831 Cera líquida diseñada para sellar con mínima acumulación.

Sonite™ Wax Cera blanda para sellar superficies muy porosas como el concreto. Ayuda a desmoldar moldes de caucho de una variedad de superficies.

SuperSeal™ Sellador Líquido Agente sellador económico, de baja viscosidad, secado rápido y fácilmente removible, adecuado para una variedad de superficies.



Desmoldantes



Mann RELEASE TECHNOLOGIES

Los desmoldantes **Mann release agents** cubren muchas aplicaciones. Aerosol y sin aerosol, a base de solvente o de agua; creados especialmente para moldes y vaciados.

Ease Release™ 200 Usado con siliconas, uretanos y resinas. Desmoldea silicona de silicona. Un desmoldante realmente único.

Ease Release™ 300 Usado con elastómeros de uretano y epoxis.

Ease Release™ 400 Usado con MEPD y elastómeros de uretano y sintéticos.

Ease Release™ 500 Desmoldante con base PTFE Teflon® de capa seca y lubricante sólido.

Ease Release™ 700 Usado con termoplásticos, melamina y resina de poliestireno.

Ease Release™ 2300 Usado con elastómeros de uretano y epoxis (viscosidad alta)

Ease Release™ 2310 Desmoldante de jabón, a base de solvente, para elastómeros de uretano.

Ease Release™ 2831 Desmoldante a base de cera para espumas de uretano.

Ease Release™ 2910 Desmoldante de alto rendimiento para la producción de elastómeros de uretano.

Universal™ Mold Release

Creado para ser utilizado en la creación de moldes y vaciados con cauchos y plásticos de uretano.



In & Out™ II

Desmoldante para concreto

Agente desmoldante soluble en agua que ayuda en el desmolde de vaciados de concreto o yeso en moldes de caucho de Smooth-On. **In & Out™ II** provee un desmolde limpio, no interfiere con la superficie ni la afecta y ayuda a minimizar las burbujas de aire en las piezas finales.



AquaCon™

Desmoldante para concreto

AquaCon™ es un desmoldante a base de agua que ayuda en el desmolde de vaciados de concreto en moldes de caucho de Smooth-On y otras superficies como melamina, metal y madera sellada. Otorga un desmolde limpio, no interfiere con el color ni el detalle de la pieza y ayuda a eliminar burbujas e imperfecciones en la superficie.



Con AquaCon™

Sin AquaCon™



Rociador Kwikkee™

Una alternativa económica a los aerosoles para aplicar desmoldantes líquidos y selladores. El rociador Kwikkee™ libera los agentes desmoldantes y selladores en un rocío fino.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Cámaras de vacío

La **Cámaras de vacío** se utilizan para extraer el aire de los materiales de alta viscosidad, como las siliconas, antes de vaciar. También son ideales para degasificar plásticos líquidos como **Crystal Clear™** para crear vaciados sin burbujas. La cámara de vacío está hecha de aluminio y la tapa de acrílico resistente a impactos. Puede acomodar recipientes de hasta 5 galones (18.9 l). **No incluye la bomba de vacío.**



Cámara de presión

La **Cámara de presión** se utiliza para el curado a presión de cauchos y plásticos líquidos. El método del curado a presión es óptimo para crear vaciados completamente libres de burbujas de aire. Se recomienda una presión de 60 psi y la presión máxima es de 80 psi. **No incluye el compresor de aire.**



EZ~Spray™ Jr. Gun

La **pistola EZ~Spray™ Jr.** es un rociador versátil, conveniente y fácil de usar, para rociar cartuchos de 1,500 ml de los materiales EZ~Spray™ para moldes y vaciados de gran tamaño. Hay mezcladores estáticos adicionales disponibles. **No incluye compresor de aire.**



Cartuchos de 1,500 ml (750 ml cada uno)

Pistolas dispensadoras

La **pistola dispensadora de 400 ml** está disponible en versión manual y eléctrica. Ambas versiones fuerzan las partes A y B a través de un mezclador estático al presionar el gatillo o la manija. La pistola eléctrica es excelente para quienes fabrican moldes frecuentemente y para proyectos de de gran tamaño. **Mold Star™ 16 FAST, Body Double™, Dragon Skin™, Ecoflex™** y otros materiales están disponibles en cartuchos de 400 ml.

La **pistola dispensadora de 200 ml** está disponible solo en versión manual. Se puede utilizar con **Super Instant™ Epoxy** y otros cartuchos de 200 ml.



Mezclador de turbina



El **Mezclador de turbina** tiene un diseño simple, pero mezcla los cauchos, resinas y espumas mejor que otros mezcladores probados. También mezcla bien materiales en polvo como el alginato **Alja-Safe™** y **Matrix™ NEO** con fibras, y es fácil de limpiar.

Kit de válvula Reike



Diseñado para encajar perfectamente en los caños de la marca **Reike**, que vienen en todas las cubetas de 5 galones de Smooth-On. El kit permite que se almacenen las cubetas de costado para un vaciado más exacto y conveniente.

Recipientes de mezcla

Recipientes de mezcla con medidas. Disponibles en tamaños de 16 oz, 32 oz, 64 oz y 165 oz.

Empacados en cajas de 10, 50 o 100 recipientes.





Kits y Accesorios de Efectos Especiales

Cree efectos de piel realistas rápida y fácilmente

Utilizados por profesionales de Hollywood

La opción #1 de los profesionales de simulación médica y primeros auxilios en todo el mundo



Ultimate Zombie Kit™



Ultimate Wound Kit™

Incluye guías con los pasos a seguir



Incluye guías con los pasos a seguir



Para aprender más sobre cómo crear efectos de zombie sobre la piel y para ver videos tutoriales del proceso, visite: www.smooth-on.com/zombiekit

Para aprender más sobre cómo crear heridas realistas sobre la piel y para ver videos tutoriales del proceso, visite: www.smooth-on.com/woundkit



Ultimate Blood™ Kit

El sistema de sangre más realista y versátil que existe. Simula la sangra humana perfectamente en la manera en que se ve y fluye. **Ultimate Blood™** es ideal para crear efectos especiales, entrenamiento y simulación médica, o cualquier proyecto que requiera sangre de la mayor calidad escénica. También puede cambiar la viscosidad de **Ultimate Blood™** en el momento y cambiar su color rápidamente con aditivos.



Usted tiene el control total con **Ultimate Blood™** -hágala más espesa, más fluida o cambie su color.



Por favor, visite www.smooth-on.com/bloodkit para aprender más sobre cómo crear efectos de sangre realistas.



Para aprender más sobre cómo crear efectos en la piel con nuestros materiales visite nuestra lista de reproducción de efectos especiales en constante expansión:

www.smooth-on.com/skinfx



Aprenda más en: www.smooth-on.com

Kits de iniciación

Los **Kits de iniciación** son una excelente forma para que cualquiera se introduzca en el mundo de la creación de moldes y reproducciones. Las instrucciones, en papel y por internet, le mostrarán paso a paso todo el proceso. Perfecto para artistas, inventores, fabricantes de velas, estudiantes, aficionados al arte y manualidades, y más.

KIT DE INICIACIÓN DE VACIADO:

Este kit viene con todo lo necesario para que realice su primer molde de bloque o de dos piezas. Las instrucciones le guiarán paso a paso durante todo el proceso y, lo mejor de todo, los materiales para crear un molde vaciando silicona sobre su modelo pequeño están incluidos.

Incluye:

- Kit de prueba de la silicona para moldes **OOMOO™ 30**
- Kit de prueba de la resina **Smooth-Cast™ 300**
- 2 oz (59 ml) del agente sellador **SuperSeal™**
- Agente desmoldante **Ease Release™ 205**
- Guía de inicio rápido

Incluye
MANUAL INSTRUCTIVO!



KIT DE INICIACIÓN AL LIFECASTING:

Este kit incluye todo lo necesario para crear el molde de una mano. Las instrucciones le guiarán por todo el proceso para moldear la mano de quien quiera, haciéndolo fácil y divertido. En muy poco tiempo tendrá una reproducción perfecta que "congelará el tiempo" y creará un recuerdo duradero.

Incluye:

- Gel de moldeado **Alja-Safe™**
- Yeso para vaciado
- Guía de inicio rápido



KIT DE INICIACIÓN DE BODY DOUBLE™ STANDARD:

Body Double™ es una silicona de platino muy duradera que se puede aplicar directamente sobre la piel para crear moldes de una cara, manos u otras partes del cuerpo. La silicona cura rápido y reproduce detalles a la perfección de cualquier modelo - mucho mejor que cualquier alginato. Este kit incluye todos los materiales necesarios para realizar un molde y contramolde de una parte del cuerpo de tamaño moderado.



Incluye:

- Silicona **Body Double™**
- 2 Rollos de vendas de 4" (10 cm) de ancho
- **Body Double™** Release Cream (Crema desmoldante)
- Recipientes y varas de mezcla



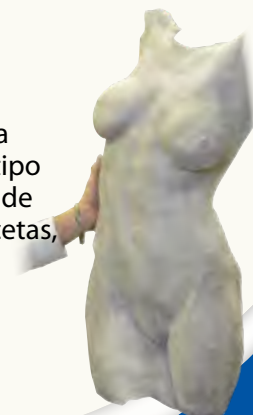
KIT DE INICIACIÓN DE FORTON™ MG:

Sistema aditivo de polímero para yesos alfa

Forton™ MG es una combinación única de un yeso hemihidratado alfa de alta resistencia con un polímero en base agua que se refuerza con fibra de vidrio tipo "E". **Forton™ MG** se puede usar para restauración y replicación de materiales de fachadas naturales, decoración arquitectónica, piezas de arte decorativo, macetas, elementos o esculturas de fundición en frío. **FMG** puede aplicarse a mano, en rotomoldeo, rociado con el equipo adecuado o vaciado para piezas macizas.

Incluye:

- 7 lbs (3.1 kg) de VF-812
- 1 lbs (0.45 kg) de MF-415
- 10 lbs (4.5 kg) de FGR-95
- 22 gramos de endurecedor
- 1 lb (0.45 kg) de fibras de vidrio E cortadas



Aprenda más en: www.smooth-on.com

Kit de creación de lianas

El **Ultimate Vine Making Kit™** le permite crear su propia liana **hiperrealista** que es **"a prueba de animales"**, **fuerte, resistente a los rayos UV** y **duradera** para muestras y exhibiciones en interior o exterior.

En este kit hay suficiente material para crear una liana de 5 ft. (1.53 m) usando una cuerda de 1 in. (2.54 cm) de diámetro.

Este kits de creación de lianas incluye:

- Caucho de uretano **Simpact™ 80A**
- Relleno de fibras Poly **URE-FIL™ 13**
- Pigmentos **UVO™** (marrón, verde y blanco)
- Arena
- Estampa de silicona **Rebound™**
- Herramienta de madera para esculpir

Otros materiales necesarios no incluidos en el kit:

- Soga marina de 5 ft (1.53m) de largo y 1 in. (2.54 cm) de diámetro
- Balanza precisa
- Recipientes para dispensar y mezclar
- Varas de mezcla
- Gafas protectoras
- Lona o film de plástico
- Guantes de vinilo desechables
- Pinceles o brochas desechables
- Pinturas (acrílicas, a base de solvente o agua, adecuadas para uso en exterior)

Cree Lianas y ramas que son:

- Realistas
- Robustas
- Flexibles



Kit de reparación de dianas de tiro con arco

El **Archery Target Repair Kit** contiene todo lo necesario para crear reparaciones fuertes y duraderas para dianas de espuma. Aprenda cómo reparar dianas de manera fácil y rápida usando la espuma de poliuretano **Flex Foam-iT!™ 15** de Smooth-On.

Las dianas de tiro con arco se dañan con el tiempo y requieren repuestos que son muy costosos.

¡Haga reparaciones por una fracción del costo!

- **Ahorre dinero**
- **Fácil de aplicar**
- **Reparaciones duraderas**
- **La pieza reparada es más fuerte que la original**



Centro de la diana reparado

Aprenda más en: www.smooth-on.com



Expertos en látex por más de 80 años.

Aplicación VERTICAL

HX-974™ se aplica en capas para crear un molde de una escultura.



Los materiales de látex líquido para crear moldes de **Holden's Latex™** son adecuados para una variedad de aplicaciones, como concreto decorativo, revestimientos de ladrillo o piedra, creación de velas, máscaras o restauración arquitectónica.



HX-80™ Látex para moldes aplicable a brocha

Látex vulcanizable de baja viscosidad, buena resistencia al desgaste y bajo encogimiento para vaciar concreto. Adecuado para moldes de piezas bidimensionales, planas de objetos arquitectónicos o decorativos.

HX-407™ Látex para la creación de máscaras

Látex prevulcanizado, fluido que forma una piel fuerte y duradera al verterlo en un molde de yeso y permitir que repose antes de derramarlo para formar capas.



HX-974™ Látex de alta viscosidad para moldes

Látex vulcanizable, de alto espesor, desarrollado recientemente en especial para aplicaciones verticales. Con una viscosidad más alta que el HX-80™, este producto es ideal para crear moldes tipo guante.

HX-200™ Látex para revestimiento/inmersión

Látex prevulcanizado, muy utilizado para diferentes aplicaciones del tipo inmersión/recubrimiento. Es adecuado para crear pieles finas y flexibles. En ocasiones denominado como látex "globo".



HX-807™ Látex para piel y utilería

Látex prevulcanizado, aplicable a brocha, que es adecuado para recubrir una variedad de superficies. Perfecto para crear máscaras, pieles y utilería. Su alta viscosidad permite controlar el grosor.

HX-Injection Medium Latex™

Látex de baja viscosidad usado en entrenamiento médico y veterinario. Disponible en **AZUL** o **ROJO**, el látex se inyecta en los vasos sanguíneos del cadáver haciendo las venas y arterias visibles e identificables.



HX-Body Latex™

Látex líquido natural de calidad superior para pintar directamente sobre el cuerpo y crear una variedad de efectos, incluido sobre ropa y disfraces.



HX-Cosmetic Latex™

Compuesto de látex que puede utilizarse para crear manchas, quemaduras, cortes, heridas, arrugas y otros efectos en la piel.



Captura detalles a la perfección!

HX-974™ produce moldes tipo guante duraderos.



El molde de HX-974™ se utiliza para crear un vaciado.

Los Moldes realizados con látex son sumamente elásticos y presentan una buena resistencia al desgaste al vaciar materiales abrasivos como el concreto.

Accesorios para materiales Holden's:

- FabTone™ - colorantes para látex
- HX-Ceco Powder™
- HX-Barrier Coat™
- HX-Stiffening Agent™
- HX-Castor Oil™ y más.



Plastilina



SIN AZUFRE | CALIDAD CONSISTENTE | SE PUEDE DERRETIR REPETIDAMENTE
SE PUEDE VERTER | Poca PEGAJOSIDAD | COMPATIBLE CON SILICONA

Alien Clay™ es una plastilina de escultor utilizada para una variedad de aplicaciones de escultura y fabricación. Es una de las plastilinas más versátiles en el mercado (se puede esculpir, aplicar a brocha, con espátula o vertida) permitiendo construir grosor rápidamente y esculpir detalles perfectos. Usado para esculpir miniaturas con detalles finos o esculturas a tamaño real.

¡RESISTENTE AL CALOR!

Recipiente reutilizable
ALMACENE | DERRITA | VIERTA

El recipiente de **Alien Clay™** está especialmente diseñado para almacenar, derretir y verter la plastilina. Tiene dos asas y un canal de vertido que permite verter la plastilina licuada directamente desde el recipiente.



10 CUÑAS
FÁCILES de REMOVE

Diseño Industrial

La plastilina continúa siendo el estándar de la industria en estudios de diseño tridimensionales. El material complementa a la perfección los modernos procesos de CAD-CAM y permite modificaciones rápidas en la superficie.



AUTOSTYLE y Y2 Klay no contienen azufre, son livianas, sin olor y desaireadas.

CM-50, J-525 y CM-70 son a base de azufre, duras, y disponibles desaireadas o sin desairear.

Plastilina balística

ROMA PLASTILINA™ NO.1



Se creó como plastilina para pruebas balísticas en 1977. Desde entonces se ha utilizado por el ejército y organismos policiales alrededor del mundo para evaluar protección corporal y cascos. Es confiable, reutilizable y de fácil uso.

Roma Plastilina™ No. 1 está determinada por el

National Institute of Justice (NIJ) Standard 0101.07 y ASTM E3004 para pruebas balísticas.



Chavant™

El nombre más exquisito en plastilinas



Plastilinas para modelar sin azufre

NSP™

NSP™ retiene excepcionalmente los detalles y es un tanto más cerosa y dura que otros productos Chavant. NSP™ se puede derretir y verter a aproximadamente 205°F / 96°C.

LeBeauTouché™

Le Beau Touché™ es una plastilina para Bellas Artes sin azufre, extremadamente suave, flexible y pegajosa con un excelente carácter adhesivo. La fórmula HTR es menos sensible a variaciones de calor y se sugiere su uso en ambientes de trabajo que esperen llegar a los 90°F / 32°C.

Sculptex®
NON-TOXIC MODELING CLAY

Sculptex™ es una plastilina no tóxica, que no endurece, libre de azufre y no contaminante. Retiene los detalles de manera excelente y es perfecta para esculpir con precisión, para prototipos y para creación de modelos.

CLAYETTE™

Clayette™ no endurece, no tiene olor y es flexible sin ser pegajosa. Tiene una superficie de textura muy suave como la seda. Se presenta en un color blancuzco.

CONTOUR™

Contour™ presenta todas las cualidades de **Clayette™** con una fórmula que puede ablandarse y aplicarse a brocha a un armazón de espuma CNC. **Contour™** no contiene azufre, no se oxida y puede dejarse fuera o calentarse y enfriarse repetidamente sin cambios significativos.

PRIMA™

Prima Plastilina™, de calidad superior y manejo suave, nunca endurece ni cambia al exponerse al aire. Con base de aceite, presenta una pegajosidad media, no contiene azufre, tiene un olor neutro inofensivo y un color tostado.

JOLLY KING™

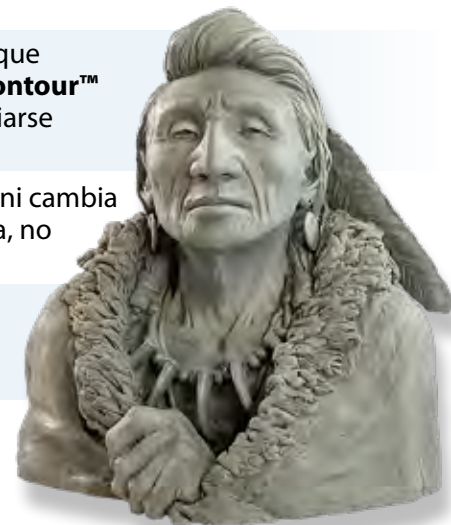
Jolly King™ ofrece la máxima calidad en una plastilina económica. La base de cera, utilizada en plastilinas más costosas, produce un material de modelado suave, maleable que no endurece.

Castilene™

Castilene™ es una masa de modelar que esculpe como plastilina y trabaja como cera. Es liviana, compatible con siliconas y otros cauchos, y se puede derretir y verter a unos 185°F / 85°C. El grado medio es estupendo para detallar, y el duro es mejor para detalles bien definidos.

FILL-IT™

Fill-It™ es una plastilina sin azufre, a base de cera con una adhesividad y calidad de difuminar excelentes. Usada por creadores de moldes para sellar cajas de molde, construir presas, establecer líneas de separación y reparar grietas.



Plastilinas para modelar con base de azufre

ROMA PLASTILINA™

Roma Plastilina™ es una plastilina con base de azufre utilizada por escultores desde la década de 1950.

Professional Plasteline™

Professional Plasteline™ es una masa de modelar de grado superior con base de azufre. Es suave, maleable permanentemente, reusable y no requiere calor.

DaVinci™

DaVinci™, formulada en la década de 1920, es original de Italia. Plastilina única, sin cera, con base de azufre, no se ve afectada bajo temperaturas normales, y se siente como una con base de agua, suave y no pegajosa.

Aprenda más en: www.chavant.com



Maker Pro Paint™

Adhesión extrema y durabilidad

Maker Pro Paints™ es una línea de pinturas para diseño escénico de grado industrial, diseñadas para ambientes rigurosos en parques temáticos, zoológicos, acuarios, etc., donde la durabilidad en exteriores es esencial. También son adecuadas para distintos proyectos en interior para superficies rígidas o flexibles, como la creación de prototipos y vestuario.

Cuando se utilizan con el **Promotor de Adhesión**, se adherirán con tenacidad a distintas superficies rígidas. Cuando se mezclan con el **Aditivo FLEX**, se harán más elásticas y se adherirán a superficies elásticas o semirrígidas. Las pinturas **Maker Pro Paints™** se pueden aplicar con pincel, rodillo, aerógrafo, pistola rociadora o pistola de retoque.

Ventajas:

- Base Agua – Sin COV's
- Resistente a rayos UV
- Gran resistencia a arañazos
- Adherencia tenaz a superficies rígidas y flexibles –
La preparación es importante - Promotor de adhesión y Aditivo Flex
- Resistente al fuego– Certificado ASTM E-84, Clase A



Para más información
escanee el código QR



Colección de colores estándar

- | | |
|---------------|-------------------|
| Burnt Sienna | Phthalo Blue |
| Burnt Umber | Phthalo Green |
| Carbon Black | Pyrrrole Orange |
| Daylight Blue | Pyrrrole Red |
| Hansa Yellow | Raw Umber |
| Lime Green | Raw Sienna |
| Magenta | Titanium White |
| Moss Yellow | Ultra-Marine Blue |
| Orange Yellow | Violet |



Castillo de Grayskull® de Masters del Universo® creado por Mattel Adventure Park (Arizona).
Fabricado por Daniel's Woodland. dwlstudios.com

COLECCIÓN DE COLORES FLUORESCENTES

BRILLAN BAJO LUZ NEGRA

- | | | |
|----------------|--------------|-------------|
| Blue-FL | Magenta-FL | Sunburst-FL |
| Green-FL | Orange-FL | Violet-FL |
| Deep Yellow-FL | Raspberry-FL | White-FL |
| Hot Pink-FL | Red-FL | Yellow-FL |



Pieza de espuma flexible
pintada con pinturas de la
Colección de colores fluorescentes.

La pintura no se agrieta
cuando se flexiona.

Brilla bajo
luz negra.

¡Mezcle colores para crear su propia
paleta de colores personalizada!

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Siliconas de estaño										
Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-2393	Tempo de empleo ASTM D-2471	Tempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore A ASTM D-2240	Volumen específico (Cu. in./lb.)	Resistencia al desgarramiento ASTM D-624	Alargamiento a la rotura % ASTM D-412	Encogimiento (in/in)	Color
Mold Max™ 10	100:10 ppp	15,000 cps	45 min.	24 hrs.	10A	24.1	100 pli	529%	0.001	Rosa claro
Mold Max™ 10T	100:10 ppp	14,000 cps	45 min.	24 hrs.	10A	25.4	87 pli	586%	0.0025	Translúcido
Mold Max™ 14 NV	100:10 ppp	7,500 cps	40 min.	4 hrs.	14A	24.7	87 pli	600%	0.002	Blanco
Mold Max™ 15T	100:10 ppp	20,000 cps	45 min.	24 hrs.	15A	25.6	94 pli	600%	0.002	Translúcido
Mold Max™ 20	100:10 ppp	25,000 cps	45 min.	24 hrs.	20A	23.5	110 pli	512%	0.001	Rosa claro
Mold Max™ 25	100:5 ppp	25,000 cps	60 min.	24 hrs.	25A	23.5	130 pli	375%	0.001	Morado
Mold Max™ 27T	100:10 ppp	30,000 cps	45 min.	24 hrs.	27A	25.0	110 pli	400%	0.002	Translúcido
Mold Max™ 29NV	100:10 ppp	10,000 cps	40 min.	6 hrs.	29A	23.7	96 pli	361%	0.002	Amarillo
Mold Max™ 30	100:10 ppp	25,000 cps	45 min.	24 hrs.	30A	23.5	125 pli	300%	0.002	Rosa
Mold Max™ XLS™ II	100:10 ppp	30,000 cps	40 min.	24 hrs.	30A	22.7	110 pli	375%	0.001	Azul
Mold Max™ 40	100:10 ppp	45,000 cps	45 min.	24 hrs.	40A	24.3	120 pli	250%	0.004	Verde menta
Mold Max™ 60	100:3 ppp	20,000 cps	40 min.	24 hrs.	60A	19.1	63 pli	132%	0.0015	Rojo
Mold Max™ STROKE™	100:10 ppp	A brocha	30-45 min.	16 hrs.	30A	23.5	125 pli	300%	0.002	Blanco
OOMOO™ 25	1:1 ppp	4,250 cps	15 min.	75 min.	25A	20.6	40 pli	250%	0.0025	Azul claro
OOMOO™ 30	1:1 ppp	4,250 cps	30 min.	6 hrs.	30A	20.6	40 pli	250%	0.0025	Lavanda
PoYo™ Putty 40	20:1 ppv	Masilla	3-5 min.	30 min.	40A	21.3	85 pli	250%	0.003	Rosa claro

Siliconas de platino										
Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-2393	Tempo de empleo ASTM D-2471	Tempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore A ASTM D-2240	Volumen específico (Cu. in./lb.)	Resistencia al desgarramiento ASTM D-624	Alargamiento a la rotura % ASTM D-412	Encogimiento (in/in)	Color
Body Double™ Standard Set	1:1 ppv	A brocha	5 min.	20 min.	25A	23.7	N/A	500%	<0.001	Morado
Body Double™ Fast Set	1:1 ppv	A brocha	90 seg.	7 min.	25A	23.7	N/A	500%	<0.001	Verde azulado
Body Double™ SILK	1:1 ppv	A brocha	6 min.	20 min.	25A	30.4	N/A	N/A	<0.001	Verde
Dragon Skin™ FX-Pro	1:1 ppv	18,000 cps	12 min.	40 min.	2A	25.0	61 pli	763%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Very Fast	1:1 ppv	23,000 cps	4 min.	30 min.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Fast	1:1 ppv	23,000 cps	8 min.	75 min.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Medium	1:1 ppv	23,000 cps	20 min.	5 hrs.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 Slow	1:1 ppv	23,000 cps	45 min.	7 hrs.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 10 NV	1:1 ppv	6,000 cps	15 min.	75 min.	10A	25.8	90 pli	663%	<0.001	Blanco translúcido
Dragon Skin™ 10 AF	1:1 ppv	23,000 cps	20 min.	5 hrs.	10A	25.8	102 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 15	1:1 ppv	21,000 cps	40 min.	7 hrs.	15A	25.8	112 pli	771%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 20	1:1 ppv	20,000 cps	25 min.	4 hrs.	20A	25.6	120 pli	620%	<0.001	Translúcido
Dragon Skin™ 30	1:1 ppv	20,000 cps	45 min.	16 hrs.	30A	25.7	108 pli	364%	<0.001	Translúcido

Siliconas de platino - Continuación

Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-2393	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tiempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore A ASTM D-2240	Volumen específico (cu. in./lb.) ASTM D-2240	Resistencia al desgarro ASTM D-624	Alargamiento a la rotura % ASTM D-412	Encogimiento (in/in)	Color
Ecoflex™ Gel	1:1 ppv	9,300 cps	15 min.	2 hrs.	000-35	28.0	N/A	1000%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ Gel 2	1:1 ppv	5,000 cps	20 min.	50 min.	000-34	26.4	N/A	1000%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-10	1:1 ppv	14,000 cps	30 min.	4 hrs.	00-10	26.6	22 pli	800%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-20	1:1 ppv	3,000 cps	30 min.	4 hrs.	00-20	26.0	30 pli	845%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-20 FAST	1:1 ppv	3,000 cps	20 min.	1 hr.	00-20	26.0	30 pli	845%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-30	1:1 ppv	3,000 cps	45 min.	4 hrs.	00-30	26.0	38 pli	900%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 00-31™ Near Clear™	1:1 ppv	3,000 cps	40 min.	4 hrs.	00-31	26.0	38 pli	900%	<0.001	Agua translúcida
Ecoflex™ 00-33 AF	1:1 ppv	3,000 cps	45 min.	4 hrs.	00-33	26.0	38 pli	900%	<0.001	Biancuzco translúcido
Ecoflex™ 00-35 FAST	1:1 ppv	3,500 cps	2.5 min.	5 min.	00-35	26.0	38 pli	900%	<0.001	Biancuzco translúcido
Ecoflex™ 00-45™ Near Clear™	1:1 ppv	2,000 cps	45 min.	4 hrs.	00-45	26.2	50 pli	980%	<0.001	Agua Translúcida
Ecoflex™ 00-50	1:1 ppv	8,000 cps	18 min.	3 hrs.	00-50	25.9	50 pli	980%	<0.001	Translúcido
Ecoflex™ 5 (Solo cartuchos)	1:1 ppv	13,000 cps	1 min.	5 min.	5A	25.8	75 pli	1000%	<0.001	Translúcido
Encapso™ K	1:1 ppv	150 cps	120 min.	16 hrs.	33A	28.6	N/A	N/A	<0.001	Transparente
Equinox™ 35 FAST	1:1 ppv	Masilla	1 min.	7 min.	35A	22.2	140 pli	430%	0.001	Morado claro
Equinox™ 38 MEDIUM	1:1 ppv	Masilla	4 min.	30 min.	38A	22.2	140 pli	430%	0.001	Morado claro
Equinox™ 40 SLOW	1:1 ppv	Masilla	30 min.	5 hrs.	40A	22.2	140 pli	430%	0.001	Morado claro
EZ~Brush™ Vac Bag Silicone	1:1 ppv	20,000 cps	30 min.	3.5 hrs.	20A	25.7	102 pli	364%	<0.001	Verde Translúcido
EZ~Spray™ Silicone 20	1:1 ppv	11,000 cps	3 min.	20 min.	20A	25.6	100 pli	470%	<0.001	Verde Translúcido
EZ~Spray™ Silicone 22	1:1 ppv	11,000 cps	5 min.	45 min.	22A	25.6	102 pli	450%	<0.001	Verde Translúcido
EZ~Spray™ 35	1:1 ppv	Rociable	1.5 min.	1 hr.	35A	24.1	92 pli	415%	<0.001	Morado

Siliconas de platino - Continuación

Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-2393	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tiempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore A	Volumen específico (Cu. in./lb.) ASTM D-2240	Resistencia al desgarro ASTM D-624	Alargamiento a la rotura % ASTM D-412	Encogimiento (in/in)	Color
Mold Star™ 14T	1:1 ppv	11,000 cps	3 min.	9 min.	14A	25.6	90 pli	490%	<0.001	Translúcido
Mold Star™ 15 SLOW	1:1 ppv	12,500 cps	50 min.	4 hrs.	15A	23.5	88 pli	440%	<0.001	Verde
Mold Star™ 16 FAST	1:1 ppv	12,500 cps	6 min.	30 min.	16A	23.5	88 pli	440%	<0.001	Azul verdoso
Mold Star™ 19T	1:1 ppv	11,000 cps	3 min.	12 min.	19A	25.6	90 pli	470%	<0.001	Translúcido
Mold Star™ 20T	1:1 ppv	11,000 cps	6 min.	30 min.	20A	25.6	90 pli	470%	<0.001	Translúcido
Mold Star™ 30	1:1 ppv	12,500 cps	45 min.	6 hrs.	30A	24.7	88 pli	339%	<0.001	Azul
Mold Star™ 31T	1:1 ppv	11,000 cps	5 min.	23 min.	30A	25.6	90 pli	400%	<0.001	Translúcido
Rebound™ 25	1:1 ppv	A brocha	20 min.	6 hrs.	25A	23.5	102 pli	690%	<0.001	Naranja
Rebound™ 40	1:1 ppv	A brocha	20 min.	6 hrs.	40A	23.5	106 pli	324%	<0.001	Verde
Rubber Glass™	1:1 ppv	150 cps	120 min.	16 hrs.	33A	28.6	N/A	N/A	<0.001	Transparente
Smooth-Sil™ 933 Flame Out™	1:1 ppv	40,000 cps	45 min.	6 hrs.	33A	19.5	50 pli	433%	<0.001	Blanco
Smooth-Sil™ 936	100:10 ppp	21,000 cps	60 min.	24 hrs.	36A	22.9	110 pli	500%	<0.001	Azul
Smooth-Sil™ 940	100:10 ppp	35,000 cps	30 min.	24 hrs.	40A	23.4	100 pli	300%	<0.001	Rosa
Smooth-Sil™ 945	1:1 ppv	30,000 cps	25 min.	6 hrs.	45A	22.3	120 pli	320%	<0.001	Morado
Smooth-Sil™ 950	100:10 ppp	35,000 cps	45 min.	18 hrs.	50A	22.3	155 pli	320%	<0.001	Azul
Smooth-Sil™ 960	100:10 ppp	30,000 cps	45 min.	16 hrs.	60A	22.2	110 pli	270%	<0.001	Verde
SORTA-Clear™ 12	1:1 ppv	6,000 cps	40 min.	12 hrs.	12A	25.9	80 pli	590%	<0.001	Agua Translúcida
SORTA-Clear™ 18	100:10 ppp	21,000 cps	60 min.	24 hrs.	18A	25.6	80 pli	545%	<0.001	Translúcido
SORTA-Clear™ 37	1:1 ppv	35,000 cps	25 min.	4 hrs.	37A	25.6	105 pli	400%	<0.001	Translúcido
SORTA-Clear™ 40	100:10 ppp	35,000 cps	60 min.	16 hrs.	40A	25.6	120 pli	400%	<0.001	Translúcido

Producto

Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-2393	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore A	Volumen específico (Cu. in./lb.) ASTM D-2240	Resistencia al desgarramiento ASTM D-624	Alargamiento a la rotura % ASTM D-412	Encogimiento (in/in)	Color
Brush-On™ 35	1:1 ppv	A brocha	20 min.	16 hrs.	35A	21.5	57 pli	1,000%	<0.001	Gris verdoso
Brush-On™ 40	1:1 ppv	A brocha	20 min.	16 hrs.	40A	23.7	60 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
Brush-On™ 50	1:1 ppv	A brocha	20 min.	16 hrs.	50A	23.7	80 pli	400%	<0.001	Blancuzco
Brush-On™ 60	1:1 ppv	A brocha	20 min.	16 hrs.	60A	23.5	80 pli	400%	<0.001	Blancuzco
Clear Flex™ 30	1:1 ppv	750 cps	15 min.	16 hrs.	30A	26.9	54 pli	675%	0.002	Transparente
Clear Flex™ 50	1:2 ppp	250 cps	25 min.	16 hrs.	50A	26.8	25 pli	500%	0.0015	Transparente
Clear Flex™ 95	1:1.5 ppp	250 cps	25 min.	16 hrs.	95A	26.8	200 pli	175%	0.0028	Transparente
Econ™ 60	1:1 ppv	1,400 cps	6 min.	16 hrs.	60A	26.7	85 pli	500%	<0.001	Transparente
Econ™ 80	1:1 ppv	1,200 cps	13 min.	24 hrs.	80A	26.2	77 pli	127%	0.0014	Translúcido
EZ-Mix™ 40	1:1 ppv	A brocha	18 min.	16 hrs.	40A	27.0	67 pli	577%	<0.001	Gris
EZ-Spray™ 45	1:1 ppv	Rociable	20 min.	16 hrs.	45A	27.0	100 pli	375%	<0.001	Azul claro
Formlastic™ 48	1:1 ppv	3000 cps	25 min.	24 hrs.	48A	24.3	98 pli	1250%	0.001	Blancuzco
Formlastic™ 60	1:1 ppv	3000 cps	40 min.	24 hrs.	60A	24.3	146 pli	1000%	0.001	Blancuzco
KX Flex™ 40	1:1 ppv	800 cps	2.5 min.	24 hrs.	40A	25.9	N/A	400%	0.002	Blanco translúcido
KX Flex™ 60	1:1 ppv	800 cps	2.5 min.	24 hrs.	60A	24.1	N/A	12.5%	0.005	Blancuzco
KX Flex™ 90	100A:120B ppp	800 cps	2.5 min.	24 hrs.	90A	24.1	N/A	12.5%	0.005	Blancuzco
PMC™-121/30	1:1 ppv	1,800 cps	30 min.	16 hrs.	30A	26.7	75 pli	1,000%	<0.001	Ambar transparente
PMC™-121/50	1:1 ppv	1,400 cps	30 min.	16 hrs.	50A	26.7	85 pli	500%	<0.001	Ambar transparente
PMC™-724	1:10 ppp	4,000 cps	20 min.	16 hrs.	40A	20.1	90 pli	700%	<0.001	Blancuzco
PMC™-726	1:10 ppp	3,000 cps	25 min.	16 hrs.	60A	20.4	100 pli	400%	<0.001	Canela claro
PMC™-744	2:1 ppv	3,400 cps	15 min.	16 hrs.	44A	27.5	90 pli	400%	<0.001	Beige
PMC™-746	2:1 ppv	1,200 cps	15 min.	16 hrs.	60A	26.9	100 pli	650%	<0.001	Ámbar a Azul
PMC™-770	2:1 ppp	3,000 cps	30 min.	16 hrs.	70A	26.5	200 pli	750%	<0.001	Ámbar claro
PMC™-780	2:1 ppv	2,000 cps	25 min.	48 hrs.	80A	27.2	200 pli	750%	<0.001	Ámbar claro
PMC™-790	2:1 ppv	3,000 cps	20 min.	48 hrs.	90A	25.9	300 pli	550%	<0.001	Ambar transparente
ReoFlex™ 20	1:1 ppv	1,800 cps	30 min.	16 hrs.	20A	27.3	60 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 30	1:1 ppv	1,500 cps	30 min.	16 hrs.	30A	27.5	82 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 40	1:1 ppv	1,500 cps	30 min.	16 hrs.	40A	27.2	85 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 50	1:1 ppv	2,000 cps	50 min.	16 hrs.	50A	27.4	120 pli	435%	<0.001	Blancuzco
ReoFlex™ 60	1:1 ppv	1,800 cps	50 min.	16 hrs.	60A	26.7	132 pli	581%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 10	1:1 ppv	3,100 cps	30 min.	24 hrs.	10A	27.9	38 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 20	1:1 ppv	1,000 cps	30 min.	16 hrs.	20A	27.7	60 pli	1,000%	<0.001	Ambar transparente
VytaFlex™ 30	1:1 ppv	1,800 cps	30 min.	16 hrs.	30A	27.3	78 pli	1,000%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 40	1:1 ppv	2,000 cps	30 min.	16 hrs.	40A	26.9	82 pli	660%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 45	1:1 ppv	2,000 cps	30 min.	16 hrs.	45A	26.4	100 pli	900%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 50	1:1 ppv	2,000 cps	60 min.	16 hrs.	50A	26.7	102 pli	400%	<0.001	Blancuzco
VytaFlex™ 60	1:1 ppv	2,000 cps	60 min.	16 hrs.	60A	26.6	136 pli	480%	<0.001	Blancuzco



MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRECAUCIÓN: Contiene sustancias conocidas por el estado de CA como causante de cáncer, defectos u otros daños reproductivos. www.P65Warnings.ca.gov

Cauchos de poliuretano

Plásticos de poliuretano

Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-23932	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tiempo de manipulación a 73°F/23°C	Tiempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore D ASTM D-2240	Volumen específico (Cu. In./lb.)	Resistencia a la tracción ASTM D-638 (Except of ASTM D-412)	Alargamiento a la rotura % (Except of ASTM D-412)	Encogimiento (in/in) ASTM D-2566	Color
Crystal Clear™ 200	100:90 ppp	600 cps	20 min.	-	16 hrs.	80D	26.7	2,500 psi	10%	0.001	Transparente
Crystal Clear™ 202	100:90 ppp	600 cps	9 min.	-	90 min.	80D	26.7	3,500 psi	10%	0.0125	Transparente
Crystal Clear™ 204	100:90 ppp	600 cps	2 hrs.	-	48 hrs.	80D	26.7	3,500 psi	10%	0.002	Transparente
Crystal Clear™ 206	100:90 ppp	600 cps	4.5 hrs.	-	7 days	80D	26.7	2,500 psi	10%	0.002	Transparente
Crystal Clear™ 220	100:75 ppp	675 cps	22 min.	-	Al día siguiente	85D	25.9	8,190 psi	12%	0.0173	Transparente
Crystal Clear™ 221	100:75 ppp	675 cps	75 min.	-	Al día siguiente	85D	25.9	8,190 psi	12%	0.0173	Transparente
Crystal Clear™ 222 MF	100:75 ppp	800 cps	20 min.	-	16 hrs	83D	25.9	8,990 psi	6.3%	0.0135	Transparente
EZ~Spray™ StyroCoat™	1:1 ppv	Variable	2 seg.	-	60 min.	80D	24.7	3,170 psi	20%	0.015	Blancuzco
EZ~Spray™ Plastic	1:1 ppv	Variable	2 seg.	-	3 hrs.	75D	25.0	2,650 psi	10%	0.016	Blancuzco
Feather Lite™	1:1 ppv	410 cps	8.5 min.	-	2 hrs.	58D	41.3	2,160 psi	1.6%	0.003	Beige
Plasti-Paste™	1:3 ppv	Pasta	8-10 min.	90 min	24 hrs.	70D	23.9	1,600 psi	1.5%	0.005	Blancuzco
Plasti-Paste™ II	1:2 ppv	Pasta	10 min.	90 min.	24 hrs.	70D	27.73	2,150 psi	1.14%	0.005	Blancuzco
Shell Shock™ FAST	1:4 ppv	3,000 cps	3 min	-	60 min.	85D	17.3	3,100 psi	0.4%	0.0006	Beige
Shell Shock™ SLOW	1:4 ppv	3,000 cps	8 min	-	5 hrs.	85D	17.3	3,100 psi	0.4%	0.0006	Beige
Simpact™ 60A	1:1 ppv	1,100 cps	4 min.	2 hrs.	48 hrs.	60A	25.7	990 psi†	400%	0.007	Blanco
Simpact™ 80A	100:60 ppp	2,000 cps	15 min.	4 hrs.	48 hrs.	80A	25.4	2,295 psi†	164%	0.007	Ámbar
Simpact™ 85A	85:100 ppp	1,100 cps	4 min.	2 hrs.	48 hrs.	85A	25.4	1,573 psi†	164%	0.007	Blancuzco
SMASH!™ Plastic	1:1 ppv	900 cps	5 min.	90 min.	16 hrs.	80D	26.7	N/D	N/D	0.0001	Transparente
Smooth-Cast™ 45D	1:1 ppv	250 cps	5 min.	-	30 min.	45D	25.2	1,560 psi	100%	0.007	Blanco translúcido
Smooth-Cast™ 57D	1:1 ppv	300 cps	3 min.	-	30 min.	57D	26.4	2,420 psi	100%	0.012	Blanco translúcido
Smooth-Cast™ 60D	1:1 ppv	430 cps	5 min.	-	30 min.	60D	26.4	2,420 psi	100%	0.012	Blanco translúcido
Smooth-Cast™ 61D	1:1 ppv	430 cps	7 min.	-	60 min.	61D	26.4	2,420 psi	100%	0.012	Blanco translúcido
Smooth-Cast™ 65D	1:1 ppv	120 cps	2.5 min.	-	10-15 min.	65D	26.4	2,400 psi	20%	0.01	Blanco
Smooth-Cast™ 66D	1:1 ppv	120 cps	7 min.	-	60 min.	66D	26.4	2,400 psi	20%	0.01	Gris
Smooth-Cast™ 300Q	1:1 ppv	80 cps	30 seg.	-	4-5 min.	70D	26.4	3,000 psi	5%	0.01	Blanco
Smooth-Cast™ 300	1:1 ppv	80 cps	3 min.	-	10 min.	70D	26.4	3,000 psi	5%	0.01	Blanco
Smooth-Cast™ 305	1:1 ppv	80 cps	7 min.	-	30 min.	70D	26.4	3,000 psi	7.5%	0.0065	Blanco
Smooth-Cast™ 310	1:1 ppv	80 cps	15-20 min.	-	3-4 hrs.	70D	26.4	3,000 psi	7.5%	0.0065	Blanco



MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRECAUCIÓN: Contiene sustancias conocidas por el estado de CA como causante de cáncer, defectos u otros daños reproductivos. www.P65Warnings.ca.gov

Plásticos de poliuretano - Continuación

Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-23932	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tiempo de manipulación a 73°F/23°C	Tiempo de curado a 73°F/23°C	Dureza Shore D ASTM D-2240	Volumen específico (Cu. in./lb.)	Resistencia a la tracción ASTM D-638	Alargamiento a la rotura % ASTM D-638	Encogimiento (in/in) ASTM D-2566	Color
Smooth-Cast™ 320	1:1 ppv	80 cps	3 min.	-	10 min.	70D	26.4	3,000 psi	10%	0.01	Blancuzco
Smooth-Cast™ 321	1:1 ppv	80 cps	7-9 min.	-	30 min.	70D	26.4	3,000 psi	8%	0.007	Blancuzco
Smooth-Cast™ 322	1:1 ppv	80 cps	10-20 min.	-	2-4 hrs.	70D	26.4	3,000 psi	8%	0.007	Blancuzco
Smooth-Cast™ 325	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	-	10 min.	72D	25.9	3,170 psi	10%	0.01	Ambar transparente
Smooth-Cast™ 326	1:1 ppv	100 cps	7-9 min.	-	60 min.	72D	25.9	3,170 psi	10%	0.0075	Ambar transparente
Smooth-Cast™ 327	1:1 ppv	100 cps	10-20 min.	-	2-4 hrs.	72D	25.9	3,170 psi	10%	0.0075	Ambar transparente
Smooth-Cast™ ONYX™ FAST	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	-	10-15 min.	80D	27.7	5,840 psi	4%	0.01	Negro
Smooth-Cast™ ONYX™ SLOW	1:1 ppv	100 cps	5 min.	-	90 min.	80D	27.7	7,660 psi	3%	0.012	Negro
Smooth-Cast™ 380	1:1 ppv	1,140 cps	6 min.	-	60 min.	82D	15.9	3,550 psi	1.43%	0.0025	Canela
Smooth-Cast™ 385	1:5 ppp	3,000 cps	20 min.	-	2 hrs.	85D	17.3	3,100 psi	1%	0.0006	Beige
TASK™ 2	1:1 ppv	150 cps	7 min.	-	60 min.	80D	24.7	6,650 psi	6%	0.005	Blanco
TASK™ 3	1:1 ppv	150 cps	20 min.	-	90 min.	80D	24.7	6,650 psi	6%	0.0025	Blanco
TASK™ 4	100:100 ppp	250 cps	20 min.	-	16 hrs.	83D	23.9	6,500 psi	4%	0.0035	Marfil
TASK™ 5	1:1 ppv	600 cps	3 min.	15 min.	24 hrs.	77D	25.2	4,530 psi	5%	0.007	Canela
TASK™ 6	1:1 ppv	800 cps	7 min.	75 min.	24 hrs.	75D	25.9	5,200 psi	4%	0.0031	Canela
TASK™ 7 Flame Out™	1:1 ppv	200 cps	2.5 min.	-	10 min.	73D	23.1	3,390 psi	15.1%	0.0111	Blanco
TASK™ 8	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	-	10-15 min.	80D	25.4	5,840 psi	4%	0.01	Blancuzco
TASK™ 9	1:1 ppv	300 cps	7 min.	-	60 min.	85D	24.3	7,800 psi	6%	0.009	Ambar transparente
TASK™ 11 (Anteriormente C-1509)	100:100 ppp	2,000 cps	20 min.	-	16 hrs.	60D	24.7	2,500 psi	100%	0.0024	Blanco translúcido
TASK™ 13 (Anteriormente C-1515)	100:120 ppp	800 cps	3 min.	-	20 min.	50D	24.1	1,800 psi	125%	0.005	Negro
TASK™ 14 (Anteriormente C-1520)	100:120 ppp	800 cps	10 min.	-	45 min.	50D	24.1	1,800 psi	125%	0.0035	Negro
TASK™ 15	75:100 ppp	600 cps	6 min.	-	60 min.	75D	24.7	2,720 psi	20%	0.0042	Blanco opaco
TASK™ 16	1:2 ppp	1,400 cps	6 min.	90 min.	24 hrs.	80A, 30D	25.6	2,264 psi†	233%	0.0025	Amarillo claro
TASK™ 18 (Anteriormente C-1508)	26:100 ppp	4,400 cps	20 min.	-	16 hrs.	88D	17.6	3,250 psi	1%	0.0006	Gris metal
TASK™ 21	2:1 ppv	500 cps	6 min.	-	60 min.	75D	25.9	5,500 psi	7.5%	0.0058	Blanco



MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRECAUCIÓN: Contiene sustancias conocidas por el estado de CA como causante de cáncer, defectos u otros daños reproductivos. www.P65Warnings.ca.gov

Espumas de poliuretano expandibles

Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla ASTM D-2393	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tiempo de manipulación	Tiempo de curado	Volumen específico (Cu. in./lb.)	Expansión volumétrica aproximada	Libras por pie cúbico	Color
FOAM-IT [™] 3	1:1 ppv	200 cps	1 min.	20 min.	2 hrs.	504	18 veces	3 lb/ft ³	Beige
FOAM-IT [™] 4	1:1 ppv	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	420	14 veces	4 lb/ft ³	Beige
FOAM-IT [™] 4 BLACK	1:1 ppv	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	420	14 veces	4 lb/ft ³	Negro
FOAM-IT [™] 5	1:1 ppv	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	315	10 veces	5 lb/ft ³	Beige
FOAM-IT [™] 8	2:1 ppp	300 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	194	8 veces	8 lb/ft ³	Blancuzco
FOAM-IT [™] 10	1:1 ppv	400 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	157	6 veces	10 lb/ft ³	Beige
FOAM-IT [™] 10 SLOW	1:1 ppv	400 cps	3.5 min.	1 hr.	4 hrs.	157	6 veces	10 lb/ft ³	Beige
FOAM-IT [™] 15	1:1 ppv	500 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	105	4 veces	15 lb/ft ³	Beige
FOAM-IT [™] 26	1:1 ppv	500 cps	1.5 min.	20 min.	2 hrs.	60	2 veces	26 lb/ft ³	Blanco
EZ-Spray [™] Foam	1:1 ppv	400 cps	13 seg.	10 min.	10 min.	144	7 veces	8 lb/ft ³	Canela
FlexFoam-IT [™] III	1:2 ppv	1,000 cps	35 seg.	25 min.	2 hrs.	504	15 veces	3 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] IV Tuff Stuff	80:100 ppp	1,000 cps	30 seg.	45 min.	2 hrs.	420	13 veces	5 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] V	1:1 ppv	1,000 cps	50 seg.	45 min.	2 hrs.	315	11 veces	5 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 6 Pillow Soft	1:1 ppv	1,000 cps	35 seg.	60 min.	2 hrs.	280	10 veces	5 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 7 FR	1:1 ppv	1,000 cps	35 seg.	60 min.	2 hrs.	229	8 veces	7 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] VIII Pillow Soft	1:2 ppv	1,000 cps	35 seg.	25 min.	2 hrs.	194	8 veces	8 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] X	1:1 ppv	1,000 cps	50 seg.	45 min.	2 hrs.	157	6 veces	10 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 14	1:2 ppv	1,000 cps	60 seg.	45 min.	2 hrs.	114	4 veces	14 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 15 Tuff Stuff	1:2 ppv	1,000 cps	2 min	90 min	4 hrs	115	4 veces	15 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 17	1:2 ppv	1,000 cps	60 seg.	30 min.	2 hrs.	93	3.5 veces	17 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 23 FR	85:100 ppp	1,000 cps	90 seg.	60 min.	2 hrs.	68	2 veces	23 lb/ft ³	Blanco
FlexFoam-IT [™] 25	1:2 ppp	1,000 cps	90 seg.	25 min.	2 hrs.	63	2 veces	25 lb/ft ³	Blanco
EZ-Spray [™] FlexFoam	1:1 ppv	1,000 cps	10 seg.	10 min.	15 min.	252	7 veces	7 lb/ft ³	Blanco

Espumas expandibles de silicona

Soma Foama [™] 15	2:1 ppv	10,000 cps	30 seg.	20 min.	1 hr.	115	4 veces	15 lb/ft ³	Blanco
Soma Foama [™] 25	1:1 ppv	10,000 cps	90 seg.	20 min.	1 hr.	69	2-3 veces	25 lb/ft ³	Blanco



MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRECAUCIÓN: Contiene sustancias conocidas por el estado de CA como causante de cáncer, defectos u otros daños reproductivos. www.P65Warnings.ca.gov

Producto	Catalizador	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla	Tiempo de empleo	Tiempo de curado	Dureza	Volumen específico (cu. in./lb.)	Resistencia a la tracción ASTM D638	Alargamiento extensible ASTM D638	Resistencia a la compresión psi - ASTM D695	Módulo de compresión psi - ASTM D695	Color
EpoxAcast™ 650	101 Rápido	100A:12B ppp	7,000 cps	20 min.	1.0 hr.	93 ^B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Blancuzco
EpoxAcast™ 650	102 Medio	100A:13B ppp	7,000 cps	90 min.	4.0 hrs.	93 ^B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Blancuzco
EpoxAcast™ 650	103 Lento	100A:14B ppp	7,000 cps	3.5 hrs.	24 hrs.	93 ^B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Blancuzco
EpoxAcast™ 650	HT Alta Temperatura	100A:10B ppp	5,000 cps	3.0 hrs.	24 hrs.*	93 ^B	18.22	6,900 psi	0.82%	15,980 psi	134,400 psi	Blancuzco
EpoxAcast™ 650 BLACK	101 Rápido	100A:12B ppp	7,000 cps	20 min.	1.0 hr.	93 ^B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Negro
EpoxAcast™ 650 BLACK	102 Medio	100A:13B ppp	7,000 cps	90 min.	4.0 hrs.	93 ^B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Negro
EpoxAcast™ 650 BLACK	103 Lento	100A:14B ppp	7,000 cps	3.5 hrs.	24 hrs.	93 ^B	18.22	6,000 psi	0.42%	16,350 psi	142,600 psi	Negro
EpoxAcast™ 650 BLACK	HT Alta Temperatura	100A:10B ppp	5,000 cps	3.0 hrs.	24 hrs.*	93 ^B	18.22	6,900 psi	0.82%	15,980 psi	134,400 psi	Negro
EpoxAcast™ 655	101 Rápido	100A:10B ppp	23,000 cps	30 min.	3.0 hrs.	90 ^D	16.7	4,810 psi	0.54%	12,500 psi	125,500 psi	Gris
EpoxAcast™ 655	102 Medio	100A:11B ppp	23,000 cps	75 min.	9.0 hrs.	90 ^D	16.7	4,810 psi	0.54%	12,500 psi	125,500 psi	Gris
EpoxAcast™ 655	103 Lento	100A:12B ppp	23,000 cps	3.5 hrs.	24 hrs.	90 ^D	16.7	4,810 psi	0.54%	12,500 psi	125,500 psi	Gris
EpoxAcast™ 655 HT	HT Alta Temperatura	100A:8B ppp	12,000 cps	4.0 hrs.	24 hrs.*	90 ^D	16.5	6,000 psi	0.50%	15,700 psi	270,000 psi	Gris
EpoxAcast™ 670 HT	HT Alta Temperatura	100A:16B ppp	6,000 cps	3.0 hrs.	24 hrs.*	90 ^D	24.1	4,500 psi	0.65%	13,000 psi	101,400 psi	Beige
EpoxAcast™ 690	N/D	100A:30B ppp	280 cps	5.0 hrs.	24 hrs.	80 ^D	25.0	6,630 psi	1.8%	9,610 psi	91,300 psi	Transparente
EpoxAcast™ 692	N/D	100A:40B ppp	370 cps	12 hrs	72 hrs.	80 ^D	25.7	4,585 psi	3.1%	5,777 psi	82,000 psi	Transparente

 **MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRECAUCIÓN:** Contiene sustancias conocidas por el estado de CA como causante de cáncer, defectos u otros daños reproductivos. www.P65Warnings.ca.gov

* 24 Horas seguido por un curado con calor durante 2 horas a 175°F/80°C, seguido de 3 horas a 300°F/150°C

^B Dureza Barcol 935 (ASTM D2240)

^D Dureza Shore D (ASTM D2240)

Epoxis de laminado / recubrimiento									
Product Name	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla	Tiempo de empleo	Tiempo de empleo en capas finas	Tiempo de curado	Dureza Shore D (ASTM D-2240)	Volumen específico (Cu. In./lb.)	Margamiento extensible	Color
EpoxAmite™ 101 FAST	4:1 ppv	1,000 cps	11 min.	30 min.	6-8 hrs.	84D	24.5	2.45%	Amarillo transparente
EpoxAmite™ 102 MEDIUM	3:1 ppv	650 cps	22 min.	90 min.	10-15 hrs.	80D	25.0	3.15%	Amarillo transparente
EpoxAmite™ 103 SLOW	3:1 ppv	650 cps	55 min.	180 min.	20-24 hrs.	80D	25.2	2.63%	Amarillo transparente
EpoxAmite™ HT	100A:33B ppp	650 cps	60 min.	180 min.	24 hrs.	80D	25.2	2.3%	Transparente
EpoxAmite™ White 101 FAST	100A:20B ppp	3,400 cps	20 min.	45 min.	10-15 hrs.	83D	22.2	0.8%	Blanco
EpoxAmite™ White 102 MEDIUM	100A:23B ppp	2,800 cps	62 min.	120 min.	20-24 hrs.	85D	22.5	1.2%	Blanco
EpoxAcoat™ RED/GREY/WHITE/NEUTRAL	5:1 ppv	Pasta ligera	20 min.	40 min.	16 hrs.	85D	19.4	N/A	Rojo, Gris, Blanco o Neutro
EpoxAcoat™ HT	100A:188 ppp	Pasta ligera	40 min.	75 min.	4 hrs.*	85D	N/A	N/A	Rojo oscuro
EPSILON™ + 101 Hardener	100A:20B ppp	Variable	15 min.	45 min.	16 hrs.	75D	23.9	N/A	Beige
EPSILON™ + 102 Hardener	100A:25B ppp	Variable	30 min.	120 min.	24 hrs.	75D	24.3	N/A	Beige
Epsilon™ PRO	2:1 ppv	4,000 cps	22 min.	35 min.	16 hrs.	65D	25.0	N/A	Ámbar transparente
Habitat Cast N Coat™	1:1 ppv	13,500 cps	85 min	N/A	16 hrs.	85D	18.35	N/A	Canela
Plasti-Paste™ EPOXY	2:1 ppv	Pasta	40 min.	60 min.**	16 hrs.	80D	27.73	N/A	Blancuzco
Tarbender™	2:1 ppv	1100 cps	45 min.	2 hrs.	16 hrs.	75D	25.4	N/A	Transparente
XTC-3D™	2:1 ppv*	350 cps	10 min.*	20 min.	2 hrs.*	80D	25.1	N/A	Transparente*

*Consulte la ficha técnica para más información

**Tiempo entre capas

Masillas epoxi									
Producto	Proporción de mezcla A:B	Viscosidad de la mezcla	Tiempo de empleo*	Tiempo de curado	Dureza Shore D (ASTM D-2240)	Volumen específico (Cu. In./lb.)	Temperatura de deformación (ASTM D-648)	Color	
Free Form™ AIR	1:1 ppv	Masa	30 - 120 min.	24 hrs.	50D	61.6	140°F/60°C	Gris	
Free Form™ AIR FAST	1:1 ppv	Masa	6 - 10 min.	24 hrs.	60D	61.6	145°F/63°C	Gris	
Free Form™ AIR Fire Safe	1:1 ppv	Masa	30 - 120 min.	24 hrs.	73D	34.6	140°F/60°C	Gris	
Free Form™ AIR HT	2:1 ppv	Masa	150 min.	16 hrs.	55D	54.31	400°F/204°C	Gris	
Free Form™ Habitat™ Black	1:1 ppv	Masa	60 min.	16 hrs.	85D	17.3	160°F/74°C 212°F/100°C**	Negro	
Free Form™ Habitat™ Fire Safe™	1:1 ppv	Masa	90 min.	16 hrs.	85D	17.3	160°F/74°C 212°F/100°C**	Neutro	
Free Form™ Habitat™ Flex FR	1:1 ppv	Masa	90 min.	24 hrs.	45D	17.9	160°F/74°C 212°F/100°C**	Marrón claro	
Free Form™ SCULPT	1:1 ppv	Masilla	1.5 hrs. / 1 lb.	24 hrs.	80D	20.73	N/D	Gris	

*Dependiendo de la masa

** Al realizar post-curado conforme con el esquema de post-curado con calor



MANTENER ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. PRECAUCIÓN: Contiene sustancias conocidas por el estado de CA como causante de cáncer, defectos u otros daños reproductivos. www.P63Warnings.ca.gov

Producto		Proporción de mezcla	Tiempo de empleo	Tiempo de desmolde	Volumen específico (Cu. In./lb.)	Densidad (lbs./ft ³)	Resistencia a la tracción	Resistencia a la flexión	Color
Sistemas duoMatrix™									
duoMatrix™-G		100 partes yeso + 50 partes Látex C-1 + 10 partes Resina C-2 + 0.5 partes Catalizador C-3	45 - 60 min.*	90 - 120 min.*	17.45	99	3,300 - 5,500 psi	7,500 - 9,800 psi	Blanco brillante
duoMatrix™ NEO		100 partes A (polvo) : 50 partes B (líquido) por peso o volumen	Mezclado con taladro: 30 min.*	Mezclado con taladro: 90 min.*	17.45	99	3,300 - 5,500 psi	7,500 - 9,800 psi	Blanco
Matrix Dryve™		100 partes polvo : 27 partes agua por peso 3 partes polvo : 1 parte agua por volumen	Mezclado con taladro: 20 min.*	Mezclado con taladro: 90 min.*	17.45	99	3,300 - 5,500 psi	7,500 - 9,800 psi	Blanco
duoMatrix™-C		Premezcla							
	Cemento Tipo I	100 partes							
	Arena	80 partes							
	Matrix™-C	15 partes							
	Agua	23 partes							
	Vidrio A-R	6 partes	45 - 90 min.	16 hrs.	N/D	100 - 130	Hasta 900 psi	Hasta 5,000 psi	Blanco

*Dependiendo de la masa y la temperatura ambiental.

Producto	Proporción de mezcla				Tiempo de empleo	Tiempo de desmolde	Densidad (lbs./ft ³)	Volumen específico (cu. in./lb.)	Tensile Yield	Tensile Ultimate	Limite elastico	Resistencia a la flexión	Resistencia a la compresión - psi	Color
	Cemento Tipo I	Pre-Mix	Spray Up											
Forton™ VF-774 Aditivo GRC (51% Sólidos)		100 partes	100 partes		Variable	12 - 16 hrs.	Premezclado 110 - 130	15.7 - 13.3	Premezclado	Premezclado	Premezclado	Premezclado	Premezclado	Variable
	Arena VF-774	85 partes	100 partes						600 - 900 psi	600 - 1,000 psi	700 - 1,200 psi	1,450 - 2,000 psi	6,000 - 9,000 psi	
	Agua	24-27 partes	12-14 partes	24-27 partes										
	Plastificante	4.8 oz (118 - 236)		4.8 oz (118 - 236 ml)										
	Vidrio A-R	3% ppp		5% ppp										
Forton™ VF-812 Modificador de Yeso Alfa (50% Sólidos)		100 partes yeso + 50 partes Polímero VF-812 + 10 partes Resina MF-41 + 0.48 partes Catalizador			20 - 30 min.*	60 - 90 min.*	95 - 100	17.45	1,200 - 1,400 psi	3,500 - 5,100 psi	1,800 - 2,900 psi	3,500 - 9,400 psi	6,000 - 9,000 psi	Blanco brillante

*Dependiendo de la masa y la temperatura ambiental.

TABLAS TÉCNICAS

Producto	Proporción de mezcla A:B	Tiempo de empleo ASTM D-2471	Tiempo de curado a 73°F/23°C	Volumen específico (cu. in./lb.)	Color
Accu-Cast™ 370-5D™	3 partes agua (70°F/21°C) : 2 partes polvo por volumen 4 partes agua (70°F/21°C) : 1 parte polvo por peso	2 min.	3 min.	26.0	Blancuzco
Accu-Cast™ BabyGel™ 2	1 parte agua (80°F/27°C) : 1 parte polvo por volumen 4 partes agua (80°F/27°C) : 1 parte polvo por peso	2 min.	3 min.	26.0	De rosa a gris claro
Accu-Cast™ BodyGel™ 880	1 parte agua (80°F/27°C) : 1 parte polvo por volumen 3 partes agua (80°F/27°C) : 1 parte polvo por peso	5 min.	8 min.	26.0	Blancuzco
Accu-Cast™ FaceGel™ 590	3 partes agua (90°F/32°C) : 2 partes polvo por volumen 4 partes agua (90°F/32°C) : 1 parte polvo por peso	3.5 min.	5 min.	26.0	Canela
Accu-Cast™ HandGel™ 570	3 partes agua (70°F/21°C) : 2 partes polvo por volumen 4 partes agua (70°F/21°C) : 1 parte polvo por peso	3.5 min.	5 min.	26.0	Blancuzco
Accu-Cast™ Phase 2™ Gel	1 parte agua (70°F/21°C) : 1.5 partes polvo por volumen 2.5 partes agua (70°F/21°C) : 1 parte polvo por peso	1.5 min.	2.5 min.		De blanco a rosa a blanco
Alja-Safe™	1 parte agua (80°F/27°C) : 1 parte polvo Alja-Safe™ por volumen	5 min.	8 min.	26.0	Morado claro
Alja-Safe™ Acrobat	1 parte agua (80°F/27°C) : 1 parte polvo Acrobat por volumen	5 min.	8 min.	26.0	Blancuzco
Alja-Safe™ Breeze	5 partes agua (80°F/27°C) : 1 parte líquido por volumen	3 min.	8 min.	26.0	Azul

Kit de principiante	Ultimate Blood™ Kit	Pourable Starter Kit	Lifecasting Starter Kit	Forton™ MG Starter Kit	Body Double™ Standard Set Starter Kit	Ultimate Wound™ Kit	Ultimate Zombie™ Kit
<ul style="list-style-type: none"> • Silicona Body Double™ • 2 Rollos de vendas de 4" (10 cm) de ancho • Crema de desmolde Body Double™ • Varas y recipientes de mezcla 	<ul style="list-style-type: none"> • 7 lbs (3.17 kg) de VF-812 • 1 lbs (0.45 kg) de MF-415 • 10 lbs (4.5 kg) de FGR-95 • 22 gramos de Catalizador • 1 lb (0.45 kg) de fibras de vidrio E-Glass cortadas 	<ul style="list-style-type: none"> • Alja-Safe™ Gel para moldes • Yeso para vaciado • Guía de inicio rápido 	<ul style="list-style-type: none"> • Alja-Safe™ Manual de instrucciones • Caucho para moldes OOMOO™ 30 • Resina para vaciados Smooth-Cast™ 300 • Agente sellador SuperSeal™ • Desmoldante Ease Release™ 205 • Guía de inicio rápido 	<ul style="list-style-type: none"> • Base Ultimate Blood™ • Diluyente Ultimate Blood™ • Espesante Ultimate Blood™ • Tinte azul Ultimate Blood™ • Tinte rojo Ultimate Blood™ • Tinte amarillo Ultimate Blood™ • Varas y recipientes de mezcla 	<ul style="list-style-type: none"> • Manual de instrucciones • Caucho para moldes OOMOO™ 30 • Resina para vaciados Smooth-Cast™ 300 • Agente sellador SuperSeal™ • Desmoldante Ease Release™ 205 • Guía de inicio rápido 	<ul style="list-style-type: none"> • Guía de instrucciones paso a paso • Silicona Skin Tite™ • Espesante Thi-Vex™ • Pigmento Silc Pig™ • Discos curados de Rubber Glass™ • Varas y recipientes de mezcla 	<ul style="list-style-type: none"> • Guía de instrucciones paso a paso • Silicona Skin Tite™ • Espesante Thi-Vex™ • Pigmento Silc Pig™ • Paleta de maquillaje • Discos curados de Rubber Glass™ • Dientes de zombi • Varas y recipientes de mezcla

Encuentre las fichas técnicas al completo y las hojas de seguridad (SDS) de los materiales en: www.smooth-on.com

Seminarios y clases magistrales

INTRODUCCIÓN A LOS MATERIALES PARA CREAR MOLDES, VACIADOS Y MÁS



Miles de personas de todo el mundo han asistido a los seminarios de dos días de Smooth-On.

Introducción a la creación de moldes, vaciados y más

Presentaciones, videos y demostraciones prácticas le introducirán a los básicos sobre creación de moldes y vaciados en un formato fácil de entender. Los asistentes crean sus propios moldes y vaciados durante los dos días.

Espacios limitados para maximizar la experiencia educativa

Nunca estará sin nadie que le guíe. Ya sea usted un principiante o un usuario experimentado de estos materiales, se inspirará y entenderá por qué tantos asistentes al seminario, lo describen como "una experiencia que cambia la vida".

Más que solo creación de moldes y vaciados

Le enseñaremos un mundo de posibilidades en materiales y cómo esos materiales pueden utilizarse para cientos de aplicaciones que nunca pensó posibles.

Presentaciones / Demostraciones

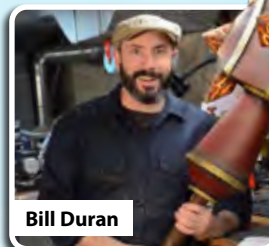
CLASES MAGISTRALES DE 1 DÍA



Tom Kuebler



Adam Nelson



Bill Duran

La serie de 'clases magistrales' de Smooth-On presenta artistas conocidos por la comunidad artística que están dispuestos a compartir su conocimiento acumulado, talento y experiencia con otros. Aprenda de sus perspectivas únicas con el ánimo de intercambiar ideas e información relacionada con su arte.

"Black Widow"
Escultura
de Tom Kuebler



Clases magistrales pasadas incluyeron artistas como Tom Kuebler, Adam Nelson y Bill Duran. Consulte fechas en nuestra web.

Aprenda más en: www.smooth-on.com/seminars

MIRE APRENDA HAGA



En su
Teléfono



En su
Tableta



En su
Computadora

VIDEOTECA

SMOOTH-ON.COM/TUTORIALS

- ACUARIOS Y ZOOLOGICOS
- AMBIENTES TEMATICOS
- APLICACIONES INDUSTRIALES
- APLICACIONES DE GRAN ESCALA
- BOLSAS DE VACÍO
- CARPINTERÍA
- COSPLAY / DISFRACES
- CREACIÓN DE MOLDES
- EFECTOS ESPECIALES
- ENCAPSULACIÓN Y EXHIBICIÓN
- ESCULTURA Y ARTE
- FABRICACIÓN DE VELAS
- LIFECASTING / SERES VIVOS
- MANUALIDADES Y AFICIONES
- MATERIALES DE CONCRETO BUDDY RHODES™
- MAQUILLAJE DE EFECTOS
- MATERIALES ROCIABLES
- MOLDES DE GRADO ALIMENTICIO
- MOLDES Y VACIADOS PARA CONCRETO
- PROTÉSIS Y ORTOPEDIA
- PROTOTIPOS / INVENTOS
- RESTAURACIÓN ARQUITECTÓNICA
- SIMULACIÓN MÉDICA
- SIMULACIONES DE HERIDAS
- TAXIDERMIA
- UTILERÍA



[youtube.com/smoothoninc](https://www.youtube.com/smoothoninc)
[youtube.com/smoothonespanol](https://www.youtube.com/smoothonespanol)



[facebook.com/smoothon](https://www.facebook.com/smoothon)
[facebook.com/smoothonespanol](https://www.facebook.com/smoothonespanol)



twitter.com/smoothon



[instagram.com/smoothon](https://www.instagram.com/smoothon)
[instagram.com/smoothonespanol](https://www.instagram.com/smoothonespanol)



[tiktok.com/@smoothon](https://www.tiktok.com/@smoothon)

