

# Serie Brush-On®

**Cauchos de Poliuretano Aplicables a Brocha**



www.smooth-on.com

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los cauchos para moldes de la **Serie Brush-On®** de Smooth-On sirven para múltiples aplicaciones y son famosos por su resistencia al desgaste y elevada resistencia al desgarro. Presentan una práctica proporción de mezcla de 1:1 y son fáciles de mezclar y de aplicar con brocha o espátula. **Brush-On® 35, 40, 50 y 60** se pintan sobre superficies verticales sin hundimiento y se endurecen con contracción insignificante para tornarse en cauchos de gran duración y rendimiento en la producción. Cada uno capta los detalles exactos de cualquier modelo original.

**Brush-On® 35** es el más blando de la serie y brinda la mayor flexibilidad, por lo que sirve para modelos con muescas profundas. **Brush-On® 35 y 40** pueden invertirse y usarse para hacer moldes tipo guante. **Brush-On® 50 y Brush-On® 60** poseen una mayor resistencia al desgaste y al desgarro y resultan ideales para vaciar concreto y yesos duros en aplicaciones en que se necesita menor flexibilidad. Estos productos son compatibles. Por ejemplo, puede aplicar dos capas de Brush-On® 40 y reforzarlo con dos capas de Brush-On® 50 o 60. Los tres cauchos son adecuados para la reproducción de esculturas, la restauración arquitectónica y el vaciado de concreto para producción.

## RESUMEN TÉCNICO

	Proporción de Mezcla A:B por Volumen	Proporción de Mezcla A:B por Peso	Viscosidad Mixta (ASTM D-2393)	Densidad Relativa (g/cc) (ASTM D-1475)	Volumen Específico (cu. in./lb.)	Color	Dureza Shore A (ASTM D-2240)	Resistencia a la Tracción (ASTM D-412*)	Alargamiento a la Rotura (ASTM D-412)	Resistencia al Desgarro Matriz C (ASTM D-624)
Brush-On® 35	1:1 ppv	100:67 ppp	A Brocha	1.29	21.5	Gris-Verde	35A	335 psi	1,000%	57 pli
Brush-On® 40	1:1 ppv	100:125 ppp	A Brocha	1.17	23.7	Blancuzco	40A	300 psi	1,000%	60 pli
Brush-On® 50	1:1 ppv	100:125 ppp	A Brocha	1.17	23.7	Blancuzco	50A	500 psi	400%	80 pli
Brush-On® 60	1:1 ppv	100:125 ppp	A Brocha	1.18	23.5	Blancuzco	60A	630 psi	400%	80 pli

**Tiempo de Empleo Útil:** 20 Minutos

**Tiempo de Endurecimiento:**  
De un Día para Otro/16 horas

**Contracción:** < .001 pul./pul.

\* Todos los Valores Medidos a Temperatura Ambiente (73°F/23°C)

## RECOMENDACIONES PARA PROCESAMIENTO

### COMIENCE POR PREPARAR SU MODELO...

**Preparación** - Los materiales deben conservarse y utilizarse a temperatura ambiente (73 °F/23 °C). La humedad debe ser baja. Estos productos tienen un período de conservación limitado y deben utilizarse lo antes posible. Utilizar gafas de seguridad, mangas largas y guantes de goma para minimizar el riesgo de contaminación. Se necesita buena ventilación.

**Ciertos Materiales Deben Sellarse** - Para evitar la adhesión entre el caucho y la superficie del modelo, los modelos hechos de materiales porosos (yeso, concreto, madera, piedra, etc.) deben sellarse antes de aplicar un desmoldante. SuperSeal® o One Step® (comercializados por Smooth-On) son selladores de secado rápido para sellar superficies porosas sin interferir en los detalles de la superficie. Para contornos rugosos conviene emplear goma laca. Es conveniente una goma laca en aerosol de buena calidad para sellar arcillas para modelar que contienen azufre o humedad (a base de agua). Los termoplásticos (poliestireno) también deben sellarse con goma laca o PVA.

En todos los casos, el sellador debe aplicarse y dejarse secar por completo antes de aplicar un desmoldante.

**Superficies No Porosas** - El metal, el vidrio, los plásticos duros, las arcillas libres de azufre, etc. requieren solo desmoldante.

**Aplicación de Desmoldante** - El desmoldante es necesario para facilitar el desmolde en la mayoría de las superficies. Utilice un desmoldante hecho especialmente para elaborar moldes (Smooth-On comercializa Universal® Mold Release). Debe aplicarse una capa abundante de desmoldante sobre todas las superficies que entrarán en contacto con el caucho.

**IMPORTANTE:** Para garantizar una cobertura total, aplique suavemente el desmoldante con un pincel sobre todas las superficies del modelo. Luego rocíe una capa ligera y deje secar durante 30 minutos. **Dado que no hay dos aplicaciones idénticas, en caso de duda se recomienda realizar una pequeña prueba de aplicación para determinar si el rendimiento de este material es el apropiado.**

**IMPORTANTE:** El período de conservación del producto disminuye una vez abierto. El producto debe utilizarse lo antes posible. Si tras la aplicación se vuelven a tapar de inmediato ambos recipientes, se prolonga la duración del producto sin utilizar. XTEND-IT® Dry Gas Blanket prolonga considerablemente el período de conservación de los productos de uretano líquido sin utilizar.

## Su Seguridad Primero!

Antes de utilizar este o cualquier producto de Smooth-On, lea la ficha de datos de seguridad (FDS) correspondiente, que puede obtener de Smooth-On a pedido. Todos los productos de Smooth-On resultan seguros si se leen y siguen detenidamente las instrucciones.

### Cuidado.

La parte A es un prepolímero de TDI. Los vapores, que pueden ser considerables si el material se calienta o se rocía, provocan daño a los pulmones y sensibilización. Usar solo con ventilación suficiente. El contacto con la piel y los ojos puede causar irritación grave. Enjuagar los ojos con agua durante 15 minutos y consultar de inmediato al médico. Quitar de la piel con un desinfectante para manos sin enjuague y luego agua y jabón. Los prepolímeros contienen cantidades mínimas de TDI que, en caso de ingestión, deben considerarse potencialmente cancerígenas. Véase la FDS.

La parte B irrita los ojos y la piel. En caso de contaminación, enjuagar los ojos con agua durante 15 minutos y consultar de inmediato al médico. Quitar de la piel con agua y jabón. Al mezclar con la parte A, siga las precauciones correspondientes al manejo de isocianatos.

**Importante:** La información de este boletín se considera exacta. Sin embargo, no hay garantía expresa ni implícita respecto de la exactitud de los datos, los resultados que se obtienen de su uso ni de que dicho uso no viole ninguna patente. El usuario debe determinar el grado en que el producto resulta adecuado para la aplicación prevista y asume todo riesgo y responsabilidad en este sentido.

## MEDIR Y MEZCLAR...

Los uretanos líquidos son sensibles a la humedad y absorben la humedad atmosférica. Las herramientas y los recipientes de mezcla deben ser de metal, vidrio o plástico y estar limpios. Los materiales deben conservarse y utilizarse en un ambiente cálido (73 °F/23 °C).

**Mezcla:** La parte B es una pasta de la consistencia del glaseado para repostería. Llene un recipiente hasta el tope con esta pasta, evitando dejar grandes vacíos. Empareje la superficie del recipiente y quite el sobrante de material. La pasta luego debe verterse por completo en un recipiente de mayor tamaño que servirá para mezclar. A continuación, llene el recipiente original hasta el tope con la parte A (líquido) y vierta su contenido en el recipiente de mezcla. Tras aplicar cantidades iguales de las partes A y B en el recipiente de mezcla, mezcle bien durante al menos 3 minutos raspando los costados y el fondo del recipiente de mezcla varias veces.

## APLICACIÓN, ENDURECIMIENTO Y RENDIMIENTO...

**Aplicación del Caucho** - Este producto debe aplicarse por capas. Los fabricantes de moldes por lo general consideran que de cuatro a seis capas (de un espesor mínimo de 3/8") resultan adecuadas para un molde efectivo. Utilizando un pincel duro, aplique una primera capa fina de caucho para captar los detalles intrincados. Dé toquitos con el pincel, sobre todo alrededor de las muescas, para reducir el aire atrapado. Las capas siguientes le aportarán fortaleza al molde. Antes de dar la próxima mano, deje secar la primera durante 30-40 minutos a temperatura ambiente hasta que se vuelva "pegajosa". Repita hasta lograr el espesor necesario. No deje que el caucho se endurezca del todo entre una capa y otra porque podría producirse delaminación. Nota: Si bien no es necesario, agregar una pequeña cantidad del **pigmento de color líquido SO-Strong®** a algunas mezclas de caucho permite distinguir una capa de otra. Esto garantiza la cobertura completa y ayuda a obtener capas uniformes.

**Endurecimiento** - Deje que el molde se endurezca hasta el día siguiente (por lo menos 16 horas) a temperatura ambiente (73 °F/23 °C) antes de desmoldar. El tiempo de endurecimiento puede reducirse con calor moderado o agregando el acelerador de endurecimiento Kick-It® de Smooth-On. No deje endurecer caucho a temperaturas inferiores a los 65 °F/18 °C.

**Endurecimiento Extra** - Una vez que el caucho se ha endurecido a temperatura ambiente, si se calienta hasta los 150 °F (65 °C) entre 4 y 8 horas mejorarán sus propiedades físicas y su rendimiento.

**Aplicación de un Contramolde** - Una vez endurecido totalmente el molde, es necesario un armazón de soporte rígido (forma madre) para sostener el molde de caucho durante el vaciado. Plasti-Paste® II es un plástico alisable ideal como material de forma madre.

**Utilizar el molde** - Si se utiliza como material de molde, debe aplicarse un desmoldante antes de cada vaciado. El tipo de desmoldante dependerá del material que se vacíe. El desmoldante adecuado para cera, caucho líquido o materiales termoendurecibles (como los plásticos líquidos de Smooth-On) es un desmoldante en aerosol específico para la fabricación de moldes (comercializado por Smooth-On o su distribuidor). Antes de vaciar materiales tipo yeso, moje el molde con una esponja embebida en una solución jabonosa para que el yeso se desprege y se desmolde mejor. Se recomienda In & Out® II Water Based Release Concentrate (comercializado por Smooth-On) para desmoldar materiales abrasivos como el concreto.

**Rendimiento y Almacenamiento** - Los moldes totalmente endurecidos son fuertes, durables y de buen rendimiento si se utilizan y almacenan en forma adecuada. La vida útil técnica del molde depende de cómo se utiliza (los materiales vaciados, la frecuencia, etc.). Antes de almacenar el molde, límpiolo con una solución jabonosa y séquelo por completo. Los moldes en dos (o más) partes deben ensamblarse. Los moldes deben conservarse sobre una superficie pareja en un ambiente fresco y seco. Evite apilar los moldes, exponerlos a la humedad o a la luz UV.



**Llámenos a Cualquier hora con Preguntas Sobre Su Aplicación.**

**Número Gratuito: (800) 381-1733 Fax: (610) 252-6200**

El nuevo sitio [www.smooth-on.com](http://www.smooth-on.com) abunda en información sobre la fabricación de moldes, vaciados y más.