



CATÁLOGO DE PRODUCTOS



¿Qué Está Esperando?
¡Hágalo Ya!

CAUCHOS Y PLÁSTICOS DE URETANO ▪ CAUCHOS DE SILICONA ▪ ESPUMAS ▪ DESMOLDANTES
EPOXIS DE LAMINACIÓN Y VACIADO ▪ ADHESIVOS ▪ MATERIALES ROCIABLES

www.smooth-on.com

Sobre Nosotros... Desde 1895, Smooth-On ha estado ayudando a personas como usted a descubrir nuevas posibilidades. Los cauchos, plásticos, espumas y otros materiales de Smooth-On son utilizados alrededor del mundo para convertir ideas en realidad.



En las nuevas facilidades de 35,000 m² de Smooth-On en Macungie, PA se fabrican cientos de materiales que se distribuyen por todo el mundo.



La fábrica de Smooth-On alberga dos de los recipientes de mezcla más grandes de América del Norte (5,600 litros), cada uno impulsado por 3 motores de 100 caballos de fuerza y hojas de mezcla de alto cizallamiento.

Entrenamiento Interactivo...



Smooth-On ofrece seminarios de moldes y vaciados de dos días, a los cuales asisten personas de muchas partes del mundo. Nuestros métodos de enseñanza incluyen diapositivas, videos, demostraciones y discusiones. Los estudiantes utilizan nuestros materiales para hacer sus propios moldes y vaciados, obteniendo así una experiencia educativa sin igual.



Este catálogo ofrece un vislumbre de lo que muchas personas han creado con nuestros materiales y esperamos que lo inspire a tomar el próximo paso en su proyecto.

Con cientos de productos para escoger y la mejor ayuda técnica disponible, le podemos ayudar a traer su creación a la vida o a poner su proyecto en marcha rápidamente.

Encuentre Las Respuestas Para Su Proyecto...

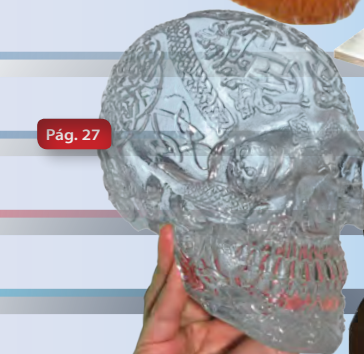
Miles de personas visitan smooth-on.com todos los días para ver nuestros videos y galerías. Las instrucciones paso por paso le ayudarán a entender cómo estos materiales pueden ser adecuados para su proyecto.

Nunca Está Solo...

Nuestra famosa ayuda técnica está disponible por e-mail o teléfono. Cuando llame, hablará con técnicos que tienen experiencia utilizando estos materiales y le pueden ofrecer la guía necesaria.

Tabla de Contenido

- 03 Siliconas de Estaño
- 06 Siliconas de Platino
- 10 Siliconas Especializadas
- 12 Materiales para Moldes de Seres Vivos
- 13 Accesorios para Silicona
- 15 Cauchos de Poliuretano
- 20 Polisulfuros
- 21 Plásticos de Poliuretano
- 29 Espumas de Poliuretano
- 31 Accesorios para Poliuretano
- 34 Kits y Accesorios de Efectos Especiales
- 35 Epoxis para Laminar y Recubrir
- 37 Epoxis para Vaciados
- 38 Masillas de Epoxi
- 39 Adhesivos de Epoxi
- 40 Kits Básicos / Seminarios
- 41 Cauchos de Silicona Rociables
- 42 Cauchos y Plásticos de Uretano Rociables
- 43 Yeso Modificado y Sistemas de Concreto
- 45 Selladores y Desmoldantes
- 46 Equipo para Moldes y Vaciados



Pág. 27



Pág. 36



Navegue el sitio de **SMOOTH-ON** rápidamente

1. En su navegador ingrese: www.smooth-on.com
2. Escriba el producto o frase clave en la barra de búsqueda:

Search Box >



Serie Mold Max®

¡El Poder del Rosado!

Las siliconas Mold Max® son utilizadas alrededor del mundo para una variedad de aplicaciones industriales y relacionadas con el arte, incluyendo restauración arquitectónica, desarrollo de prototipos, reproducción de esculturas, creación de efectos especiales y entornos temáticos.

Máxima Versatilidad – Las siliconas **Mold Max®** están disponibles en varias durezas y pueden ser vaciadas o aplicadas a brocha. Capturan el más mínimo detalle de cualquier modelo original y reproducen el detalle perfectamente en cualquier vaciado. Pueden ser ablandadas o espesadas para personalizar la silicona a su proyecto.

Máxima Durabilidad – Las siliconas **Mold Max®** tienen una alta resistencia al desgarro y son ideales para la producción de vaciados de cera, yeso, concreto, uretano, resinas de poliéster y epoxi, aleaciones metálicas de baja temperatura y mucho más.

Máxima Duración – conteniendo el catalizador "Libra", exclusivo de Smooth-On, los moldes hechos con las siliconas **Mold Max®** durarán años en su colección de moldes.

Mold Max® 14 NV tiene una alta resistencia al desgarro y no requiere desgasificación al vacío. El caucho líquido se vacía fácilmente y fluye muy bien sobre cualquier superficie.

Mold Max® 10 es blando y muy flexible. Excelentes para hacer moldes con socavaduras muy pronunciadas.

Reproducción de detalle preciso...
Las siliconas **Mold Max®** capturan detalles hasta de huellas digitales.

Mold Max® 40 es utilizado por los talleres de prototipos de Moen para hacer moldes de dos piezas. Esta silicona de dureza mediana produce vaciados exactos constantemente.

Mold Max® 30 es utilizado para hacer grandes elementos arquitectónicos de poliéster.

Serie Mold Max®

Siliconas de Estaño

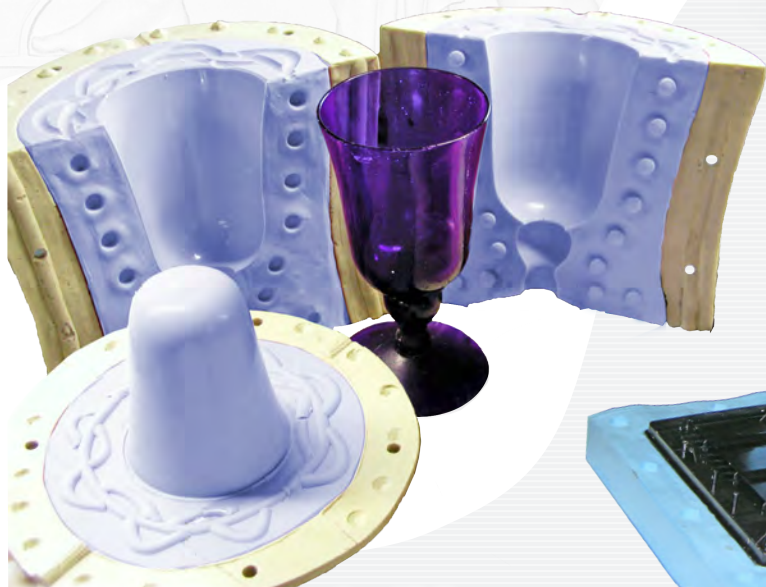
*Muy resistente al desgarrar,
bajo costo y versátil.*



Mold Max® STROKE®
es conveniente y económico.
Se hace espeso y retiene una
superficie vertical para hacer moldes
a brocha muy detallados.



Mold Max® 60
tiene una alta resistencia
térmica para el vaciado de
aleaciones metálicas como
estaño, peltre, etc.
Hasta 294°C / 560°F.



Mold Max® 25 tiene una viscosidad
inicial relativamente baja, lo cual hace
que el mezclado, desgasificación al vacío
y vaciado sean mucho más fácil.



MEZCLE

VACÍE

DESMOLDE

Mold Max® - eXtra Low Shrinkage II
La estabilidad dimensional a largo plazo y resistencia a
resinas químicamente agresivas, hacen que el XLS® sea un
material preferido por talleres de prototipos.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo Útil	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul. cu./lb.)	Resistencia al Desgarrar	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Mold Max® 10	100A:10B ppp	15,000 cps	45 min.	24 horas	10A	.001	24.1	100 pli	529%	Rosado Claro
Mold Max® 14 NV	100A:10B ppp	7,500 cps	45 min.	4 horas	15A	.002	24.7	87 pli	600%	Blanco
Mold Max® 20	100A:10B ppp	25,000 cps	45 min.	24 horas	20A	.001	23.5	110 pli	512%	Rosado Claro
Mold Max® 25	100A:5B ppp	25,000 cps	60 min.	24 horas	25A	.001	23.5	130 pli	375%	Púrpura
Mold Max® 30	100A:10B ppp	25,000 cps	45 min.	24 horas	30A	.002	23.5	125 pli	300%	Rosado
Mold Max® 40	100A:10B ppp	45,000 cps	45 min.	24 horas	40A	.004	24.3	120 pli	250%	Verde Menta
Mold Max® 60	100A:3B ppp	20,000 cps	40 min.	24 horas	60A	.0015	19.1	63 pli	132%	Rojo
Mold Max® XLS® II	100A:10B ppp	30,000 cps	40 min.	24 horas	30A	.001	22.7	110 pli	375%	Azul
Mold Max® STROKE®	100A:10B ppp	A brocha	20 min.	16 horas	30A	.002	23.5	125 pli	300%	Blanco

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Serie Mold Max® T

Translúcido para pigmentado fácil.

Las siliconas **Mold Max® 10T, 15T y 27T** son compuestos translúcidos de estaño que tienen una resistencia al desgarro, propiedades físicas y durabilidad excepcionales.

Los cauchos translúcidos **Mold Max® 'T'** son ideales para crear pieles animatrónicas y efectos especiales utilizando los pigmentos para silicona **Silc Pig®**.

Las siliconas **Mold Max® 10T, 15T y 27T** pueden ser espesadas con el aditivo **THI-VEX® II** para aplicaciones a brocha.

Mold Max® 27T es utilizada para la piel de un dinosaurio animatrónico en un restaurante temático en Florida, Estados Unidos.



Siliconas OOMOO®

¡Más fácil no puede ser!

Perfectas para principiantes, aficionados y artesanos, las siliconas **OOMOO®** son fáciles de usar y económicas. No requieren equipo especial y son ideales para hacer moldes de bloque de una o dos piezas.

Los moldes hechos con **OOMOO®** son buenos para prototipos y modelos rápidos, joyería de resina plástica y proyectos caseros.



OOMOO® 30 es utilizada para moldear velas personalizadas en el show de Martha Stewart.



Kit de lentes para automóvil creado en un molde de dos piezas de **OOMOO® 30**

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Rotura	Color
Mold Max® 10T	100A:10B ppp	14,000 cps	45 min.	24 horas	10A	.0025	25.4	87 pli	586%	Translúcido
Mold Max® 15T	100A:10B ppp	20,000 cps	45 min.	24 horas	15A	.002	25.6	94 pli	600%	Translúcido
Mold Max® 27T	100A:10B ppp	30,000 cps	45 min.	24 horas	27A	.002	25.0	110 pli	400%	Translúcido
OOMOO® 25	1A:1B ppv	4,250 cps	15 min.	75 min.	25A	.0025	20.6	40 pli	250%	Azul Claro
OOMOO® 30	1A:1B ppv	4,250 cps	30 min.	6 horas	30A	.0025	20.6	40 pli	250%	Lavanda

Serie Mold Star®

Siliconas Mezcladas 1A:1B Por Volumen

Las siliconas **Mold Star® 15, 16, 20T, y 30** son fáciles de usar y tienen una viscosidad relativamente baja, lo cual hace innecesaria la degasificación al vacío. **Mold Star®** se convierte en un caucho fuerte, resistente a resinas, con muy poco encogimiento a largo plazo. Los moldes hechos con las siliconas **Mold Star®** durarán mucho tiempo en su colección de moldes y son excelentes para el vaciado de cera, yeso, resina y otros materiales.

Mold Star® 20T es translúcida y una excelente elección como silicona blanda de endurecimiento rápido.

No Requiere Balanza o Degasificación al Vacío

Mold Star® 16 FAST también está disponible en cartuchos de 400 ml. Vea las pistolas dispensadoras en la página 46.

Serie Rebound®

Silicona Espesa Aplicable a Brocha

Rebound® 25 y 40 son siliconas de platino fáciles de usar que se espesan para hacer moldes a brocha de casi cualquier modelo. **Rebound®** se puede aplicar a brocha o espátula sobre superficies verticales y se convierte en un caucho blando y flexible con endurecimiento mínimo. Puede crear moldes de producción fuertes y duraderos para el vaciado de cera, yeso, concreto o resinas.

Moldes hechos con Rebound® 25 fueron utilizados para reproducir una raíz de árbol, creando así una mesa única en un hotel tropical.

BLANDO Y RESISTENTE AL DESGARRO

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Rotura	Color
Mold Star® 15 SLOW	1A:1B ppv	12,500 cps	50 min.	4 horas	15A	<0.001	23.5	88 pli	440%	Verde
Mold Star® 16 FAST	1A:1B ppv	12,500 cps	6 min.	30 min.	16A	<0.001	23.5	88 pli	440%	Azul-Verde
Mold Star® 20T	1A:1B ppv	11,000 cps	6 min.	30 min.	20A	<0.001	25.6	90 pli	470%	Translúcido
Mold Star® 30	1A:1B ppv	12,500 cps	45 min.	6 horas	30A	<0.001	24.7	88 pli	339%	Azul
Rebound® 25	1A:1B ppv	A Brocha	20 min.	6 horas	25A	<0.001	23.5	102 pli	690%	Anaranjado
Rebound® 40	1A:1B ppv	A Brocha	20 min.	6 horas	40A	<0.001	23.5	106 pli	324%	Verde

Serie Smooth-Sil®

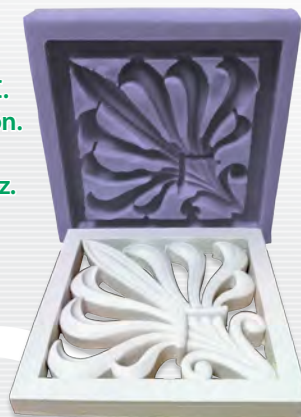
Encogimiento Mínimo a Largo Plazo

Las siliconas **Smooth-Sil®** para hacer moldes de producción de cualquier configuración, pequeña o grande. Se pueden vaciar uretanos, espumas de uretano, epoxis, resinas de poliéster, cera y aleaciones metálicas de baja temperatura en moldes de **Smooth-Sil®** sin aplicación de desmoldante.

Smooth-Sil® 935 es la elección perfecta para crear elementos arquitectónicos en GFRc. Resiste el ataque químico y la abrasión.

Debido a su encogimiento mínimo, los moldes de Smooth-Sil® 935 producen vaciados idénticos vez tras vez.

Smooth-Sil® 945 ofrece una conveniente proporción de mezcla 1A:1B y un rápido tiempo de desmolde de 6 horas.



Smooth-Sil® 950 es ideal para aplicaciones que requieren reproducciones dimensionalmente precisas. Firme y a la vez flexible, Smooth-Sil® 950 copia detalles hasta de huellas digitales para vaciados exactos.



Smooth-Sil® 940 se conforma a las reglas de la FDA para grado alimenticio, haciéndolo ideal para hacer hieleras, moldes y bandejas para hornear, vaciar mantequilla o chocolate y otras aplicaciones alimenticias.



Serie SORTA-Clear®

Silicona Translúcida

SORTA-Clear® 18, 37 y 40 son siliconas translúcidas de la mayor calidad que endurecen a temperatura ambiente. Exhiben una alta resistencia a la tracción y al desgarro. La transparencia del caucho es especialmente útil al extraer modelos cortando el molde. **SORTA-Clear®** es ideal para hacer prototipos, joyas y otros moldes donde ver el modelo es importante. **SORTA-Clear® 18, 37 y 40** son también de grado alimenticio* y son usadas para hacer chocolates personalizados, dulces, pasteles y más.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Smooth-Sil® 935	100A:10B ppp	40,000 cps	45 min.	24 horas	35A	<0.001	23.5	115 pli	300%	Azul
Smooth-Sil® 940	100A:10B ppp	35,000 cps	30 min.	24 horas	40A	<0.001	23.4	100 pli	300%	Rosado
Smooth-Sil® 945	1A:1B ppv	30,000 cps	25 min.	6 horas	45A	<0.001	22.3	120 pli	320%	Púrpura
Smooth-Sil® 950	100A:10B ppp	35,000 cps	45 min.	24 horas	50A	<0.001	22.3	155 pli	320%	Azul
SORTA-Clear® 18	100A:10B ppp	21,000 cps	60 min.	24 horas	18A	<0.001	25.6	80 pli	545%	Translúcido
SORTA-Clear® 37	1A:1B ppp	35,000 cps	25 min.	4 horas	37A	<0.001	25.6	105 pli	400%	Translúcido
SORTA-Clear® 40	100A:10B ppp	35,000 cps	60 min.	16 horas	40A	<0.001	27.8	120 pli	400%	Translúcido

* Vea la ficha técnica para más detalles.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Serie Dragon Skin®

Blanda, Fuerte, Flexible, Elástica...Increíble!

Dragon Skin® es reconocida mundialmente como la silicona más versátil que existe. Disponible en Durezas Shore 10A, 20A, y 30A, las siliconas **Dragon Skin®** son fáciles de usar y aceptan color con los pigmentos **Silc Pig®** o el sistema de pinturas **Psycho Paint®**.

Las siliconas **Dragon Skin®** son utilizadas para crear piel artificial y efectos animatrónicos. Son perfectas para hacer moldes tipo guante de modelos con socavaduras pronunciadas para vaciar concreto, yeso, etc.

Debido a su elasticidad y durabilidad extrema, las siliconas

Dragon Skin® son utilizadas extensamente para cubrir tela, absorber impacto y otras aplicaciones industriales.

Traje de Sirena creado con **Dragon Skin®** por Animal Makers, Inc. utilizado para un comercial de TV.



¡Certificada para contacto con la piel!

Dragon Skin® FX-Pro fue diseñada específicamente para crear maquillaje de silicona y efectos especiales.

¡Increíblemente Elástica!

Skin Tite® es una silicona utilizada para crear heridas rápidas, cicatrices y efectos directamente en la piel. Puede ser esculpida en el momento, ofrece control máximo y se mantiene precisamente donde es aplicada. **Skin Tite®** también puede ser usada para adherir efectos de piel, o máscaras de silicona hasta en las partes más difíciles, como los codos, dedos y articulaciones.

¡Certificada para contacto con la piel!



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmoldo	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul./cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Dragon Skin® 10 Slow	1A:1B ppv	23,000 cps	45 min.	7 horas	10A	<0.001	25.8	102 pli	1,000%	Translúcido
Dragon Skin® 10 Medium	1A:1B ppv	23,000 cps	20 min.	5 horas	10A	<0.001	25.8	102 pli	1,000%	Translúcido
Dragon Skin® 10 Fast	1A:1B ppv	23,000 cps	8 min.	75 min.	10A	<0.001	25.8	102 pli	1,000%	Translúcido
Dragon Skin® 10 Very Fast	1A:1B ppv	23,000 cps	4 min.	30 min.	10A	<0.001	25.8	102 pli	1,000%	Translúcido
Dragon Skin® 20	1A:1B ppv	20,000 cps	25 min.	4 horas	20A	<0.001	25.6	120 pli	620%	Translúcido
Dragon Skin® 30	1A:1B ppv	30,000 cps	45 min.	16 horas	30A	<0.001	25.7	108 pli	364%	Translúcido
Dragon Skin® FX-Pro	1A:1B ppv	18,000 cps	12 min.	40 min.	2A	<0.001	25.0	61 pli	763%	Translúcido

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Serie Ecoflex®

Extrema Flexibilidad y Rendimiento

Las siliconas **Ecoflex®** son muy blandas y parecidas a nuestra serie **Dragon Skin®**. Están disponibles en durezas de hasta Shore 00-10.

Las siliconas **Ecoflex®** son extraordinariamente blandas, fuertes, duraderas y tienen una alta resistencia al desgaste.

Al igual que **Dragon Skin®**, estas siliconas son fáciles de usar y pueden ser pigmentadas vibrantemente con **Silc Pig®** o **Psycho Paint®**. **Ecoflex®** puede ser utilizada para crear increíbles efectos de piel, máscaras de monstruos y efectos especiales. También han sido utilizadas extensivamente como amortiguadores o almohadillas médicas para elementos ortopédicos.

Máscaras y guantes de Ecoflex® 00-30 pintados con Psycho Paint® creados por Composite FX.



¡Certificada para contacto con la piel!



Ecoflex® 00-50 es utilizado para hacer revestimientos de silicona para extremidades prostéticas.



Cómodas almohadillas para talón hechas con Ecoflex® que proveen excelente absorción de impacto.

Soma Foama®

Soma Foama® 15 y 25 son espumas de silicona blandas y flexibles que pueden ser vaciadas sobre moldes u otras superficies.

Soma Foama® es usada para una variedad de aplicaciones industriales y de efectos especiales incluyendo elementos rellenos de espuma, almohadillas para asientos y elementos ortopédicos.



Soma Foama® produce vaciados ligeros y flexibles.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Ecoflex® Gel	1A:1B ppv	9,300 cps	15 min.	2 horas	000-35	<0.001	28.0	N/A	1000%	Translúcido
Ecoflex® 00-10	1A:1B ppv	14,000 cps	30 min.	4 horas	00-10	<0.001	26.6	22 pli	800%	Translúcido
Ecoflex® 00-20	1A:1B ppv	3,000 cps	30 min.	4 horas	00-20	<0.001	26.0	30 pli	845%	Translúcido
Ecoflex® 00-30	1A:1B ppv	3,000 cps	45 min.	4 horas	00-30	<0.001	26.0	38 pli	900%	Translúcido
Ecoflex® 00-35 Fast	1A:1B ppv	3,500 cps	2.5 min.	5 min.	00-35	<0.001	26.0	38 pli	900%	Translúcido Blancuzco
Ecoflex® 00-50	1A:1B ppv	8,000 cps	18 min.	3 horas	00-50	<0.001	25.9	50 pli	980%	Translúcido
Ecoflex® 5 (solo cartuchos)	1A:1B ppv	13,000 cps	1 min.	5 min.	5A	<0.001	25.8	75 pli	1,000%	Translúcido
Soma Foama® 15	2A:1B ppv	10,000 cps	30 sec.	1 hora	N/A	N/A	115	N/A	N/A	Blancuzco
Soma Foama® 25	1A:1B ppv	25,000 cps	90 sec.	2 horas	N/A	N/A	64	N/A	N/A	Blancuzco

Siliconas Especializadas

Efectos Especiales, Encapsulación

Rubber Glass® es una silicona transparente que se puede romper o desmenuzar en pedazos que aparentan ser pedazos de vidrio, hielo o diamantes. Se pueden alcanzar colores vibrantes añadiendo pigmentos **Silc Pig®** o **Ignite®**. **Rubber Glass®** es utilizada para crear una variedad de efectos especiales y modelos.

¡Hielo que no se derrite!

En una sesión fotográfica para una revista, se utilizó un arreglo de hielo artificial con Rubber Glass® para no lidiar con hielo deritiéndose.

¡Encapsule Casi Cualquier Cosa!

Encapso® K es el caucho transparente perfecto para encapsulación que aparenta ser agua. Contrario a las resinas muy agresivas que normalmente se utilizan para encapsulación, **Encapso® K** es seguro y no es tóxico. Es perfecto para crear arreglos florales artificiales, lagunas de agua y más.

A la izquierda: Bebida artificial muy convincente exhibida en la barra de un hotel en México. ¡Ayuda a vender bebidas y durará por años!

Encapsulante Transparente Solaris®

Solaris® es una silicona transparente de baja viscosidad diseñada para proteger componentes electrónicos y otros montajes contra descargas, vibración, humedad, ozono, polvo, químicos y otros peligros ambientales. La transparencia de **Solaris®** la hace adecuada para cubrir paneles solares o elementos electrónicos donde es necesario tener los componentes a la vista.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Rubber Glass®	1A:1B ppv	150 cps	120 min.	16 horas	33A	<0.001	28.6	N/A	N/A	Transparente
Encapso® K	1A:1B ppv	150 cps	120 min.	16 horas	33A	<0.001	28.6	N/A	N/A	Transparente
Solaris®	1A:1B ppv	1,200 cps	4 horas	24 horas	15A	<0.001	28.1	NA	290%	Transparente

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Siliconas Especializadas

Silicona EZ-Brush® Vac Bag

La silicona **EZ-Brush® Vac Bag** fue desarrollada especialmente para bolsas de vacío reusables de alto rendimiento. Comparada con los métodos tradicionales, **EZ-Brush®** produce bolsas de silicona listas para producción rápidamente y ahorra mucho tiempo y energía.



Producción de Botes en Marcha
Las partes terminadas son entregadas en una fracción del tiempo que toman las bolsas de vacío convencionales.



EZ-Brush® Vac Bag también se puede usar para hacer moldes a brocha de gran escala rápidamente.

Masilla de Silicona Equinox®

La masilla de silicona **Equinox®** puede ser mezclada y aplicada a mano a una variedad de superficies. Su encogimiento es muy bajo y el caucho endurecido es excepcionalmente fuerte (alta resistencia a la tracción). Sus aplicaciones incluyen moldes rápidos de casi cualquier superficie, reparaciones de pezuñas de caballo, creación de joyería y mucho más. Las siliconas **Equinox®** son también de grado alimenticio* y utilizadas para hacer chocolates, dulces y pasteles personalizados.



La masilla Equinox® es perfecta para hacer moldes "in situ", donde otros métodos no son posibles.

Moldes al Momento...

La masilla **PoYo® Putty 40** se mezcla a mano y puede ser aplicada en cualquier momento y en cualquier lugar. **Poyo® Putty** puede ser presionada sobre casi cualquier superficie y de esta manera hacer moldes rápidos para vaciar resina, cera y más.

Limpia y sin desperdicio.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
EZ~Brush® Vac Bag	1A:1B ppv	A Brocha	30 min.	3.5 horas	20A	<0.001	25.7	120 pli	364%	Verde Translúcido
Equinox® 35 Fast	1A:1B ppv	Masilla	1 min.	7 min.	35A	0.0003	21.3	140 pli	430%	Púrpura Claro
Equinox® 38 Medium	1A:1B ppv	Masilla	4 min.	10 min.	38A	0.0003	21.3	140 pli	430%	Púrpura Claro
Equinox® 40 Slow	1A:1B ppv	Masilla	30 min.	5 horas	40A	0.0003	21.3	140 pli	430%	Púrpura Claro
Poyo® Putty 40	20A:1B ppv	Masilla	5 min.	20 min.	40A	0.003	21.25	85 pli	250%	Rosado

Siliconas Body Double®

Moldes de Seres Vivos

¡Certificadas
para contacto
con la piel!



Body Double® Fast Set y Standard Set se han convertido en las favoritas de Hollywood para capturar y reproducir caras, manos y otras partes del cuerpo.

La Nueva Body Double Silk® se libera de partes del cuerpo cubiertas de vello sin necesidad de desmoldante. **Silk®** es segura para contacto con la piel, captura detalles perfectamente y es compatible con las **Body Double® Standard y Fast**.

Contrario al alginato, los moldes hechos con **Body Double®** rendirán muchos vaciados de casi cualquier material incluyendo yeso, **Matrix® NEO®**, cera, resinas (uretanos **Smooth-Cast®**, poliéster, etc.), aleaciones metálicas de baja temperatura y mucho más.

Las siliconas **Body Double®** capturan detalles hasta de huellas digitales.

Aplique



Se libera
fácilmente
de vello
corporal



¡Copia
Perfecta!



Body Double Silk®

se libera fácilmente de barbas y vello corporal.

Alginatos en Polvo Alja-Safe® y Acrobat® Libre de Sílice Cristalina

Alja-Safe® es fácil de usar, se endurece rápidamente y es más económica que las siliconas. **Acrobat®** es un alginato reforzado con fibra perfecto para hacer moldes de caras y torsos. Ambos reproducen detalles muy finos y hacen un excelente molde de un solo uso. Puede vaciar en el molde Yeso, **Forton® MG Complete®** (yeso polimérico), silicona de platino, la resina de uretano **Smooth-Cast® 300Q** y más.

Alja-Safe®
utilizado para
crear un brazo
que parece real.

Acrobat® es más espeso y se adhiere a una superficie vertical. Excelente para moldes faciales.

Alginato Líquido Alja-Safe® Breeze® Libre de Sílice Cristalina

Alja-Safe® Breeze es un nuevo alginato líquido que se mezcla fácilmente con agua, creando un molde seguro para contacto con la piel. **Alja-Safe® Breeze** es perfecto para hacer moldes de un solo uso para manos, pies y otras partes del cuerpo. Captura detalles excelentemente, brindándole una copia precisa de su modelo original.

Alja Safe® Breeze®

ofrece atrapamiento de aire más bajo que los alginatos en polvo y es virtualmente libre de burbujas.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul./cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Body Double® Fast Set	1A:1B ppv	A Brocha	90 seg.	5 min.	25A	<0.001	23.7	105 pli	500%	Verde Agua
Body Double® Standard	1A:1B ppv	A Brocha	5 min.	30 min.	25A	<0.001	23.7	100 pli	500%	Púrpura
Body Double® SILK	1A:1B ppv	A Brocha	6 min.	20 min.	25A	<0.001	30.4	N/A	N/A	Verde
Alja-Safe® Alginate	1:1 ppv agua:polvo	N/A	5 min.	8 min.	N/A	N/A	26	N/A	N/A	Púrpura Claro
Alja-Safe® Acrobat®	1:1 ppv agua:polvo	N/A	5 min.	8 min.	N/A	N/A	26	N/A	N/A	Blancuzco
Alja-Safe® Breeze®	5:1 ppv agua:liquido	N/A	5 min.	10 min.	N/A	N/A	26	N/A	N/A	Azul

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Accesorios Para Silicona

PARA SILICONAS DE ESTAÑO SOLAMENTE

FAST CAT® 30

Utilizado en lugar de (o en combinación con) la parte B de **Mold Max® 30**, **Fast Cat® 30** reduce el tiempo de desmolde significativamente, hasta a los 30 minutos.

ACCEL-T®

es un aditivo de un solo componente que reduce el tiempo de endurecimiento de las siliconas de estaño de un día para otro a unas cuantas horas, dependiendo de la cantidad añadida.

Fast Cat® 30 puede acelerar **Mold Max® 30** para que endurezca sobre modelos congelados.

PARA SILICONAS DE PLATINO SOLAMENTE

PSYCHO PAINT®

es una pintura de silicona translúcida elaborada para ayudar a artesanos de efectos especiales y prótesis, fabricantes de muñecas y otros, a crear efectos con pintura utilizando los pigmentos de color **Silc Pig®**.

SLIDE®

Difusor de Tensión de Superficies Líquidas

Slide® reduce significativamente la tensión superficial de las siliconas de platino.

Psycho Paint® es una pintura translúcida muy versátil, elaborada para ayudar a artesanos a crear efectos de pintura en sus creaciones de silicona de platino.

SKIN TITE®

es una silicona segura para contacto con la piel utilizada para crear heridas, cicatrices y otros efectos directamente en la piel. También se puede usar para adherir elementos o máscaras de silicona a la piel.

PLAT-CAT®

reduce el tiempo de curado de las siliconas de platino de Smooth-On sin afectar significativamente sus propiedades físicas.

SLO-JO®

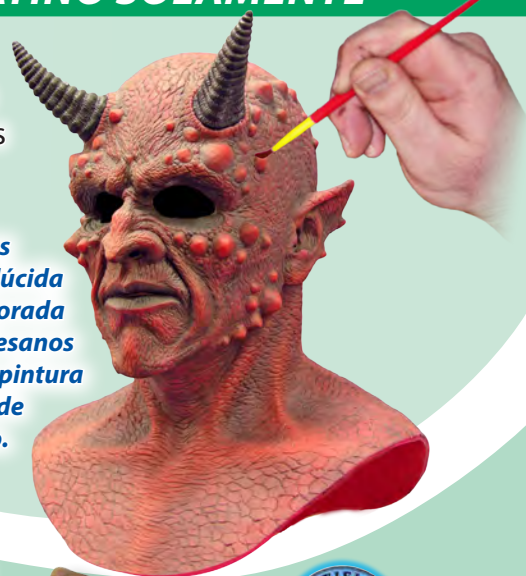
extiende el tiempo de empleo de las siliconas de platino y de las espumas **Soma Foama®** sin afectar significativamente sus propiedades físicas.

SLACKER®

es un aditivo líquido utilizado para ablandar la silicona, haciéndola más parecida a la piel.



**¡Seguro Para
Contacto con la Piel!**



Accesorios Para Silcona

PARA TODAS LAS SILICONAS

Pigmentos para Silcona *Silc Pig®*

Son utilizados para darle color a todas las siliconas de Smooth-On. Puede crear efectos de piel asombrosos cuando los utiliza en conjunto con **Psycho Paint®** o **Skin Tite®**. Los pigmentos **Silc Pig®** son concentrados, se dispersan muy bien y proveen un color consistente.



Disponibles en paquetes de 9 muestras.

Los pigmentos **Silc-Pig®** son mezclados con **Psycho Paint®** y aplicados con un aerógrafo para dar los toques finales a una máscara hecha con la silicona **Ecoflex®**.

DISPONIBLES TAMBIÉN:

Pigmentos Fluorescentes Ignite®
Aditivos Resplandecientes Cryptolyte®
Vea las páginas 31 y 33.



El "Doctor Cranius" de Tom Kuebler creado con **Dragon Skin®** y pintado con **Psycho Paint®** diluido con **NOVOCs® Mate**.

NOVOCs™

Solventes Mate y Brillante para Silcona

Estos solventes disminuyen la viscosidad de las siliconas de Smooth-On, se evaporan rápidamente y no contienen COVs. Son particularmente útiles al diluir **Psycho Paint®** para aplicar a brocha o aerógrafo sobre elementos y prótesis de silicona de platino.



SILICONE THINNER®

es un aditivo líquido no reactivo que baja la viscosidad mixta de las siliconas de Smooth-On.



THI-VEX® II

es un aditivo líquido que espesa todas las siliconas de Smooth-On, lo que facilita el rellenar socavaduras o aplicar sobre superficies verticales e invertidas. Se pueden alcanzar diferentes viscosidades al variar la cantidad de **THI-VEX® II** añadida.

SIL-POXY®

es un adhesivo de un componente fabricado específicamente para adherir silicona RTV a otras siliconas u otras superficies como algunos plásticos (uretano), yeso, cerámicas, telas, etc. **Sil-Poxy®** también puede ser utilizada para reparar moldes de silicona que han sido desgarrados.



Hecho Especialmente para Concreto

Los cauchos **VytaFlex®** han sido formulados para vaciar concreto pigmentado. Utilizan la tecnología exclusiva del "V-Polymer" de Smooth-On. Los moldes hechos con VytaFlex ofrecen resistencia a la abrasión y durabilidad superiores, producen vaciados dimensionalmente exactos y con color preciso.



La empresa J.R. Slaw fue contratada para producir paneles decorativos a prueba de sonido para autopistas. VytaFlex® 60 fue elegido debido a su resistencia a la abrasión y durabilidad.

VytaFlex® 40 es utilizado para hacer un molde de dos piezas para un lavabo de concreto.

El tapete de 400 kg hecho con VytaFlex® es utilizado para vaciar 2,000 paneles a prueba de sonido de múltiples toneladas.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
VytaFlex® 10	1A:1B ppv	3,100 cps	30 min.	24 horas	10A	<0.001	27.9	38 pli	1,000%	Blancusco
VytaFlex® 20	1A:1B ppv	1,000 cps	30 min.	16 horas	20A	<0.001	27.7	60 pli	1,000%	Ámbar Claro
VytaFlex® 30	1A:1B ppv	1,800 cps	30 min.	16 horas	30A	<0.001	27.3	78 pli	1,000%	Blancusco
VytaFlex® 40	1A:1B ppv	2,000 cps	30 min.	16 horas	40A	<0.001	26.9	82 pli	660%	Blancusco
VytaFlex® 50	1A:1B ppv	2,000 cps	60 min.	16 horas	50A	<0.001	26.7	102 pli	400%	Blancusco
VytaFlex® 60	1A:1B ppv	2,000 cps	60 min.	16 horas	60A	<0.001	26.6	136 pli	480%	Blancusco

Serie ReoFlex®

Para Vaciar Yeso, Cera, Resinas y Más

Los cauchos de uretano **ReoFlex®** ofrecen propiedades físicas y rendimiento superiores para el vaciado de cera, yeso y resinas.

Los uretanos **ReoFlex®** están disponibles en durezas Shore 20A, 30A, 40A, 50A y 60A.

El caucho **ReoFlex®** captura los detalles complejos de esta placa de pared y este medallón de techo.

¡Fácil de Usar!

Los cauchos **ReoFlex®** son utilizados extensamente al vaciar cera para velas.

Un vaciado de una rana en **ReoFlex®** es pintado utilizando **Brush-On® 40** diluido.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Rotura	Color
ReoFlex® 20	1A:1B ppv	1,800 cps	30 min.	16 horas	20A	<.0001	27.3	60 pli	1,000%	Blancusco
ReoFlex® 30	1A:1B ppv	1,500 cps	30 min.	16 horas	30A	<.0001	27.5	82 pli	1,000%	Blancusco
ReoFlex® 40	1A:1B ppv	1,500 cps	30 min.	16 horas	40A	<.0001	27.2	85 pli	1,000%	Blancusco
ReoFlex® 50	1A:1B ppv	2,000 cps	50 min.	16 horas	50A	<.0001	27.4	120 pli	435%	Blancusco
ReoFlex® 60	1A:1B ppv	1,800 cps	50 min.	16 horas	60A	<.0001	26.7	132 pli	581%	Blancusco

PMC®-121/30 ("Wet" o "Dry") y PMC®-121/50

PMC®-121/30 Dry y PMC®-121/30 Wet han sido los favoritos de artesanos, fabricantes de velas y de yeso durante mucho tiempo. La versión "wet" contiene un desmoldante integrado que ayuda en el desmolde de vaciados de yeso y concreto. La versión "dry" no exuda aceite y puede ser utilizada para vaciar ceras, plásticos líquidos, yeso, etc.

PMC®-121/50 está disponible solo en versión "wet" con propiedades físicas similares a PMC®-121/30, pero tiene una dureza Shore un poco más alta (Dureza Shore 50A).

Aura Ceramics de Easton, PA utiliza PMC®-121/50 para crear figuras estilo tiki de yeso.

Molde arquitectónico de gran tamaño hecho con PMC®-121/50.

PMC®-744

PMC®-744 ha sido utilizado durante años por fabricantes de moldes profesionales para vaciar cera, yeso, concreto, resinas, etc. Es excelente para fabricar moldes fuertes, duraderos y dimensionalmente estables.

Molde de cajas en forma de conejo hecho con PMC®-744



Beeskep II utiliza PMC®-744 en su negocio de fabricación de velas. Estos moldes son fuertes, duraderos y dimensionalmente estables, produciendo resultados previsibles cada vez.

PMC®-746

PMC®-746 fue desarrollado para hacer moldes en los cuales vaciar yeso. Debido a su durabilidad y resistencia a la humedad, es utilizado por zoológicos y museos para una variedad de aplicaciones. Otros usos incluyen moldes para bloques de yeso, reproducción de yeso ornamental (restauración arquitectónica) y vaciado de resina.

Moldes de PMC®-746 son utilizados para vaciar elementos de resina de poliéster por Union City Mirror en New Jersey.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
PMC®-121/30 Dry	1A:1B ppv	1,800 cps	30 min.	16 horas	30A	<0.001	26.7	75 pli	1,000%	Ámbar Claro
PMC®-121/30 Wet	1A:1B ppv	1,800 cps	30 min.	16 horas	30A	<0.001	26.7	75 pli	1,000%	Ámbar Claro
PMC®-121/50 Wet	1A:1B ppv	1,400 cps	30 min.	16 horas	50A	<0.001	26.7	85 pli	500%	Ámbar Claro
PMC®-744	2A:1B ppv	3,400 cps	15 min.	16 horas	44A	<0.001	27.5	90 pli	400%	Beige
PMC®-746	2A:1B ppv	1,200 cps	15 min.	16 horas	60A	<0.001	26.9	100 pli	650%	Ámbar Claro

Serie PMC®

Cauchos Industriales

PMC®-770, 780 & 790

La línea de cauchos de uretano **PMC®** es utilizada en una variedad de vaciados para usos industriales. Disponible en durezas Shore 70A, 80A y 90A, son dimensionalmente estables y tienen propiedades físicas excepcionales, incluyendo una alta resistencia al impacto y a la tracción.

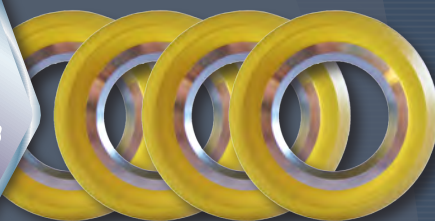
Estos cauchos se mezclan en proporción 2A:1B por volumen y ofrecen un tiempo de empleo más amplio para el vaciado de moldes grandes o complicados. Su resistencia a la abrasión hace que estos uretanos sean la opción perfecta al fabricar moldes para concreto y recubrimientos de molinos.

También son utilizados para hacer rodillos y bandas industriales, partes mecánicas (juntas, ruedas y poleas) y almohadillas para vibración e impacto. Además, se utilizan como adhesivos poderosos y flexibles para aplicaciones industriales.

Engranaje Mecánico creado con el caucho **PMC®-770**



PMC®-780 es utilizado para crear casquillos impermeables.



PMC®-790 fue utilizado al crear moldes para estos balaustres. Los moldes se han usado para cientos de vaciados en concreto.



Balaustres fabricados utilizando moldes del caucho de uretano **PMC®-790**.

Econ® 60 y 80

Econ® 60 y 80 son cauchos de costo más bajo en comparación con nuestra serie **PMC®**. Son mezclados en proporción 1A:1B por volumen, poseen una viscosidad relativamente baja, no huelen y endurecen rápidamente. Sí tienen propiedades físicas más bajas en comparación con la serie **PMC®**, pero son apropiados para muchas aplicaciones industriales, incluyendo prototipos, estampas de concreto, y juntas para maquinaria. **Econ® 80** también puede ser utilizado como recubrimiento para bóvedas de enterrío.



Econ® 60 y 80 son buenas opciones para hacer estampas de concreto de bajo costo.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
PMC®-770	2A:1B ppv	3,000 cps	30 min.	16 horas	70A	<0.001	26.5	200 pli	750%	Ámbar Claro
PMC®-780 Dry	2A:1B ppv	2,000 cps	25 min.	48 horas	80A	<0.001	27.2	200 pli	700%	Ámbar Claro
PMC®-790	2A:1B ppv	3,000 cps	20 min.	48 horas	90A	<0.001	25.9	300 pli	550%	Ámbar Claro
Econ® 60	1A:1B ppv	1,400 cps	6 min.	16 horas	60A	<0.001	26.7	85 pli	500%	Ámbar Claro
Econ® 80	1A:1B ppv	1,200 cps	13 min.	6 horas	80A	0.0014	26.16	77 pli	127%	Translúcido

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Ideal Para Superficies Verticales o Invertidas

Los cauchos de uretano **Brush-On®** de Smooth-On son conocidos por tener una alta resistencia al desgarro y a la abrasión, lo cual hace que sea un material preferido por fabricantes de concreto alrededor del mundo.

Disponible en durezas Shore 35A, 40A, 50A y 60A, son sistemas de líquido y pasta fáciles de usar y sostienen una superficie vertical o invertida sin caerse o gotear. El caucho endurece con encogimiento mínimo y los moldes duran mucho tiempo en producción de concreto, yeso, cera y otros materiales.

La empresa **MJM Studios** aplica **Brush-On® 40** "in situ" para crear un molde arquitectónico utilizado en la restauración del hospital Bellevue en la ciudad de Nueva York.

Versátil – ¿Lo sabía?

Los cauchos **Brush-On®** también son utilizados para una variedad de aplicaciones industriales, incluyendo recubrimientos resistentes para telas y otras superficies, y como adhesivos flexibles.

Brush-On® 50 fue el centro de atención durante la restauración de la "Garfield Park Fieldhouse" en Chicago. Los paneles en GRC de 5m x 3.5m fueron vaciados en estos moldes.

Añadir pigmento **SO-Strong®** ayuda a distinguir las diferentes capas de caucho para asegurar una cobertura uniforme.

Brush-On® 60 fue utilizado para crear el molde muy detallado de esta silueta "boy scout" de Maslyn Studios.

EZ-Mix® 40

EZ-Mix® 40 es un uretano líquido fácil de usar excelente para principiantes. El caucho **EZ-Mix®** es el favorito de los escultores y es muy bueno para el vaciado de cera y yeso.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (in./in.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Rótura	Color
Brush-On® 35	1A:1B pbv	A Brocha	20 min.	16 horas	35A	<0.001	21.5	57 pli	1,000%	Gris-Verde
Brush-On® 40	1A:1B pbv	A Brocha	20 min.	16 horas	40A	<0.001	23.7	60 pli	1,000%	Blancuzco
Brush-On® 50	1A:1B pbv	A Brocha	20 min.	16 horas	50A	<0.001	23.7	80 pli	400%	Blancuzco
Brush-On® 60	1A:1B pbv	A Brocha	20 min.	16 horas	60A	<0.001	23.7	80 pli	400%	Blancuzco
EZ-Mix® 40	1A:1B pbv	A Brocha	18 min.	16 horas	40A	<0.001	27.0	67 pli	577%	Gris

Serie Clear Flex®

Transparente, Flexible y Resistente a Luz UV

Los cauchos **Clear Flex®** son fuertes y transparentes, utilizados para aplicaciones que incluyen encapsulación, prototipos y efectos especiales. Escoja entre los flexibles 30A y 50A, o el semirrígido 95A. Todos son resistentes ante la luz ultravioleta y aceptan pigmentos fácilmente para una variedad de efectos.



Clear Flex® 30
es un producto flexible
formulado recientemente que
no contiene mercurio o ftalatos.



Clear Flex® 50
es utilizado para encapsular materiales
reflectantes en un señuelo de pesca
TopGun. ¡Los peces no pueden resistirse!



Clear Flex® 95
Se encapsularon objetos de casino
en este pasamano de elevador.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Clear Flex® 30	1A:1B ppv	750 cps	15 min.	16 horas	30A	.002	26.9	54 pli	675%	Transparente
Clear Flex® 50	1A:2B ppp	250 cps	25 min.	24 horas	50A	.0015	27.7	25 pli	500%	Transparente
Clear Flex® 95	1A:1.5B ppp	250 cps	25 min.	24 horas	95A	.0028	27.2	200 pli	175%	Transparente

Polisulfuros FMC®

Probados por el Tiempo

Utilizados por artesanos por más de 60 años, los polisulfuros **FMC®** son blandos y muy fuertes... perfectos para hacer moldes de modelos con socavaduras pronunciadas. Pueden ser aplicados a modelos mojados o de arcilla a base de azufre sin ser inhibidos. Estos moldes durarán años en su colección de moldes.



El caucho **FMC®** fue utilizado para fabricar un molde de un caballo hecho con arcilla de 2.5m, basado en el arte de Leonardo DaVinci. Éste fue documentado por la revista National Geographic.

Segmentos de yeso son vaciados en moldes de polisulfuro para fabricar moldes de acero para hacer llantas.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
FMC® 200	100A:12B ppp	6,000 cps	50 min.	16 horas	20A	<.0001	20.5	31 pli	700%	Negro
FMC® 201	100A:12B ppp	6,000 cps	50 min.	16 horas	15A	<.0001	20.5	30 pli	700%	Negro
FMC® 205	100A:12B ppp	6,000 cps	90 min.	16 horas	12A	<.0001	20.1	27 pli	550%	Negro

Serie Smooth-Cast®

Resinas Para Vaciado de Uso General

Serie Smooth-Cast® 300 - Blanco Brillante

**Fácil de
Pintar y
Acabar**



Los plásticos líquidos **Smooth Cast® 300** son resinas de muy baja viscosidad que producen vaciados blancos, prácticamente libres de burbujas de aire. No requieren desgasificación al vacío. Ofrecen una conveniente proporción de mezcla uno a uno (una parte A a una parte B por volumen). Los vaciados endurecidos son fuertes, duraderos, mecanizables y se pueden pintar. Resisten humedad y solventes leves. Sus aplicaciones incluyen la reproducción de esculturas pequeñas y medianas, prototipos y elementos para efectos especiales.



**Lista para
Producción**



**Endurecimiento
Rápido, Duradera y
Detalles Perfectos**

Serie Smooth-Cast® 320 - Blancuzco

Los plásticos líquidos de la serie **Smooth-Cast® 320** son muy parecidos a los de la popular serie **Smooth-Cast® 300**, pero cuando endurecen terminan siendo blancuzcos.

Son más fáciles de pigmentar con **SO-Strong®, UVO®** o **Ignite®**.

Las resinas de la serie **Smooth-Cast® 320** también aceptan cargas (como **URE-FIL® 3, 5 y 7**). Los vaciados endurecidos son fuertes, duraderos, mecanizables y se pueden pintar. Resisten humedad y solventes leves. Sus aplicaciones incluyen la reproducción de esculturas pequeñas y medianas, prototipos, elementos para efectos especiales, joyería decorativa y taxidermia (huesos, cuernos, dientes, etc.).



**Cráneo de Puma hecho
con Smooth-Cast® 320**



**Detalles
Perfectos**



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento A la Rotura	Color
Smooth-Cast® 300Q	1:1 ppv	80 cps	30 seg.	4-5 min.	70D	0.01	26.4	3,000 psi	5%	Blanco
Smooth-Cast® 300	1:1 ppv	80 cps	3 min.	10 min.	70D	0.01	26.4	3,000 psi	5%	Blanco
Smooth-Cast® 305	1:1 ppv	80 cps	7 min.	30 min.	70D	0.0065	26.4	3,000 psi	7.5%	Blanco
Smooth-Cast® 310	1:1 ppv	80 cps	15-20 min.	3-4 horas	70D	0.0065	26.4	3,000 psi	7.5%	Blanco
Smooth-Cast® 320	1:1 ppv	80 cps	3 min.	10 min.	70D	0.01	26.4	3,000 psi	10%	Blancuzco
Smooth-Cast® 321	1:1 ppv	80 cps	7-9 min.	30 min.	70D	0.007	26.4	3,000 psi	8%	Blancuzco
Smooth-Cast® 322	1:1 ppv	80 cps	10-20 min.	2-4 horas	70D	0.007	26.4	3,000 psi	8%	Blancuzco

Serie Smooth-Cast®

Resinas Para Vaciado de Uso General

Serie Smooth-Cast® 325 ColorMatch

Los plásticos **Smooth-Cast® ColorMatch®** son resinas para vaciado de endurecimiento rápido desarrolladas específicamente para la adición de pigmentos y cargas. La serie **ColorMatch®** es formulada con color neutral. Pequeñas cantidades de los pigmentos **SO-Strong®**, **UVO®** o **Ignite®** producirán colores precisos y vívidos en sus vaciados. Debido a su color neutral, la serie **ColorMatch®** es ideal para crear efectos de mármol y madera, o para dar la apariencia de metal real al añadir polvo de bronce, latón u otros metales.

Metal Fundido en Frio



LA MÁS
FÁCIL DE
PIGMENTAR



Aparenta Madera



Aparenta Mármol

Smooth-Cast® ONYX® - Negro Intenso

Smooth-Cast ONYX® es una resina de uretano libre de mercurio que endurece rápidamente a temperatura ambiente y se convierte en un plástico sólido de color negro intenso. **ONYX®** tiene una dureza Shore 80D y ofrece unas propiedades físicas y resistencia al calor más altas que otras resinas. Sus aplicaciones incluyen reproducción de esculturas, prototipos y encapsulación.

Debido a que **ONYX®** es una resina que endurece rápidamente, es excelente para la fundición de metales en frío como cobre, bronce y otros.



Aluminio

Bronce

Latón

Cobre

Níquel/Plata

Smooth-Cast® ONYX® es combinado con diferentes polvos de metal para alcanzar un acabado metálico.

Endurecimiento
Rápido

Color
Negro
Intenso

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul./cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Smooth-Cast® 325	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	10 min.	72D	0.01	25.9	3,170 psi	10%	Ámbar Claro
Smooth-Cast® 326	1:1 ppv	100 cps	7-9 min.	60 min.	72D	0.0075	25.9	3,170 psi	10%	Ámbar Claro
Smooth-Cast® 327	1:1 ppv	100 cps	10-20 min.	2-4 horas	72D	0.0075	25.9	3,170 psi	10%	Ámbar Claro
Smooth-Cast® ONYX® FAST	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	10-15 min.	80D	0.01	27.7	5,840 psi	4%	Negro
Smooth-Cast® ONYX® SLOW	1:1 ppv	100 cps	5 min.	90 min.	80D	0.012	27.7	7,660 psi	3%	Negro

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Serie Smooth-Cast®

Resinas Para Vaciado de Uso General

Resinas Semirrígidas Smooth-Cast

Smooth-Cast® 45D, 60D, 61D, 65D y 66D

son resinas para vaciado de bajo costo que endurecen rápidamente a un plástico semirrígido con excelente resistencia a impacto. Estos plásticos son fáciles de usar (proporción de mezcla 1A:1B por volumen) y tienen baja viscosidad para evitar el atrapamiento de burbujas de aire.

Las resinas semi rígidas Smooth-Cast® están disponibles en varias durezas.



¡Smooth-Cast® 60D resiste abuso!

Puede alcanzar colores vibrantes añadiendo los pigmentos **SO-Strong®**, **UVO®** o **Ignite®**.

Estos plásticos semirrígidos resisten abuso y ofrecen una resistencia a la abrasión excepcional. Son excelentes para la creación de herramientas resistentes a alto impacto, prototipos, etc.

Comparación de Dureza 'Shore D' de la Resina Semi Rígida Smooth-Cast®

SC 45D	SC 60D y 61D	SC 65D y 66D	70D (para comparación)
Blando/Flexible	Cierta Flexibilidad	Semirrígido	Rígido, No Flexible

Docenas de rocas creadas con Smooth-Cast® 65D fueron utilizadas al lanzar este modelo JEEP® en una Feria de Autos en Nueva York.



Smooth-Cast® 65D

(Antes Smooth-Cast® ROTO®)

es único entre las resinas semirrígidas. Endurece gradualmente, haciéndolo ideal para aplicaciones de vaciado rotacional.

Puede ser vaciado hueco o relleno con espuma para un refuerzo ligero.



¡Las rocas de Smooth-Cast® 65D pesan menos de 3.5kg!

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Rotura	Color
Smooth-Cast® 45D	1:1 ppv	250 cps	5 min.	30 min.	45D	0.007	25.2	1,560 psi	100%	Blanco Claro
Smooth-Cast® 60D	1:1 ppv	430 cps	5 min.	30 min.	60D	0.0125	26.4	2,420 psi	100%	Blanco Claro
Smooth-Cast® 61D	1:1 ppv	430 cps	7 min.	60 min.	61D	0.0125	26.4	2,420 psi	100%	Blanco Claro
Smooth-Cast® 65D	1:1 ppv	120 cps	2.5 min.	10-15 min.	65D	0.01	26.4	2,400 psi	20%	Blanco
Smooth-Cast® 66D	1:1 ppv	120 cps	7 min.	60 min.	66D	0.01	26.4	2,400 psi	20%	Gris

Serie Smooth-Cast®

Resinas Para Vaciado de Uso General

Resinas de Utillaje Smooth-Cast®

Smooth-Cast® 380 y 385 son resinas cargadas con minerales muy fuertes y duraderas que endurecen con muy poco encogimiento.

Smooth-Cast® 380 ofrece una alta densidad y un costo muy bajo.

Smooth-Cast® 385 ofrece alta resistencia a la compresión y a la flexión.

Los vaciados endurecidos son fuertes, mecanizables y se pueden pintar.

Las resinas de utillaje son ideales para hacer piezas industriales, patrones de fundición, moldes de formado al vacío y otras aplicaciones en cerámica.

Herramienta de Smooth-Cast® 380 utilizada al crear una carcasa para electrónicos.



Moldes maestros creados con Smooth-Cast® 385 que pueden ser utilizados para hacer moldes de silicona.



Modelo rígido de hélice creado con Smooth-Cast® 385.



Las marionetas de ventrílocuo hechas con Feather Lite® son fáciles de manipular.

Feather Lite® - ¡Flota en el Agua!

Feather Lite® es una resina de uretano de baja densidad muy cargada. El plástico endurecido es ligero (¡Flota en el agua!) y puede ser tallado, mecanizado, lijado, etc. **Feather Lite®** puede ser pigmentado con **SO-Strong®** y los vaciados acabados pueden ser pintados. **Feather Lite®** rinde más plástico por kilo/libra de material, bajando así el costo de cada vaciado.



¡Señuelos de pezca hechos con Feather Lite® que flotan!



Pez volador de 1.8m hecho con Feather Lite® expuesto en el centro de exhibiciones de Nueva Jersey.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmoldo	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul./cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Rotura	Color
Smooth-Cast® 380	1:1 ppv	1,140 cps	6 min.	60 min.	82D	0.0025	15.9	3,550 psi	1.43%	Canela
Smooth-Cast® 385	1:5 ppp	3,000 cps	20 min.	2 horas	85D	0.0006	17.3	3,100 psi	1%	Beige
Feather Lite®	1:1 ppv	410 cps	8.5 min.	2 horas	58D	0.003	41.3	2,160 psi	1.6%	Beige

Aprenda más en: www.smooth-on.com

La **Serie TASK®** es una línea de resinas de uretano que ofrece propiedades físicas superiores a las de nuestra popular línea de resinas de plástico para uso general **Smooth-Cast®**. Los plásticos **TASK®** ofrecen convenientes proporciones de mezcla por volumen (ppv) o por peso (ppp), bajas viscosidades, alta resistencia a la tracción y flexión, así como alta resistencia al módulo de flexión.

TASK® 2 y TASK® 3 - Resinas de baja viscosidad y endurecimiento rápido desarrolladas especialmente para prototipos rápidos.

TASK® 4 - Con una resistencia a la flexión excepcional, **TASK® 4** fue desarrollada para ser inquebrantable cuando es vaciada en secciones muy finas, tan finas como una hoja de papel.

TASK® 5 y TASK® 6 - Resinas económicas de alto rendimiento probadas por el tiempo.

TASK® 7 Flame Out® - Resina de baja viscosidad y endurecimiento rápido que llena los requisitos **UL 94 V-O** para resistencia a fuego.

TASK® 8 - Plástico de uretano resistente al calor que puede soportar temperaturas de hasta 129°C/263°F.

TASK® 9 ColorMatch - Acepta pigmentos de color fácilmente.



TASK® 4 ha sido utilizado regularmente por talleres de prototipos alrededor del mundo por mas de 35 años, ayudando a traer conceptos de diseño al mercado.



TASK® 2 fue utilizado al crear controles remotos de gran tamaño para ser probados por consumidores antes de entrar en producción.



TASK® 9 ColorMatch es pigmentada al crear tapas de bobinas codificadas con colores para una imprenta en Manhattan.



TASK® 7 cumple con los requisitos **UL 94 V-O** para resistencia al fuego. Se extingue por sí misma una vez que la llama ha sido retirada.



Los elementos de ensamblaje creados con **TASK® 8** son resistentes a un calor de hasta 129°C/263°F.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmoldo	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
TASK® 2	1:1 ppv	150 cps	7 min.	60 min.	80D	0.005	24.7	6,650 psi	6%	Blanco
TASK® 3	1:1 ppv	150 cps	20 min.	90 min.	80D	0.0025	24.7	6,650 psi	6%	Blanco
TASK® 4	100:100 ppp	250 cps	20 min.	16 horas	83D	0.0035	23.9	6,500 psi	4%	Marfil
TASK® 5	1:1 ppv	600 cps	3 min.	15 min.	77D	0.007	25.2	4,530 psi	5%	Piel
TASK® 6	1:1 ppv	800 cps	7 min.	75 min.	75D	0.0031	25.9	5,200 psi	4%	Piel
TASK® 7	1:1 ppv	200 cps	2.5 min.	10 min.	73D	0.0111	23.1	3,390 psi	15.1%	Blanco
TASK® 8	1:1 ppv	100 cps	2.5 min.	10-15 min.	80D	0.01	25.4	5,840 psi	4%	Blancuzco
TASK® 9	1:1 ppv	300 cps	7 min.	60 min.	85D	0.009	24.3	7,800 psi	6%	Ámbar Claro

Serie TASK®

Resinas de Alto Rendimiento

TASK® 11 (anteriormente C-1509) - Resina semi rígida originalmente desarrollada para herramientas de alto impacto. También ofrece una alta resistencia química y a la abrasión.

TASK® 13 y TASK® 14 (anteriormente C-1515, C-1520) - Pástico semirrígido de alto impacto y bajo costo utilizado en una variedad de aplicaciones industriales, incluyendo moldes rápidos, prototipos, miniaturas duraderas y elementos de efectos especiales.

TASK® 15 - Ofrece una resistencia al impacto excepcional cuando es vaciado en secciones finas. **TASK® 15** endurece gradualmente, haciéndolo ideal para aplicaciones de vaciado rotacional.

TASK® 16 - Uretano industrial de endurecimiento rápido de dureza Shore 80A/30D que ofrece una alta resistencia al desgarrar, al impacto y al desgaste. **TASK® 16** también puede ser vaciado rotacionalmente para vaciados rellenos con espuma.

TASK® 18 (anteriormente C-1508) - Resina cargada de aluminio con viscosidad relativamente baja, desarrollada específicamente para moldeado al vacío de corta duración.

TASK® 21 - Resina con características mecánicas y de rendimiento similares al plástico ABS, con alta resistencia a la compresión y flexión, así como buen amortiguamiento.

La resina **TASK® 18** es resistente al calor y muy rígida. Es utilizada al fabricar grandes moldes de moldeado al vacío para revestimientos de satélites por la empresa **Lucent Technologies**.



La resina semirrígida **TASK® 13** es utilizada al fabricar la carcasa del regulador para el elevador hidráulico **Laser Rack™**.

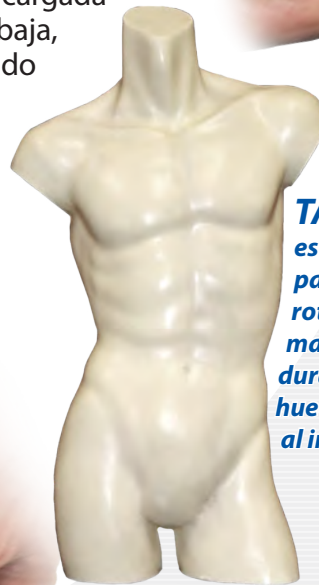


TASK® 15 es utilizada para el vaciado rotacional de maniqués duraderos, huecos y resistentes al impacto.



El prototipo de una carcasa para un video-teléfono creada con **TASK® 21** tiene las mismas propiedades de rendimiento que el plástico ABS.

TASK® 16 endurece rápidamente y es fácilmente pigmentado, haciéndolo útil para piezas flexibles y muy resistentes al impacto.



TASK® 11 es utilizado por la marina de EE. UU. para proteger transpondedores de señal en el mar. Es resistente a la alta presión y a prueba de tiburones.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
TASK® 11 (C-1509)	100:100 ppp	2,000 cps	20 min.	16 horas	60D	0.0024	24.7	2,500 psi	100%	Ámbar Lechoso
TASK® 13 (C-1515)	100:120 ppp	800 cps	3 min.	20 min.	95A, 50D	0.005	24.1	1,800 psi	125%	Negro
TASK® 14 (C-1520)	100:120 ppp	800 cps	10 min.	45 min.	95A, 50D	0.0035	24.1	1,800 psi	125%	Negro
TASK® 15	75:100 ppp	600 cps	6 min.	60 min.	75D	0.0042	24.7	2,720 psi	20%	Blanco Opaco
TASK® 16	1:2 ppp	1,400 cps	6 min.	90 min.	80A, 30D	0.0025	25.6	2,264 psi	233%	Amarillo Claro
TASK® 18 (C-1508)	26:100 ppp	4,400 cps	20 min.	16 horas	88D	0.0006	17.6	3,250 psi	1%	Gris Metálico
TASK® 21	2:1 ppv	500 cps	6 min.	60 min.	75D	0.0058	25.9	5,500 psi	7.5%	Blanco

Plásticos Especializados

Crystal Clear® - Transparente y Resistente a UV

Crystal Clear® es un plástico transparente único utilizado por años para crear vaciados espectaculares de gran escala (10 toneladas o más), prototipos, lentes, efectos de hielo para películas y mucho más. Diferentes fórmulas con varios tiempos de empleo y desmolde están disponibles. Se pueden crear impactantes efectos de color utilizando los pigmentos **SO-Strong®**, **UVO®** o **Ignite®**.



Resina Crystal Clear® utilizada para crear un Buda de 2.4m de alto que se encuentra en una montaña sobre la ciudad de Hong Kong.



Calavera muy detallada creada con la resina Crystal Clear®.



Luces navideñas de 2.4m de alto creadas con Crystal Clear® 220 exhibidas frente al Radio City Music Hall en Nueva York.

Plástico Rompible SMASH!®

SMASH!® es un plástico líquido de uretano diseñado para romperse o desmoronarse al impacto ("vidrio rompible"). **SMASH!®** es transparente y, una vez endurecido, se rompe como el vidrio. Puede ser vaciado en secciones finas y sólidas para hacer paneles de ventanas o vaciado rotacionalmente

Más de seis toneladas del plástico SMASH!® fueron utilizadas en la película de James Bond 'Die Another Day,' incluyendo una escena donde el agente 007 conduce su Aston Martin a través de las grandes puertas del palacio de hielo hechas con el plástico SMASH!®.



Die Another Day © 2002 Damjaq, United Artists Corporation. Todos los derechos reservados.

¡El plástico SMASH!® es seguro para actores!



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Rotura	Color
Crystal Clear® 200	100:90 ppp	600 cps	20 min.	16 horas	80D	0.001	26.7	2,500 psi	10%	Transparente
Crystal Clear® 202	100:90 ppp	600 cps	9 min.	90 min.	80D	0.0125	26.7	3,500 psi	10%	Transparente
Crystal Clear® 204	100:90 ppp	600 cps	2 horas	48 horas	80D	0.002	26.7	3,500 psi	10%	Transparente
Crystal Clear® 206	100:90 ppp	600 cps	4 horas	5 días	80D	0.002	26.7	2,500 psi	10%	Transparente
Crystal Clear® 220	100:75 ppp	675 cps	22 min.	Al día siguiente*	85D	0.0173	25.9	8,190 psi	12%	Transparente
SMASH!® Plastic	1:1 ppv	900 cps	5 min.	90 min.	80D	0.0125	26.7	N/D	N/D	Transparente

* Este material requiere post curado. Vea la ficha técnica para detalles.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

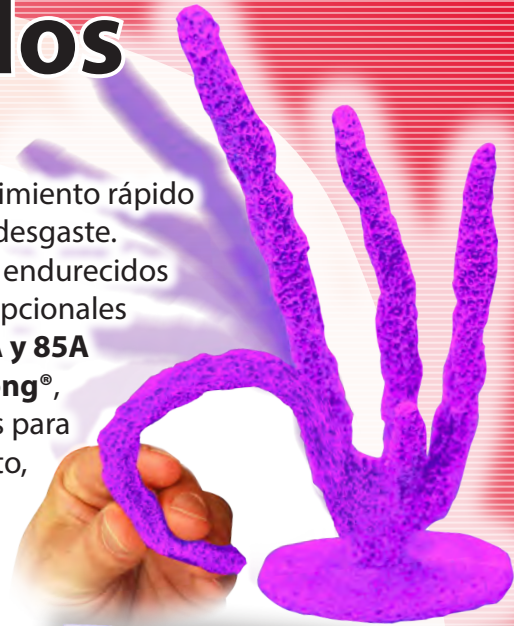
Plásticos Especializados

Simpact® 60A y 85A

Simpact® 60A y 85A son uretanos de poco olor y endurecimiento rápido que ofrecen muy alta resistencia al desgarro, impacto y desgaste.

Son libres de ftalatos, mercurio y MOCA. Los cauchos endurecidos ofrecen características de rendimiento excepcionales y estabilidad dimensional. **Simpact® 60A y 85A** pueden ser pigmentados con **SO-Strong®**, **UVO®** o **Ignite®**. Pueden ser utilizados para hacer elementos resistentes al impacto, prototipos y piezas de exhibición.

Simpact® 60A y 85A están en el borde entre un caucho y un plástico. Esto contribuye a su fuerza y durabilidad y los hacen favoritos entre los clientes con acuarios.



Plasti-Paste® II Aplicable con Espátula

Plasti-Paste® II es una resina de bajo costo cargada con fibra que retiene una superficie vertical y se endurece a un plástico fuerte, duradero y ligero. Desarrollado originalmente para contramoldes, este plástico también puede ser utilizado para ambientes temáticos o efectos especiales. El material endurecido se puede lijar, mecanizar y pintar con esmalte acrílico.

¡Plasti-Paste® II se puede pintar!



Plasti-Paste® II retiene una superficie vertical para hacer contramoldes ligeros.

Shell Shock® Aplicable a Brocha

Shell Shock® FAST y SLOW son plásticos tixotrópicos que se espesan cuando son mezclados y se pueden aplicar a brocha a una variedad de superficies o moldes. El material endurece a temperatura ambiente con encogimiento mínimo a un plástico fuerte y durable. Los vaciados son rígidos y se pueden lijar, imprimir y pintar. **Shell Shock®** es ideal para hacer moldes rígidos, rápidos y ligeros para crear efectos con silicona.

Moldes rígidos de Shell Shock® son utilizados para crear máscaras de calidad cinematográfica.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
Simpact® 60A	1:1 ppv	1,100 cps	4 min.	2 horas	60A	0.007	25.7	990 psi	400%	Blanco
Simpact® 85A	85:100 ppp	1,100 cps	4 min.	2 horas	85A	0.007	25.4	1,573 psi	164%	Blancuzco
Plasti-Paste® II	1:2 ppv	Pasta	10 min.	90 min.	70D	0.005	27.73	2,150 psi	1.14%	Blancuzco
Shell Shock® Fast	1:4 ppv	3,000 cps	3 min	60 min.	85D	0.0006	17.3	3,100 psi	0.4%	Beige
Shell Shock® Slow	1:4 ppv	3,000 cps	8 min	5 horas	85D	0.0006	17.3	3,100 psi	0.4%	Beige

Serie FOAM-iT!®

Las espumas expandibles **FOAM-iT!®** son fáciles de usar y endurecen a un material **rígido y fuerte**. Pueden ser utilizadas para vaciados ligeros, para relleno o para hacer vaciados huecos. Pueden ser pigmentadas con **SO-Strong®**, **UVO®** o **Ignite®** para una variedad de aplicaciones del arte, industriales o efectos especiales.

FOAM-iT!® 5 y el polvo **Cast Magic® Bronzonker™** producen un vaciado liviano en solo minutos.

Un bloque de **FOAM-iT!® 8** es utilizado como una base mecanizable para modelos.

FOAM-iT!® 26

FOAM-iT!® 15

FOAM-iT!® 10

FOAM-iT!® 8

FOAM-iT!® 5

FOAM-iT!® 4 BLACK

FOAM-iT!® 4

FOAM-iT!® 3

8 onzas líquidas (237ml) de material fueron vaciadas en cada vaso para demostrar así el grado de expansión volumétrica.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Tiempo de Empleo (ASTM D-2471)	Tiempo de Manejo/No Pegajoso	Tiempo de Desmoldo	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Libras por pie Cúbico	Kilogramos por Metro Cúbico	Expansión Volumétrica Aproximada	Color
FOAM-iT!® 3	1A:1B ppv	1 min.	20 min.	2 horas	504	3 lb/pie³	48 kg/m³	18 veces	Beige
FOAM-iT!® 4	1A:1B ppv	1.5 min.	20 min.	2 horas	420	4 lb/pie³	64 kg/m³	14 veces	Beige
FOAM-iT!® 4 Black	1A:1B ppv	1.5 min.	20 min.	2 horas	420	4 lb/pie³	64 kg/m³	14 veces	Negro
FOAM-iT!® 5	1A:1B ppv	1.5 min.	20 min.	2 horas	315	5 lb/pie³	80 kg/m³	10 veces	Beige
FOAM-iT!® 8	2A:1B ppp	1.5 min.	20 min.	2 horas	194	8 lb/pie³	128 kg/m³	8 veces	Blancuzco
FOAM-iT!® 10	1A:1B ppv	1.5 min.	20 min.	2 horas	157	10 lb/pie³	160 kg/m³	6 veces	Beige
FOAM-iT!® 10 SLOW	1A:1B ppv	3.5 min.	1 hora	4 horas	157	10 lb/pie³	160 kg/m³	6 veces	Beige
FOAM-iT!® 15	1A:1B ppv	1.5 min.	20 min.	2 horas	105	15 lb/pie³	240 kg/m³	4 veces	Beige
FOAM-iT!® 26	1A:1B ppv	1.5 min.	20 min.	2 horas	60	26 lb/pie³	416 kg/m³	2 veces	Blanco

Serie FlexFoam-iT!®

Las espumas expandibles **FlexFoam-iT!®** son *flexibles* y *duraderas*. Son ligeras, versátiles y fáciles de usar. Pueden ser utilizadas para almohadillas, juntas o para elementos de efectos especiales. Pueden alcanzar colores vibrantes al añadir pigmentos de color.

Cree bloques increíblemente realistas utilizando **FlexFoam-iT!® X** y los pigmentos **SO-Strong®**.



FlexFoam-iT!® 25
¡RESISTENTE AL FUEGO!
FlexFoam-iT!® 23 FR

FlexFoam-iT!® 17

FlexFoam-iT!® 14

FlexFoam-iT!® X

FlexFoam-iT!® VIII

FlexFoam-iT!® 7 FR

FlexFoam-iT!® 6

FlexFoam-iT!® V

FlexFoam-iT!® IV

FlexFoam-iT!® III

¡SUAVE COMO ALMOHADITAS!

¡RESISTENTE AL FUEGO!

¡SUAVE COMO ALMOHADITAS!

¡MUY FUERTE!



Alimentos increíblemente realistas creados con **FlexFoam-iT!® X**.

¿Necesita espuma de silicona?
¡Encuentre Soma Foama® en la pág. 9!

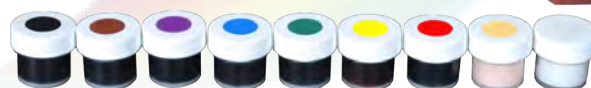
Producto	Proporción de Mezcla A:B	Tiempo de Empleo (ASTM D-2471)	Tiempo de Manejo/No Pegajoso	Tiempo de Desmolde	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Libras por pie Cúbico	Kilogramos por Metro Cúbico	Expansión Volumétrica Aproximada	Color
FlexFoam-iT!® III	1A:2B ppv	35 seg.	25 min.	2 horas	504	3 lb/pie ³	48 kg/m ³	15 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® IV	80A:100B ppp	30 seg.	45 min.	2 horas	420	4 lb/pie ³	80 kg/m ³	13 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® V	1A:1B ppv	50 seg.	45 min.	2 horas	315	5 lb/pie ³	80 kg/m ³	11 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® 6	1A:1B ppv	35 seg.	60 min.	2 horas	280	6 lb/pie ³	96 kg/m ³	10 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® 7 FR	1A:1B ppv	35 seg.	60 min.	2 horas	229	7 lb/pie ³	110 kg/m ³	8 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® VIII	1A:2B ppv	35 seg.	25 min.	2 horas	194	8 lb/pie ³	128 kg/m ³	8 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® X	1A:1B ppv	50 seg.	45 min.	2 horas	157	10 lb/pie ³	160 kg/m ³	6 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® 14	1A:2B ppv	60 seg.	45 min.	2 horas	114	14 lb/pie ³	220 kg/m ³	4 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® 17	1A:2B ppv	60 seg.	30 min.	2 horas	93	17 lb/pie ³	270 kg/m ³	3.5 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® 23 FR	85A:100B ppp	90 seg.	60 min.	2 horas	68	23 lb/pie ³	370 kg/m ³	2 veces	Blanco
FlexFoam-iT!® 25	1A:2B ppp	90 seg.	25 min.	2 horas	63	25 lb/pie ³	400 kg/m ³	2 veces	Blanco

Accesorios para Poliuretanos

Colorantes SO-Strong®

Pueden ser añadidos a cualquier caucho de uretano líquido, plástico de uretano, epoxi y espuma de uretano de Smooth-On.

Es utilizado para crear una variedad de efectos de color.



Disponible en paquetes de 9 muestras.

UVO PIGMENTOS RESISTENTES A UV

Pigmentos Que Resisten Luz Ultravioleta

Pigmentos UVO®

Son muy concentrados, ofrecen buena dispersión y un color consistente. Una cantidad muy pequeña pigmentará una gran cantidad de epoxi o uretano.



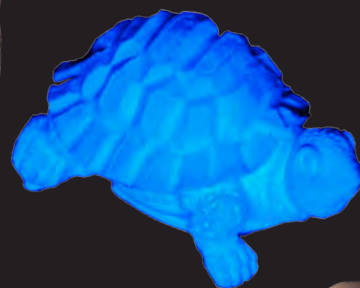
Disponible en paquetes de 9 muestras.



Pigmentos Fluorescentes Ignite®

Los pigmentos Ignite® le dan vida a sus vaciados. El efecto fluorescente es maximizado bajo luz negra.

Magenta Anaranjado
Verde Púrpura Rosado
Amarillo Rojo Azul Blanco



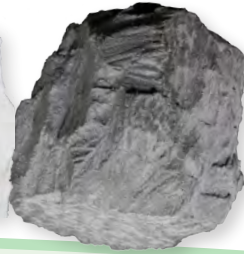
Disponible en paquetes de 9 muestras.



UreCoat® - Recubrimiento de Caucho Indestructible

¡Se adhiere a muchas superficies para crear un recubrimiento fuerte, duradero y flexible!
Caucho de Uretano • Caucho de Látex • Metal • Resinas • Espumas • Madera • Telas, etc...

Recubrimiento puede ser pigmentado o cargado para alcanzar varios efectos.



UreCoat® es un uretano líquido de dos componentes que puede ser aplicado en capas finas con una brocha. Una cantidad pequeña rinde mucho. El caucho endurece a un recubrimiento flexible, fuerte y duradero, que se mueve y se dobla con la nueva superficie.

Polvos de Metal Para Fundición en Frío

Polvo de Metal + Resina

Produce un vaciado con apariencia de metal a una fracción del costo.



Aluminio



Cobre



Latón



Bronce



Níquel/Plata

BRILLOS

- * Flamus Red
- * Gold Rush
- * Silver Ghost
- * Fish Scale Gold

METÁLICOS

- * Bronzoner
- * Red Devil
- * Gold Finger
- * Silver Bullet
- * Copper Tone
- * Metallic Green

PERLADOS

- * Pearly Blue
- * Pearly Green



Polvos Cast Magic®

Los polvos **Cast Magic®** proveen la manera más rápida de crear efectos de metal y brillo. ¡Cree vaciados espectaculares en cuestión de minutos!

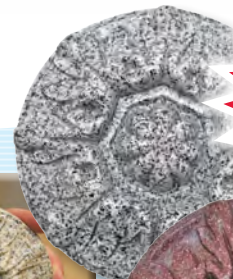
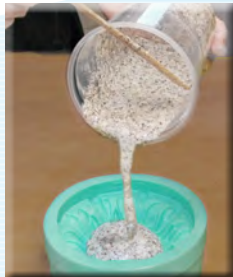
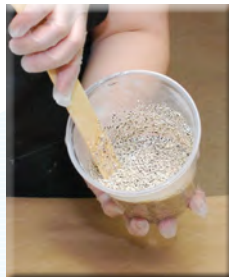


Dragon Skin® 10
mezclado con
Cast Magic®
Bronzoner®.



Polvos para efectos de granito Quarry Tone®

¡Los polvos **Quarry Tone®** proveen la manera más rápida de crear efectos de granito y piedra en solo minutos!



10
Variaciones
para Escoger

Accesorios para Poliuretanos

CARGAS

URE-FIL®

Cargas ligeras de bajo costo que son fácilmente dispersadas en las resinas de Smooth-On para diferentes acabados y efectos.

URE-FIL® 3 es una carga de cerámica que le da al plástico un acabado que aparenta cerámica o porcelana.

Ure-Fil® 5 es añadido a la resina para producir efectos de madera.

URE-FIL® 5 es una carga ligera que es su mejor opción para dar una apariencia de madera al plástico.

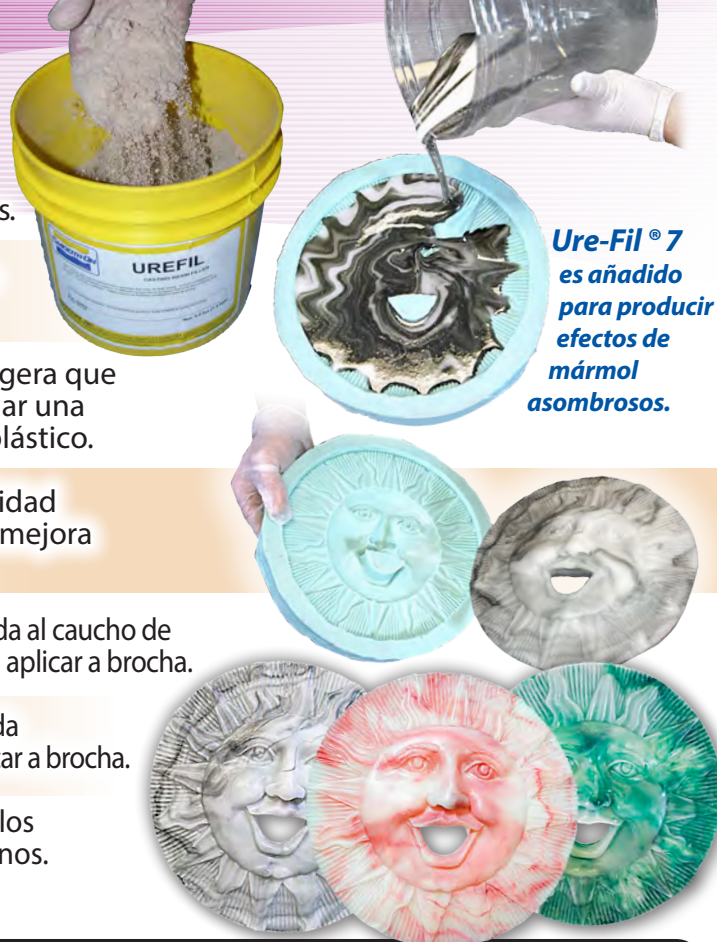
URE-FIL® 7 provee estabilidad dimensional, economía y mejora la resistencia al fuego.

URE-FIL® 9 puede ser añadida al caucho de uretano como espesante para aplicar a brocha.

URE-FIL® 11 es una carga a base de fibra que puede ser añadida a todos los productos de Smooth-On, como espesante para aplicar a brocha.

URE-FIL® 15 Microglobos que pueden ser añadidos a los plásticos de Smooth-On para crear vaciados muy livianos.

Ure-Fil® 15 añadido para reducir el peso.



Ure-Fil® 7 es añadido para producir efectos de mármol asombrosos.

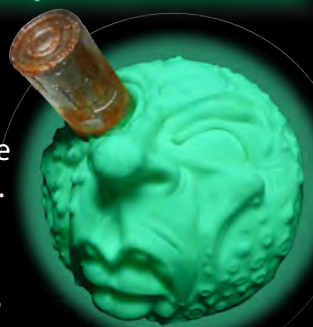
GLOW WORM®

POLVOS FOSFORESCENTES
DISPONIBLES EN
AZUL o VERDE

Polvos fosforescentes para hacer vaciados que brillan en la oscuridad.

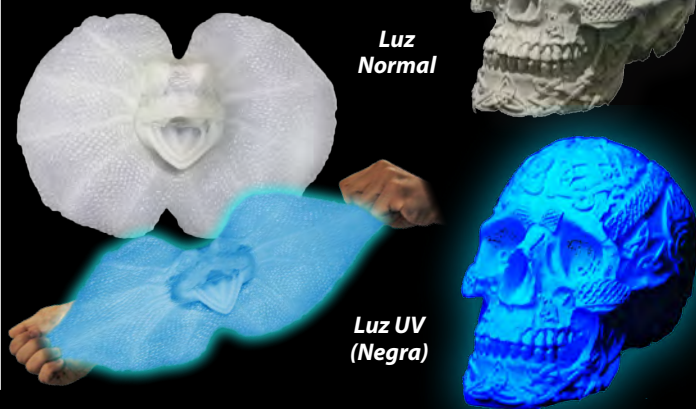
Los polvos **Glow Worm®** pueden ser añadidos a los plásticos, cauchos y espumas de Smooth-On para crear vaciados que brillan en la oscuridad.

Los polvos **Glow Worm®** brillarán diez veces más tiempo que otros polvos de brillo en oscuridad.



Aditivo Para Brillo Con Luz Ultravioleta Cryptolyte®

Cryptolyte® hace que los vaciados brillen azul bajo luz UV.



Luz Normal

Luz UV (Negra)

ADITIVOS

SUN DEVIL® Reduce el cambio de color y la degradación física debido a la luz UV.

SO-CURE® Acelera el tiempo de endurecimiento en plásticos de uretano.

KICK-IT® Acelera el tiempo de endurecimiento en cauchos de uretano.

SO-FLEX® Agente ablandador que disminuye la dureza de los cauchos de uretano de Smooth-On.

XTEND-IT® Manta de gas seco diseñada para extender la vida en almacenamiento del poliuretano sin usar.



Kits y Accesorios de Efectos Especiales

Cree Efectos de Piel Rápida y Fácilmente

**Certificados
para contacto
con la piel**

**Utilizados Por
Profesionales de Hollywood**

**La opción #1 por Profesionales de
Simulación Médica y Primeros Auxilios**

**Kit de
Zombie**

**Kit de
Heridas**

**¡Manual
y DVD
Incluidos!**

Para aprender más sobre cómo crear
efectos de Zombie en la piel y para
ver videos instructivos del proceso visite:
www.smooth-on.com/zombiekits

**¡Manual
y DVD
Incluidos!**

Para aprender más sobre como crear heridas en
la piel y para ver videos instructivos del proceso visite:
www.smooth-on.com/woundkit

Kit Ultimate Blood®

El sistema de piel más realista y
versátil disponible. Simula la sangre humana perfectamente en la
manera en que se ve y fluye. **Ultimate Blood®** es ideal para crear
efectos especiales, entrenamiento y simulación médica o cualquier
proyecto que requiera sangre de grado teatral. También puede
modificar la viscosidad de **Ultimate Blood®**
en el momento y cambiar su color
rápidamente con aditivos.

Visite:
www.smooth-on.com/bloodkit
para aprender
más sobre cómo
crear efectos
de sangre.

**Usted está en control con
Ultimate Blood®-
puede hacerla más fluida,
más espesa o cambiar su color.**



Para aprender más sobre cómo crear
efectos de piel con nuestros materiales,
visite nuestra lista de reproducción
de Efectos Especiales:
www.smooth-on.com/skinfx

Epoxis para Laminar y Recubrir

Serie EpoxAmite® Sistema de Laminación

El sistema de laminación **EpoxAmite® 100** es un epoxi líquido fácil de usar, formulado para una variedad de aplicaciones. **EpoxAmite® 100** no contiene cargas, es de baja viscosidad, no tiene olor y endurece a temperatura ambiente. El epoxi endurecido exhibe propiedades físicas y de rendimiento excepcionales. Puede ser lijado, formado, mecanizado, taladrado, roscado y pintado.



**Bombas
Dispensadoras**
Vea la página 46.

Dispense

Mezcle

Aplique

El sistema de laminación **EpoxAmite® 100** puede ser utilizado con refuerzos como S-Glass, E-Glass, Kevlar y fibras de carbón para fabricar compuestos. **EpoxAmite® 100** también acepta cargas, como sílice pirogenada, para aplicaciones de recubrimiento en gel. **URE-FIL® 3**, **URE-FIL® 7** y otras cargas pueden ser añadidas para aplicaciones de carenado, relleno o adhesión.

También Disponible:

EpoxAmite® WHITE (Blanco)

EpoxAmite® White no puede ser dispensado con las bombas dispensadoras.

**101 Rápido
102 Medio
103 Lento**

Epic® Epoxy Thinner

Epic® Epoxy Thinner es un aditivo líquido que disminuye la viscosidad de los epoxis para laminado y vaciado de Smooth-On. **Epic®** también ayudará a reducir el atrapamiento de burbujas de aire.

Epic® NO ES UN SOLVENTE, no es peligroso y no contiene COVs o ftalatos. Los solventes que normalmente se usan para los epoxis causan encogimiento. **Epic®** es 100% reactivo, no se evapora o causa encogimiento.

**Disminuye
la viscosidad
de los epoxis
para:**

- **Laminación**
- **Vaciado**
- **Infusión**

EpoxAcoat® RED o GREY



El resistente EpoxAcoat® RED es utilizado para hacer piezas para motocicletas.

Es un recubrimiento en gel de epoxi tixotrópico, utilizado ampliamente para aplicaciones de laminación a mano y utillaje. Es una resina fuerte y resistente que endurece a temperatura ambiente y ofrece una resistencia a la abrasión excepcional. **EpoxAcoat®** es fácil de usar y se dispersa bien sobre una variedad de superficies. Fue diseñado para complementar nuestro sistema de laminación **EpoxAmite®**.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Resistencia a la Compresión	Color
EpoxAmite®101 Fast	100A:24B ppp	1,000 cps	11 min.	6-8 horas	84D	N/A	24.5	7,930 psi	11,550 psi	Amarillo Claro
EpoxAmite®102 Medium	100A:29B ppp	650 cps	22 min.	10-15 hrs.	80D	N/A	25	8,180 psi	10,970 psi	Amarillo Claro
EpoxAmite®103 Slow	100A:28.4B ppp	650 cps	55 min.	24 horas	80D	N/A	25.2	7,910 psi	10,500 psi	Amarillo Claro
EpoxAmite® White 101 Fast	100A:20B ppp	3,400 cps	20 min.	10-15 horas	83D	N/A	22.2	5,130 psi	16,290 psi	Blanco
EpoxAmite® White 102 Medium	100A:23B ppp	2,800 cps	62 min.	20-24 horas	85D	N/A	22.5	5,600 psi	11,960 psi	Blanco
EpoxAcoat® RED	100A:15B ppp	Pasta	20 min.	16 horas	85D	.00015	18.5	26,000 psi	24,000 psi	Rojo
EpoxAcoat® GREY	100A:15B ppp	Pasta	20 min.	16 horas	85D	.00015	18.5	26,000 psi	24,000 psi	Gris

Efectos de metal y color son alcanzados fácilmente añadiendo los polvos Cast Magic® y los pigmentos So-Strong® o UVO®.



XTC-3D® Para Recubrir Impresiones 3D

XTC-3D® es un recubrimiento de protección para alisar y acabar piezas impresas en 3D. El líquido se nivela y dispersa uniformemente para no dejar marcas de brocha. XTC-3D® endurece a un recubrimiento duro, resistente al impacto, que puede ser lijado, imprimado y pintado. Es compatible con plásticos PLA y ABS, Laywood, y otros materiales rígidos.

XTC-3D® no contiene COVs, ftalatos o fosfatos.



XTC-3D® rellena las estrías y elimina el 90% del trabajo de acabado.

Epoxis para Laminar y Recubrir



Hace Reutilizables Las Piezas En Espuma

Puede darle color a Epsilon® con los pigmentos SO-Strong®. Algunos usuarios utilizan color entre una capa y otra para asegurar una cobertura uniforme.



Epsilon® - Epoxi para recubrir espuma EPS

Epsilon® es un epoxi tixotrópico de dos componentes que se espesa para ser aplicado a brocha. Este producto fue desarrollado para fabricantes que recubren espuma EPS regularmente. El material endurecido es fácilmente lijado, imprimado y pintado. Al ser aplicado a superficies verticales, Epsilon® cubre uniformemente. Un mínimo de solo 2 capas es necesario para alcanzar el espesor adecuado y proveer un recubrimiento resistente al impacto.

Tarbender® para Recubrimiento y Encapsulación

Tarbender® es un epoxi líquido resistente a rayos UV que puede ser vaciado sobre una variedad de superficies para proveer un recubrimiento fuerte y muy brillante. Las partes A y B mezcladas fluyen fácilmente.

Tarbender® endurece a temperatura ambiente y ofrece una alta resistencia al impacto. Tarbender® es un excelente recubrimiento para una barra de madera y también puede ser vaciado sobre yeso, concreto, espuma, tela, etc. Puede utilizar Tarbender® para encapsular objetos tridimensionales o para recubrir objetos planos, papel y mucho más.



¡Resistente a Luz UV!



Tarbender® es ideal para encapsular objetos. En esta aplicación se utilizaron conchas y otras piezas marinas.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Empleo en Capa Fina	Tiempo para Siguiendo Capa	Libre de Adherencia en Capa Fina	Tiempo de Endurecimiento	Dureza (Shore D)	Densidad Relativa (g./c.c.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Color
XTC-3D®	2A:1B ppv	350 cps	10 min.	20 min.	90 min.	2 horas	3.5 horas	80D	1.09	25.1	Transparente
EPSILON® w/ 101 Fast	100A:20B ppp	Variable	15 min.	45 min.	60 min.	2 horas	16 horas	75D	1.16	23.9	Beige
EPSILON® w/ 102 Med	100A:25B ppp	Variable	30 min.	2 horas	3 horas	5 horas	24 horas	75D	1.14	24.3	Beige
Tarbender®	2A:1B ppv	1100 cps	45 min.	2 horas	6 horas	8 horas	16 horas	75D	1.09	25.4	Transparente

Epoxis Para Vaciados

Estos epoxis son utilizados para una variedad de aplicaciones industriales. Son fáciles de usar y no contienen COVs o solventes. En comparación con los plásticos **Smooth-Cast®** o **TASK®**, los epoxis **EpoxAcast®** son generalmente más duros, tienen una resistencia a la compresión mas alta, así como una alta resistencia al calor y la abrasión. También son comúnmente utilizados en encapsulación de componentes eléctricos y aplicaciones de adhesión.



EpoxAcast® 650 es un epoxi con cargas minerales de bajo costo y muy versátil. Ofrece una baja viscosidad mixta para un mínimo atrapamiento de burbujas. Escoja entre catalizador rápido, mediano o lento. También puede utilizar "HT Hardener" para darle resistencia al calor a sus vaciados. **EpoxAcast® 650** es utilizado en la fabricación de troqueles para estampar metal, así como para patrones y figuras. También es utilizado para encapsular componentes eléctricos, alargando así la vida y el rendimiento de los dispositivos electrónicos. Está disponible en color blancuzco y negro.



EpoxAcast® 650 es utilizado para encapsular componentes electrónicos.

*La alta resistencia a la compresión de **EpoxAcast® 650** lo hace ideal para hacer troqueles de estampado que resistirán 20 toneladas de presión para la producción de elementos de metal.*



EpoxAcast® 655 es un epoxi cargado de aluminio que es dimensionalmente estable, hasta cuando es vaciado en cantidades grandes. Ofrece conducción térmica y es totalmente mecanizable una vez endurecido. Escoja entre catalizador rápido, medio o lento. También puede utilizar "HT Hardener" para darle a sus vaciados una alta resistencia al calor. **EpoxAcast® 655** es utilizado para troqueles, moldeo por inyección, patrones de fundición y herramientas de utillaje.



EpoxAcast® 655 es comúnmente utilizado para troqueles.



EpoxAcast® 670 HT Epoxi resistente a altas temperaturas **EpoxAcast® 670 HT** ofrece una resistencia al calor excepcional de hasta 177°C (350°F) y poco encogimiento. Es utilizado para hacer piezas industriales, herramientas de utillaje, prototipos de moldeo por inyección y troqueles resistentes a altas temperaturas.

***EpoxAcast® 670** es utilizado para hacer moldes de inyección.*



EpoxAcast® 690 Clear es un epoxi transparente resistente a la luz UV, ideal para hacer joyería, lentes de reemplazo para vehículos, etc. Pigmente con **SO-Strong®** o **UVO®**. También es adecuado para moldes transparentes y piezas de prototipo.

***EpoxAcast® 690** es perfecto para joyería.*

¡Resistente a la Luz UV!

Prototipo de lente para proyector.



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D) (Barcol B)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Resistencia a la Compresión	Color
EpoxAcast® 650 Fast*	100A:12B ppp	7,000 cps	20 min.	1 hora	93B	.001	18.2	6,000 psi	16,350 psi	Blancuzco/Negro
EpoxAcast® 655 Fast*	100A:10B ppp	23,000 cps	30 min.	3 horas	90D	.0006	16.7	4,810 psi	12,500 psi	Gris
EpoxAcast® 670 HT	100A:16B ppp	6,000 cps	3 horas	24 horas	90D	.002	20.5	4,500 psi	13,000 psi	Beige
EpoxAcast® 690 Clear	100A:30B ppp	200 cps	5 horas	24 horas	80D	.002	25.0	6,630 psi	9,610 psi	Transparente

Los valores dependen de la masa y la configuración. *También compatible con catalizadores de velocidad mediana y lenta.

Aprenda más en: www.smooth-on.com

Masilla de Epoxi

Masillas de Epoxi Free Form® - Habitat® Black y Fire Safe

Estas masillas de epoxi son mezcladas a mano y utilizadas para crear texturas o piezas de exhibición con gran detalle. Ambas masillas **Habitat®** son libres de solventes y no contienen COVs. Endurecen a un material muy duro, resistente al calor que se puede pintar fácilmente. Las masillas de epoxi **Habitat®** son adecuadas para uso en interiores y exteriores. Son seguras para uso en acuarios y utilizadas ampliamente para crear coral artificial y otras decoraciones acuáticas. Las masillas de epoxi **Habitat®** también son utilizadas para esculpido y otras aplicaciones temáticas. **Free Form® Habitat® Fire Safe** es resistente al fuego (**E84, Clase A**).

Utilize con el polvo para mezclar Habitat® -

Mezcle el polvo con el epoxi para espesarlo y reducir su adherencia, haciendo así que el epoxi sea más manejable. **Free Form® Habitat®** también es excelente para reparaciones y se adhiere de forma permanente a sí mismo, a PVC y a Plexiglas®

Una vez aplicada, la masilla de epoxi **Habitat®** puede ser estampada con estampas de silicona para crear patrones muy detallados sobre una superficie amplia.

Masilla de Epoxi



Este árbol de 3m fue fabricado por Denny Stanley, de Las Vegas Props, aplicando la masilla **Habitat®** sobre un modelo de espuma.

Para ver un video del proceso completo visite: www.smooth-on.com/habitattree

Free Form® Habitat® Flex - Epoxi Flexible Resistente a Fuego

El nuevo **Free Form Habitat® Flex** es una versión semirrígida de los productos **Habitat®** que tiene cierta flexibilidad una vez endurecido, dependiendo del espesor y la configuración.

Este producto está certificado para resistencia al fuego por el estándar de prueba más alto (**E84, Clase A**) y es el único epoxi semi rígido en su clase que tiene esta certificación.



Masilla de Epoxi Free Form® Air

Free Form® Air es extremadamente ligera y adecuada para una infinita variedad de aplicaciones industriales y del arte.

Esta masilla de bajo olor y poco encogimiento es única, económica y fácil de usar.

Se puede utilizar para hacer contramoldes, para relleno o para aplicar entre capas de **EpoxAmite®** y tela de fibra de vidrio, carbón y otros tipos de fibra para hacer partes compuestas muy livianas.



Masilla de Epoxi Free Form® - Sculpt®

Free Form® Sculpt es una arcilla de epoxi para esculpir que no requiere horno de fuego y endurece en poco tiempo a un material muy duradero con encogimiento mínimo. **Free Form® Sculpt** es 30% más ligera que otros productos similares y se mantiene mejor sobre superficies verticales. Contiene partículas muy pequeñas que permiten esculpir el menor detalle con la mejor precisión.

Free Form Detailer®

es un líquido de baja viscosidad que facilita el esculpido de detalles en la superficie de **Free Form Sculpt®**



Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Resistencia a la Compresión	Color
Free Form® Habitat® Black	1A:1B ppv	Masilla	60 min.	16 horas	85D	N/A	17.3	N/A	N/A	Negro
Free Form® Habitat® Fire Safe	1A:1B ppv	Masilla	90 min.	16 horas	85D	N/A	17.3	N/A	N/A	Neutral
Free Form® Habitat® Flex FR	1A:1B ppv	Masilla	90 min.	24 horas	45D	N/A	17.9	N/A	N/A	Marrón Claro
Free Form® Air	1A:1B ppv	Masilla	Varía	24 horas	50D	N/A	61.6	N/A	N/A	Gris
Free Form® Sculpt	1A:1B ppv	Masilla	Varía	Siguiente Día	80D	<0.001	20.73	N/A	N/A	Gris

Adhesivos de Epoxi

Para Adhesión de Alto Rendimiento

Metalset® A4® es un epoxi cargado de metal muy potente que se adhiere a superficies porosas o no porosas y puede ser aplicado a superficies verticales. Una vez endurecido puede ser mecanizado, lijado, etc. **A4®** ha sido utilizado por todas las ramas militares de los Estados Unidos durante años.

Requerido por todas las ramas militares de Estados Unidos.

Epoxi Super Instant® - Se adhiere a metales, madera, vidrio, materiales cementicios y plásticos en 5 minutos.

Super Instant® también está disponible en cartuchos de 200ml. Vea la página 46.

MT-13® es un epoxi de dos componentes de alta calidad para aplicaciones que exigen máxima adhesión y resistencia al agua. **MT-13®** es ampliamente utilizado en la industria naval para ensamblaje y reparaciones en general.

EA-40® es un epoxi de baja viscosidad que puede ser utilizado en aplicaciones de ensamblaje y reparación. Los fabricantes de arcos reconocen a **EA-40®** como una resina de laminado confiable y fácil de usar.

PC-3® es un epoxi negro de uso general diseñado para pegar y sellar permanentemente las encimeras de laboratorio.

*Encimera sellada con **PC-3®** que proveerá servicio por años.*

***EA-40®** es utilizado mundialmente para crear arcos fuertes, flexibles y duraderos.*

Adhesivo para Silicona **Sil-Poxy®**

Sil-Poxy® es un adhesivo de un componente fabricado específicamente para adherir siliconas de estaño o platino a sí mismas, o a otras superficies.

Ahora disponible en convenientes empaques de una aplicación.

Adhesivo para Uretano **URE-BOND® II**

URE-BOND® II es un adhesivo de uretano de alto rendimiento que produce una unión fuerte y flexible entre muchas diferentes superficies. **URE-BOND® II** es ideal para adherir cauchos de poliuretano a una multitud de superficies.



Kits Básicos

**Kits Básicos,
Seminarios**

¡Los kits básicos son una excelente manera de introducirle al mundo de moldes y vaciados!
Las instrucciones impresas y los videos le muestran el proceso paso por paso. ¡Excelente para
inventores, fabricantes de velas, estudiantes, aficionados del arte y más!

Kit Básico de Brush-On

Cree copias exactas a partir de
modelos tridimensionales.



- Silicona Rebound® 25
- Resina Smooth-Cast® 300
- Plástico Plasti-Paste® II
- Sonite® Wax (1 oz.)
- Tixotrópico para silicona Thi-Vex® II
- Guía de inicio rápido

Kit de "Lifecasting"

Gel de moldeado seguro para
la piel que le permite hacer una
copia exacta de su mano, etc.



- Gel de moldeado Alja-Safe®
- Yeso para vaciado
- Guía de inicio rápido

Kit Básico de Vaciado

Cree copias exactas a partir de
modelos bidimensionales.



- Silicona OOMOO® 30
- Resina Smooth-Cast® 300
- Sellador SuperSeal® (2 oz.)
- Desmoldante Ease Release® 205
- Guía de inicio rápido

**¡Seminarios
Interactivos!**



Miles de personas de todo el mundo han asistido a
los seminarios de dos días presentados por Smooth-On.



Las diapositivas, videos y demostraciones le
introducirán a lo básico sobre moldes y vaciados
en un formato fácil de entender.

Los asistentes crean sus propios moldes y
vaciados durante el período de dos días.
Además, una variedad de demostraciones le
abrirán los ojos ante un mundo de aplicaciones.

www.smooth-on.com/seminars 40

EZ~Spray®

Siliconas EZ~Spray® 20 y 22

¡Fuerteres y Duraderas!

EZ~Spray® 20 y 22 son siliconas de platino que endurecen rápidamente a un caucho blando con alto alargamiento y alta resistencia al desgarro.

Pueden ser rociadas utilizando el sistema EZ~Spray® Jr. y otros sistemas de rociado. Los moldes tienen encogimiento mínimo y son fuertes y durables, excelentes para el vaciado de resinas de poliéster, epoxi o uretano, yeso, concreto y otros materiales. Las siliconas EZ~Spray® 20 y 22 son ideales para hacer bolsas de vacío para la producción de partes compuestas.

1 La silicona EZ~Spray® 20 es rociada sobre el molde.

¡Perfecto para bolsas de moldeado al vacío!

2 Se remueve la bolsa endurecida y se aplican resina y vidrio en el molde.

3 Se reposiciona la bolsa, así la resina es forzada a saturar el vidrio.

4 El asiento de material compuesto es desmoldado y está listo para instalar.

EZ-Brush® Vac Bag
Versión aplicable a brocha
en la página 11

EZ~Spray® 35

EZ~Spray® 35 endurece en una hora con encogimiento mínimo y es un caucho duradero, excelente para la producción de vaciados de resina, espuma, yeso y otros materiales.

Recubrimientos de silicona hechos con EZ~Spray® 35 para reparar cientos de refrigeradores en un supermercado.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmoldo	Dureza (Shore A)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul./cu./lb.)	Resistencia al Desgarro	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
EZ~Spray® 20	1A:1B ppv	Rociable	3 min.	20 min.	20A	<0.001	25.6	90 pli	420 psi	470%	Verde
EZ~Spray® 22	1A:1B ppv	Rociable	5 min.	45 min.	22A	<0.001	25.6	92 pli	460 psi	450%	Verde
EZ~Spray® 35	1A:1B ppv	Rociable	1.5 min.	1 hora	35A	<0.001	24.1	92 pli	490 psi	415%	Púrpura
EZ~Spray® 45	1A:1B ppv	Rociable	20 min.	16 horas	45A	<0.001	27.0	100 pli	510 psi	375%	Azul Claro

EZ~Spray®



EZ~Spray® StyroCoat®

Recubrimiento Plástico Rociable Para Espuma

El plástico **resistente al fuego** EZ~Spray® StyroCoat® es formulado para recubrir espuma de EPS económicamente. Rociado utilizando el sistema EZ~Spray® Jr. de Smooth-On, el plástico endurece en **2 segundos** y puede ser aplicado a superficies verticales.

El plástico endurecido es ligero, resistente al impacto y puede ser lijado y pintado. **StyroCoat®** también puede ser rociado en un molde para hacer vaciados rápidos, resistentes a impacto.

El plástico **StyroCoat®** es utilizado en aplicaciones de diseño y producción temáticas, así como para escenarios de cine y teatro.

Piezas de espuma cubiertas con StyroCoat® creadas para el parque temático "Give Kids the World" en Kissimmee, FL.

Escultura de espuma cubierta con StyroCoat® utilizada para la obra de Broadway "Dracula".

Caucho de Uretano EZ~Spray® 45, EZ~Spray® Plastic

EZ~Spray® 45 es un poliuretano que puede ser rociado para hacer moldes de gran tamaño rápidamente. Endurece de un día para otro con encogimiento mínimo y es adecuado para vaciar una variedad de materiales.

EZ~Spray® Plastic puede ser rociado sobre un molde de caucho para crear contramoldes de alta resistencia al impacto. El plástico endurecido es ligero, resistente y duradero.

EZ~Spray® Plastic es rociado para crear un contramolde en poco tiempo.

EZ~Spray® Plastic también puede ser rociado en un molde para crear un vaciado.

La empresa Hyde Park Mouldings fabricó varias fuentes de concreto de 2m de altura.

EZ~Spray® 45 produjo moldes flexibles en cuestión de horas.

Producto	Proporción de Mezcla A:B	Viscosidad Mixta	Tiempo de Empleo	Tiempo de Desmolde	Dureza (Shore D)	Encogimiento (pul./pul.)	Volumen Específico (pul.cu./lb.)	Resistencia a la Tracción	Porcentaje de Alargamiento a la Ruptura	Color
StyroCoat®	1A:1B ppv	Variable	2 seg.	60 min.	80D	0.015	24.7	3,170 psi	20%	Blancuzco
EZ~Spray® Plastic	1A:1B ppv	Variable	2 seg.	3 horas.	75D	0.016	25.0	2,650 psi	10%	Blancuzco

FORTON

Sistema de Vaciado FMG

Resistente
al Fuego
ASTM E-84

Forton® VF-812 es un copolímero de acrílico especialmente formulado para hacer el **Forton® MG**, en conjunto con resina de melamina, resistente al agua y a los rayos UV. **FMG®** es una combinación única de yeso hemihidratado alfa con polímeros a base de agua y es reforzado con fibra de vidrio "E-glass". **FMG®** es la primera técnica de construcción que hace al yeso adecuado para exteriores cuando es pintado o sellado y supera la prueba **ASTM E-84, Clase A (o 1)** de resistencia a fuego.



El escultor **Clay Williams** utiliza **Forton® MG** y polvo de aluminio para hacer piezas ligeras y duraderas.



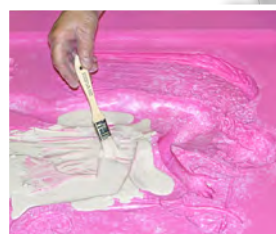
duoMatrix®-G

duoMatrix®-G es un aditivo de polímero para yesos alfa que incrementa significativamente sus propiedades físicas y su rendimiento. Los vaciados son más fuertes, ligeros, resistentes a los elementos y pueden ser desmoldados cuatro veces más rápido. Su versatilidad permite la adición de polvos de metal u otras cargas para dar la apariencia de metal, piedra y otros acabados.

duoMatrix®-G también puede ser pigmentado y pintado.



duoMatrix®
es combinado con
polvos de bronce
para aparentar
ser metal real.



duoMatrix®
es fuerte y ligero.



Resistente
al Fuego
ASTM E-84

duoMatrix® NEO®

NEO® es una versión de **duoMatrix®-G** más fácil de usar. Sus componentes en polvo ya están medidos y listos para mezclar con el látex líquido de la parte B. Su conveniente proporción de mezcla uno a uno significa que no es necesaria una balanza.

NEO® puede ser utilizado para hacer piezas ligeras que son muy fuertes y resistentes a los elementos. **NEO®** también es resistente al fuego y supera la prueba **ASTM E-84, Clase A (o 1)** para materiales de construcción.



Los vaciados
con **duoMatrix®**
son resistentes a
los elementos y
duraderos.

FORTON

Aditivo Para GRC VF-774

Forton® VF-774 es una emulsión termoplástica de copolímero de acrílico que incrementa significativamente las propiedades físicas a largo plazo del concreto reforzado con fibra de vidrio (GRC) y se conforma a la certificación del PCI, apéndice L.

Forton® VF-774 también elimina el proceso de fraguado húmedo de 7 días requerido para alcanzar la fuerza máxima del GRC a los 28 días.

Los Beneficios de Forton® VF-774 incluyen:

- Reduce el cuarteo y las grietas de encogimiento.
- Mejor manejabilidad de la mezcla.
- Reduce la absorción de humedad.
- Estable ante la luz UV.
- Distribución uniforme de pigmentos para una mejor consistencia de color.

**Resistente
al Fuego
ASTM E-84**



El GRC creado con Forton® ofrece producción más rápida, costos laborales más bajos y posibilidades de diseño ilimitadas.



Elementos arquitectónicos con Forton® VF-774 creados por "Willis Construction" para la "Citrus Tower Corporate Plaza" en Riverside, California.

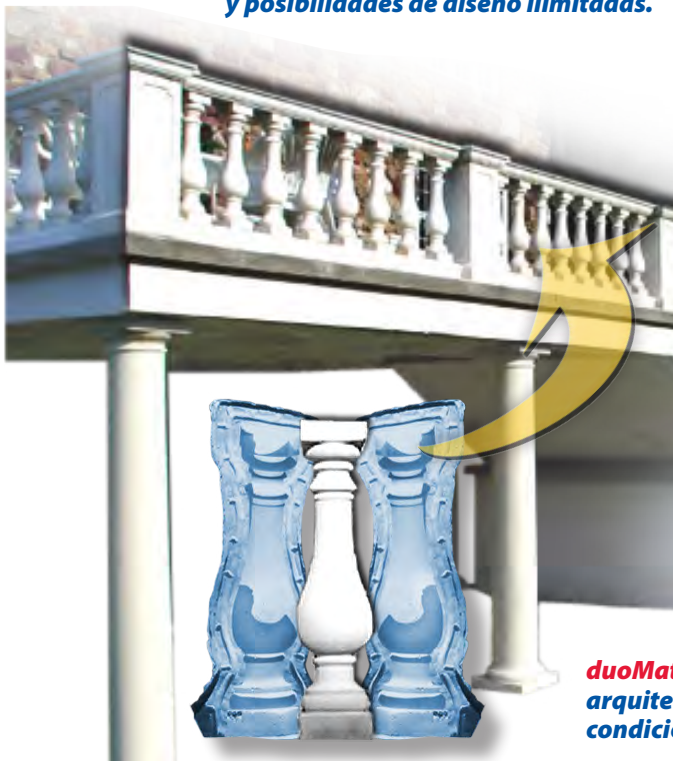


CERTIFICADO
POR

PCI
Y RESPALDO
POR 20 AÑOS
DE PRUEBAS

duoMatrix®-C

duoMatrix-C® es un aditivo de copolímero para concreto que incrementa enormemente sus propiedades físicas y sus características de rendimiento. **duoMatrix-C®** reduce significativamente la absorción de agua/sal y elimina las grietas casi por completo. Además, incrementa la resistencia al congelamiento y descongelamiento, así como a la luz UV. **duoMatrix-C®** también elimina el proceso de curado húmedo de 7 días.



duoMatrix®-C produce elementos arquitectónicos que resisten las condiciones ambientales más extremas.



Selladores y Desmoldantes

Selladores



SuperSeal® Liquid Sealer	Agente sellador económico, de baja viscosidad y secado rápido para una variedad de superficies que es fácilmente removido.
Sonite® Wax	Cera blanda utilizada para sellar superficies tan porosas como el concreto. Ayuda a desmoldar moldes de caucho de una variedad de superficies.
Ease Release® 2831	Cera líquida diseñada para sellar con mínima acumulación.
One Step®	Líquido conveniente y económico para sellar superficies porosas y aplicar desmoldante en un solo paso.



Universal® Mold Release es producido para hacer moldes y vaciados con cauchos y plásticos de uretano.

Desmoldante para Concreto Aquacon®



Aquacon® es un desmoldante a base de agua que ayuda en el desmolde de vaciados en concreto de moldes hechos con cauchos de Smooth-On, así como de otras superficies como melamina, metal y madera sellada. Provee un desmolde limpio, no interfiere con el color o el detalle de la pieza y ayuda a eliminar imperfecciones en la superficie.

Desmoldantes



Mann
Release Technologies

Los desmoldantes **Mann Release Technologies** cubren una multitud de aplicaciones. Aerosol y no aerosol, a base de solvente o a base de agua; producidos especialmente para moldes y vaciados.

Serie Ease Release® 200	Utilizado con siliconas, uretanos y resinas. Es un desmoldante para uso general.
Serie Ease Release® 300	Utilizado con elastómeros de uretano y epoxi.
Serie Ease Release® 400	Utilizado con MEPD, elastómeros de uretano y sintéticos.
Serie Ease Release® 500	Desmoldante de capa seca y lubricante seco.
Ease Release® 700	Utilizado con termoplásticos, resina de melamina y poliestireno.
Serie Ease Release® 2300	Utilizado con elastómeros de uretano y epoxi (alta viscosidad).
Ease Release® 2310	Desmoldante de jabón a base de solvente para elastómeros de uretano.
Ease Release® 2831	Utilizado con espumas de uretano.
Ease Release® 2910	Desmoldante de alto rendimiento para la producción de elastómeros de uretano.



Kwikkee® Sprayer

Una alternativa económica a los aerosoles para aplicar desmoldantes líquidos y selladores. La rociadora **Kwikkee® Sprayer** aplica selladores y desmoldantes en un rocío fino.

Equipo Para Moldes y Vaciados

Equipo

Las **Cámaras de Vacío** son utilizadas para remover el aire de los materiales de alta viscosidad, como las siliconas, antes de vaciar. También son ideales para desgasificar plásticos líquidos como **Crystal Clear®**, creando así vaciados libres de burbujas. La cámara de vacío está hecha de aluminio y la tapa de acrílico resistente al impacto. Acomoda contenedores de 5 galones o menos. No incluye la bomba de vacío.



Las **Cámaras de Presión** son utilizadas para endurecer a presión cauchos y plásticos líquidos. Es el método óptimo para remover completamente las burbujas de aire. La presión recomendada es de 60 psi y la presión máxima es 80 psi. No incluye el compresor de aire.



La pistola **EZ~Spray® Jr.** es un sistema de rociado versátil, conveniente y fácil de utilizar para rociar cartuchos de 1,500 ml del caucho **EZ~Spray®** para proyectos de gran tamaño. Mezcladores estáticos adicionales están disponibles. No incluye compresor de aire.

Cartuchos de 1,500 ml (750 ml cada uno)



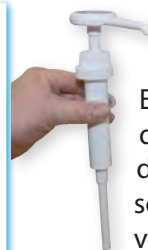
La **pistola dispensadora de 400 ml** está disponible en versión manual y eléctrica. La pistola fuerza las partes A y B a través de un mezclador estático al presionar el gatillo o la manija. La pistola eléctrica es ideal para quien fabrica moldes frecuentemente y para proyectos de mayor tamaño. **Mold Star® 16 FAST, Body Double®, Dragon Skin®, Ecoflex®** y otros materiales están disponibles en cartuchos de 400 ml.

La **pistola dispensadora de 200 ml** solo está disponible en versión manual. **Super Instant®** y otros cartuchos de 200 ml pueden ser utilizados.



La **Mezcladora de Turbina** tiene un diseño simple, pero mezcla los cauchos, plásticos y espumas mejor que otras mezcladoras probadas.

También mezcla bien materiales como **Alja-Safe®** y **duoMatrix NEO®** con fibra de vidrio y es fácil de limpiar.



Bombas Dispensadoras para EpoxAmite® 100

Estas bombas son calibradas para dispensar la cantidad correcta de las partes A y B presionando solo una vez. Una vez 'A' y una vez 'B' le provee la proporción de mezcla correcta, eliminando así la necesidad de pesar los materiales.



El Kit de Válvula Reike

fue diseñado para entrar ceñidamente en el caño de los baldes de 5 galones de Smooth-On. Permite que se almacenen los baldes de costado para un vaciado más exacto y conveniente.



Contenedores para Mezclar con medidas. Disponibles en tamaños de 16, 32, 64, y 165 oz. Empacados en cajas de 10, 50 o 100 contenedores.

EL NUEVO ***smooth-on.com***

NUEVAS HERRAMIENTAS PARA CONVERTIR SUS IDEAS EN REALIDAD



- **Rediseñado con su productividad en mente**
- **Más sencillo, fácil de navegar**
- **Pruebe nuestra nueva búsqueda inteligente**
- **Calculadores de Material**
Haga calculaciones complejas fácil y rápidamente

**!Encuentre las respuestas a sus preguntas
donde quiera que se encuentre!**



**Navegue en su
Tableta**



**Navegue en su
Teléfono**



5600 Lower Macungie Road, Macungie PA 18062 | Tel: 610.252.5800 | Fax: 610.252.6200 | www.smooth-on.com

You Tube

youtube.com/smoothonenespanol

facebook

facebook.com/smoothon

twitter

twitter.com/smoothon