

# alien CLAY™ PARA MODELADO DE PRECISIÓN

**Alien Clay™** es una plastilina de modelado de calidad superior, que se puede derretir, no se seca y ofrece las siguientes ventajas:

- *Calidad consistente*
- *Poca pegajosidad*
- *Admite solventes*
- *Trabaja bien con herramientas*
- *Mantiene detalles ultrafinos*
- *Compatible con silicona*
- *Se puede derretir repetidamente*
- *No se vuelve quebradiza*
- *No contiene azufre*

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Alien Clay™** es una plastilina de escultor utilizada para una gran variedad de aplicaciones de escultura y fabricación. Es una de las plastilinas más versátiles en el mercado (se puede esculpir, aplicar a brocha, con espátula o verter), permitiendo construir grosor rápidamente y esculpir detalles perfectos. Usada para esculpir miniaturas con detalles finos o esculturas a tamaño real, efectos especiales para cine creando monstruos, utilería u otros proyectos, modelos médicos, cosplay y mucho más. Esta plastilina no es tóxica, es vegana y cumple con la ASTM

## RECOMENDACIONES DE USO GENERAL

### TRABAJANDO CON LA PLASTILINA

**Alien Clay™** no se sostiene a sí misma, por lo que puede ser necesario el uso de un armazón para construir trabajos figurativos. Se recomiendan herramientas tradicionales de madera, metal y silicona para trabajar con la plastilina.



### SUAVIZANDO LA SUPERFICIE DE LA PLASTILINA

Espátulas y raspadores son herramientas comúnmente utilizadas para hacer uniforme la superficie de la plastilina. Disolventes como nafta, alcoholes minerales y trementina son disolventes agresivos y se pueden usar para suavizar o disolver rápidamente la superficie de **Alien Clay™**. También se pueden utilizar disolventes cítricos como D-limoneno, pero pueden causar inhibición al moldear la plastilina con silicona. Se puede utilizar alcohol isopropílico al 99% para suavizar la superficie si se desea un efecto menos agresivo. **NOTA:** Si se utiliza miristato isopropílico en la superficie de **Alien Clay™**, ésta se mantendrá blanda y no volverá a su dureza original.

### CREANDO UNA PASTA

Disolventes como nafta, alcoholes minerales y trementina también se pueden utilizar para disolver la plastilina a una pasta funcional. Esta solución líquida puede ser usada para crear efectos de textura, adherir plastilina o añadir capas a la superficie.

## FICHA TÉCNICA

<b>Color:</b>  Gris frío	<b>Seguro para la piel:</b> 						
<b>Durezas:</b> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Soft / Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">45A</td> </tr> <tr> <td><b>Medium / Media</b></td> <td style="text-align: right;">55A</td> </tr> <tr> <td><b>Hard / Dura</b></td> <td style="text-align: right;">70A</td> </tr> </table>		<b>Soft / Blanda</b>	45A	<b>Medium / Media</b>	55A	<b>Hard / Dura</b>	70A
<b>Soft / Blanda</b>	45A						
<b>Medium / Media</b>	55A						
<b>Hard / Dura</b>	70A						
<small>*Las durezas están comprendidas dentro de un rango</small>							
<b>Pegajosidad:</b>	Baja						
<b>Contenido de cera:</b>	Alto						
<b>Densidad:</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">72lbs/ft<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Media</b></td> <td style="text-align: right;">72lbs/ft<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Dura</b></td> <td style="text-align: right;">72lbs/ft<sup>3</sup></td> </tr> </table>	<b>Blanda</b>	72lbs/ft <sup>3</sup>	<b>Media</b>	72lbs/ft <sup>3</sup>	<b>Dura</b>	72lbs/ft <sup>3</sup>
<b>Blanda</b>	72lbs/ft <sup>3</sup>						
<b>Media</b>	72lbs/ft <sup>3</sup>						
<b>Dura</b>	72lbs/ft <sup>3</sup>						
<b>Gravedad específica:</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">1.15</td> </tr> <tr> <td><b>Media</b></td> <td style="text-align: right;">1.15</td> </tr> <tr> <td><b>Dura</b></td> <td style="text-align: right;">1.15</td> </tr> </table>	<b>Blanda</b>	1.15	<b>Media</b>	1.15	<b>Dura</b>	1.15
<b>Blanda</b>	1.15						
<b>Media</b>	1.15						
<b>Dura</b>	1.15						
<b>Temperatura de reblandecimiento:</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">115°F/46°C</td> </tr> <tr> <td><b>Media</b></td> <td style="text-align: right;">115°F/46°C</td> </tr> <tr> <td><b>Dura</b></td> <td style="text-align: right;">120°F/49°C</td> </tr> </table>	<b>Blanda</b>	115°F/46°C	<b>Media</b>	115°F/46°C	<b>Dura</b>	120°F/49°C
<b>Blanda</b>	115°F/46°C						
<b>Media</b>	115°F/46°C						
<b>Dura</b>	120°F/49°C						
<b>Temperatura de aplicación con espátula:</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">135°F/57°C</td> </tr> <tr> <td><b>Media</b></td> <td style="text-align: right;">145°F/63°C</td> </tr> <tr> <td><b>Dura</b></td> <td style="text-align: right;">155°F/68°C</td> </tr> </table>	<b>Blanda</b>	135°F/57°C	<b>Media</b>	145°F/63°C	<b>Dura</b>	155°F/68°C
<b>Blanda</b>	135°F/57°C						
<b>Media</b>	145°F/63°C						
<b>Dura</b>	155°F/68°C						
<b>Temperatura de aplicación a brocha:</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">170°F/77°C</td> </tr> <tr> <td><b>Media</b></td> <td style="text-align: right;">180°F/82°C</td> </tr> <tr> <td><b>Dura</b></td> <td style="text-align: right;">190°F/88°C</td> </tr> </table>	<b>Blanda</b>	170°F/77°C	<b>Media</b>	180°F/82°C	<b>Dura</b>	190°F/88°C
<b>Blanda</b>	170°F/77°C						
<b>Media</b>	180°F/82°C						
<b>Dura</b>	190°F/88°C						
<b>Temperatura de licuado:</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Blanda</b></td> <td style="text-align: right;">212°F/100°C</td> </tr> <tr> <td><b>Media</b></td> <td style="text-align: right;">212°F/100°C</td> </tr> <tr> <td><b>Dura</b></td> <td style="text-align: right;">212°F/100°C</td> </tr> </table>	<b>Blanda</b>	212°F/100°C	<b>Media</b>	212°F/100°C	<b>Dura</b>	212°F/100°C
<b>Blanda</b>	212°F/100°C						
<b>Media</b>	212°F/100°C						
<b>Dura</b>	212°F/100°C						
<b>Temperatura máxima:</b>	220°F/104°C						
<b>Empaquetado:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><span style="color: green;">●</span> Recipiente especializado de 10 cuñas de 0.475 lb (0.22 kg) = 4.75 lbs (2.15 kg) total</li> <li><span style="color: green;">●</span> Al por mayor: 8 barras de 4.75 lb = 38 lbs (17.23 kg) total</li> </ul>						



Gratuito en EE.UU.: (800) 762-0744 • Internacional: (484) 546-0466  
 5600 Lower Macungie Road, Macungie, PA 18062 • www.aliency.com



## RECIPIENTE DE ALIEN CLAY™ - PREPARÁNDOSE PARA SU USO

El recipiente de Alien Clay™ está especialmente diseñado para retener, reblandecer y licuar la plastilina. Tiene asas y canales de vaciado para evitar quemaduras al usar plastilina caliente. **PARA DERRETIR O REBLANDECER LA PLASTILINA EN EL RECIPIENTE, RETIRE EL PAPEL DIVISOR, VUELVA A COLOCAR LA TAPA (PARA EVITAR DEFORMACIÓN) Y CALIENTE EN UNA FUENTE DE CALOR DEDICADA. NO SUPERE LOS 220°F / 104°C**

Use protección de manos cuando utilice el recipiente caliente. El recipiente tiene dos canales de vaciado para verter la plastilina líquida más fácilmente.

### REBLANDECER ● APLICAR A BROCHA ● APLICAR CON ESPÁTULA ● LICUAR

#### Opciones de equipo de calentamiento

- Ollas de cocción con control de temperatura (CrockPot™)
- Horno de laboratorio/científico
- Caja caliente con monitor de temperatura convencional
- Calentador de alimentos dedicado a plastilina únicamente (*No usar horno casero*)
- Los microondas **NO** se recomiendan por calentamiento desigual y posibilidad de quemaduras

#### REBLANDECER LA PLASTILINA

Alien Clay™ se calienta normalmente a una temperatura (**Blanda** = 115°F/46°C; **Media** = 115°F/46°C; **Dura** = 120°F/49°C) para reblandecerla. Cuando vuelve a temperatura ambiente, recupera su dureza inicial.

#### APLICAR LA PLASTILINA CON ESPÁTULA

Alien Clay™ se puede calentar a un estado suficientemente blando como para ser untada sobre una superficie a (**Blanda** = 135°F/57°C, **Media** = 145°F/63°C; **Dura** = 155°F/68°C). Debido a que estas temperaturas son muy altas y pueden causar quemaduras, es necesaria una espátula de metal (o similar) para aplicar el material de manera segura. Al aplicar la plastilina, se puede untar fácilmente sobre una superficie vertical a un grosor de ¼ pulgadas (1.27 cm) con derramamiento mínimo o nulo.

#### APLICAR LA PLASTILINA A BROCHA

Alien Clay™ a una temperatura de (**Blanda** = 170°F/77°C; **Media** = 180°F/82°C; **Dura** = 190°F/88°C) se considera que se puede aplicar a brocha. Esta temperatura produce una plastilina más blanda, que es adecuada para un recubrimiento inicial sobre armazones u otras superficies que se puede aplicar a brocha. Siempre se recomienda una prueba a pequeña escala en las superficies para comprobar la adecuación.

#### LICUAR LA PLASTILINA

Alien Clay™ se puede licuar y verter a (**Blanda** = 212°F/100°C; **Media** = 212°F/100°C; **Dura** = 212°F/100°C). Este método se utiliza para hacer reproducciones exactas (llamadas vaciados) de un modelo, vertiendo la plastilina líquida en un molde, que más adelante se puede revisar y modificar. Los materiales base de la plastilina pueden separarse durante el proceso de calentamiento. Mezclar periódicamente la plastilina líquida durante el proceso y antes de verter, asegurará la homogeneidad de la plastilina. Se recomienda calentar el molde a 150°F/66°C antes de verter la plastilina para obtener mejores detalles en la superficie.

#### LIMPIEZA

Se puede limpiar Alien Clay™ de herramientas y superficies con nafta o alcohol isopropílico al 99%.

## SU SEGURIDAD PRIMERO

#### Mantener alejado del alcance de los niños

Evite sobrecalentar la plastilina, puede provocar graves quemaduras en la piel. Se debe leer la hoja de seguridad (SDS por sus sigas en inglés) para este o cualquier otro producto de Chavant™ antes de su uso, y está disponible bajo pedido a Chavant™. Todos los productos Chavant™ son seguros si se leen las instrucciones y se siguen cuidadosamente.

**Importante:** La información contenida en esta ficha técnica se considera precisa. Sin embargo, no hay garantía expresa ni implícita respecto de la exactitud de los datos, los resultados que se obtienen de su uso ni de que dicho uso no viole ninguna patente. El usuario debe determinar el grado en que el producto resulta adecuado para la aplicación prevista y asume todo riesgo y responsabilidad en este sentido.